

ARAGON FIT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT DER WERKSTOFFE



- **Beständig**
Unerhebliche, reversible oder keine Änderungen der Masse und Abmessungen
- **Begrenzter Widerstand**
Erhebliche Änderungen der Abmessungen und möglicherweise irreversible Veränderungen der Eigenschaften nach längerem Kontakt
Beratung vor Anwendung empfohlen
- **Nicht beständig**
Kann unter bestimmten Bedingungen verwendet werden (kurzer Kontakt)/löslich oder nach kurzem Kontakt angegriffen
- **Kein Test durchgeführt/derzeit keine Informationen vorhanden**

Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*
Acetaldehyd 40 % aq.	-	-	●●
Acetamid 50 % aq.	-	-	●●●
Essigsäure 40 % aq.	-	-	●
Essigsäure bis 30%	●●	●	-
Essigsäure 10 % aq.	-	-	●●
Essigsäure bis 5%	●●●	●●	●●●
Essigsäure technisch rein	-	-	●
Essigsäureanhydrid technisch rein	-	-	●
Aceton	●	●	●
Alkohol bis 30%	●●●	●●●	-
Aliphatische Kohlenwasserstoffe	●●●	●●	-
Allylalkohol technisch rein	-	-	●
Aluminiumsalze*, aq.	-	-	●●●
Alaune*, aq.	-	-	●●●
Ammoniak 10 % aq.	-	-	●●●
Ammoniak 25%	●	●●●	-
Ammoniak*, gasförmig	-	-	●●●
Ammoniumchlorid 10 % aq.	-	-	●●●
Ammoniumsalze*, technisch rein	-	-	●●
Amylacetat technisch rein	-	-	●●●
Amylalkohol technisch rein	-	-	●
Anilin	●	●	●
Anisol technisch rein	-	-	●●●
Königswasser technisch rein	-	-	●
Aromatische Kohlenwasserstoffe	●	●	-
Aspirin technisch rein	-	-	●●●
Rosenöl technisch rein	-	-	●
Bariumsalze*, aq.	-	-	●●●
Batteriesäure 36 % aq.	-	-	●●
Batteriesäuren	●●●	●●●	●●
Bier	●●●	●●●	●●●
Benzaldehyd technisch rein	-	-	●
Benzoessäure*, aq.	-	-	●●
Benzol technisch rein	-	-	●●●
Benzin (Testbenzin)	●●●	●●●	-
Benzol	●	●	-
Benzylalkohol technisch rein	-	-	●
Bitumen (Asphalt) Handelssorte	-	-	●●●
Blut	●●●	●●●	-
Borax*, aq.	-	-	●●●

Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)**
Borsäure 10 % aq.	-	-	●●
Bremsflüssigkeit (DOT 4)	-	-	●●●
Brandy	-	-	●●
Bromsäure	●	●	-
Brom*	-	-	●
Butan technisch rein	-	-	●●●
Butanol technisch rein	-	-	●
Butter Handelssorte	-	-	●●●
Buttermilch Handelssorte	-	-	●●●
Butylacetat technisch rein	-	-	●●●
Buttersäure technisch rein	-	-	●●
Butylen Glykol technisch rein	-	-	●
Kalziumchlorid 10 % aq.	-	-	●●●
Kalziumchlorid 20 % alkoholische Lösung	-	-	●
Campher technisch rein	-	-	●●●
Kohlensäure	●●●	●●●	-
Schwefelkohlenstoff 100 %	-	-	●●●
Kohlenstoffmonoxid	●●●	●●●	-
Kohlenstofftetrachlorid	●	●	●●●
Natriumhydroxid 40 % aq.	-	-	●●●
Chlorkalk*, aq.	-	-	●
Chlor technisch rein	-	-	●
Chlorgas < 5 %, gasförmig	-	-	●
Chlorwasser < 5 %, aq.	-	-	●
Chloressigsäure 10 %, technisch rein	-	-	●
Chlorbenzol technisch rein	-	-	●●
Bromchlormethan technisch rein	-	-	●
Chloroform	●	●	●
Chlorphenole	●	●	-
Chromsäure 10 % aq.	-	-	●
Chromsäure 1% aq.	-	-	●
Chrom-/Schwefelsäure*, aq.	-	-	●
Chromsalze*, aq.	-	-	●●
Coca-Cola Handelssorte	-	-	●●●
Kakao Handelssorte	-	-	●●●
Kaffee Handelssorte	-	-	●●●
Kupfersalze 10 % aq.	-	-	●●
Kresole technisch rein	-	-	●
Konzentrierter Alkohol	●●●	●	-
Cyclohexan technisch rein	-	-	●●●

ARAGON FIT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*	Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)**
Cyclohexanol technisch rein	-	-	●	Schwefelwasserstoff	●●●	●●●	-
Cyclohexanon technisch rein	-	-	●●●	Tinte Handelssorte	-	-	●●●
Decalin technisch rein	-	-	●●●	Iodtinktur*, alkoholische Lösung	-	-	●
Entkalker (Amidoschwefelsäure)	-	-	●●●	Eisensalze 20 % aq. neutral	-	-	●●
Dibutylphthalat technisch rein	-	-	-	Eisensalze 20 % aq. sauer	-	-	●
Diesel Öl, Rohöl	●●	●●●	●●●	Isooctan technisch rein	-	-	●●●
Diethylether technisch rein	-	-	●●●	Isopropylalkohol technisch rein	-	-	●
Dimethylformamid technisch rein	-	-	●	Lysol	●	●	-
Diethylphthalat technisch rein	-	-	●●●	Ketone	●	●	-
Dioxan	●	●	●●	Milchsäure 90 % aq.	-	-	●
Speisefette und Speiseöle Handelssorte	-	-	●●●	Milchsäure 50 % aq.	-	-	●●
Ethanol technisch rein	-	-	●	Milchsäure 5 % aq.	-	-	●●●
Ether	●	●	●●●	Lanolin Handelssorte	-	-	●●●
Ethylacetat (Ester)	●	●	●●●	Bleisalze technisch rein	-	-	●●●
Ethylenchlorid technisch rein	-	-	●	Zitronensaft*, Handelssorte	-	-	●●●
Ethylen Glykol / Wasser 1:1 (Kühlmittel)	-	-	●●●	Leinöl Handelssorte	-	-	●●●
FAM B technisch rein	-	-	●	Liköre Handelssorte	-	-	●●
Formaldehyd (Formalin) 40 % aq.	-	-	●●	Schmieröl, Schmierfett, Seifen Handelssorte	-	-	●●●
Formamid technisch rein	-	-	●●	Magnesiumhydroxid 10 % aq.	-	-	●●●
Methansäure	-	-	●●	Magnesiumsalze 10 % aq.	-	-	●●●
Methansäure 10 % aq.	-	-	●●	Quecksilber technisch rein	-	-	●●●
Methansäure 40 % aq.	-	-	●	Quecksilbersalze*, aq., neutral	-	-	●●
Methansäure 85 % aq.	-	-	●	Methanol	●	●	●
Freon teilhalogeniert Handelssorte	-	-	●	Kalkmilch	●●	●●●	-
Freon komplett halogeniert Handelssorte	-	-	●●●	Metallische Salze und die wässrigen Lösungen	●●●	●●●	-
Freon 12 technisch rein	-	-	●●●	Dichlormethan	●	●	●
Freon 22 technisch rein	-	-	●	Butanon technisch rein	-	-	●
Fruchtsaft Handelssorte	-	-	●●●	Milch Handelssorte	-	-	●●●
Fuel C Bleifrei technisch rein	-	-	●●●	Mineralöle Handelssorte	-	-	●●●
Heizöl technisch rein	-	-	●●●	Mineralöl (IRM903)	-	-	●●●
Furfural technisch rein	-	-	●●	Kraftstoff Handelssorte	-	-	●●●
Glycerin	●●	●●●	●●●	Naphthalin technisch rein	-	-	●●●
Glykol	●●●	●●●	●●●	Nickelsalze*, aq.	-	-	●●●
Glysanthin	●●●	●●●	-	Salpetersäure bis 10 %	-	●●●	●
Schmierfette (mineralölbasisch & silikonölbasisch)	-	-	●●●	Salpetersäure 10 bis 20 %	●●	●●	●
Schmierfette (synthetisch)	-	-	●●●	Salpetersäure ab 20 %	●	●	●
Heptan technisch rein	-	-	●●●	Nitrobenzol technisch rein	-	-	●●
Hexan technisch rein	-	-	●●●	Nitromethan technisch rein	-	-	●●●
Hydraulikflüssigkeit Handelssorte	-	-	●●●	N-Hexan	-	-	●●●
Salzsäure 1 % aq.	-	-	●●●	Octan technisch rein	-	-	●●●
Salzsäure 10 % aq.	-	-	●●	Öl (Nr. 3 ASTM) Handelssorte	-	-	●●●
Salzsäure bis 20%	●●●	●●●	●●●	Lavendelöl Handelssorte	-	-	●
Salzsäure ab 20%	●●	●●●	-	Kiefernadelöl technisch rein	-	-	●●●
Fluorwasserstoff 40 % aq.	-	-	●	Terpentinöl technisch rein	-	-	●●●
Wasserstoffperoxid 2 % aq.	-	-	●●	Ölsäure technisch rein	-	-	●●●
Wasserstoffperoxid 10 % aq.	-	-	●●	Oleum technisch rein	-	-	●
Wasserstoffperoxid 30 % aq.	-	-	●	Olivenöl Handelssorte	-	-	●●●
Wasserstoffperoxid bis 40 %	●●	●	-	Oxalsäure 10 % aq.	-	-	●●●
Wasserstoffperoxid über 40 %	●●	●●	-	Ozon*, gasförmig	-	-	●
Schwefelwasserstoff < 5 %, gasförmig	-	-	●●●	Ozon < 1 ppm, gasförmig	-	-	●●●

ARAGON FIT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*	Chemische Beständigkeit der Werkstoffe	Poli-carbo-nat (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)**
Paraffinöl technisch rein	-	-	●●●	Natriumnitrat 10 % aq.	-	-	●●●
Erdnussöl Handelssorte	-	-	●●●	Natriumnitrit 5 % aq.	-	-	●
Pfefferminzöl technisch rein	-	-	●●	Natriumperborat 5 % aq.	-	-	●●
Perchlorethylen technisch rein	-	-	●●●	Natriumphosphat 10 % aq.	-	-	●●●
Benzin (bleifrei, Esso) Handelssorte	-	-	●●●	Natriumsulfat 10 % aq.	-	-	●●●
Petroleum technisch rein	-	-	●●●	Natriumsulfid 10 % aq.	-	-	●●●
Petrolether	●●	●●●	●●●	Natriumsulfit 10 % aq.	-	-	●●●
Phenol	●	●	●	Natriumthiosulfat 10 % aq.	-	-	●●●
Phenylethylalkohol technisch rein	-	-	●	Sojaöl Handelssorte	-	-	●●●
Phosphorsäure 10 % aq.	-	-	●●	Stärke*, aq.	-	-	●●●
Phosphorsäure 50 % aq.	-	-	●	Styrol technisch rein	-	-	●●●
Weichmacher (Phthalate, Phosphate) Handelssorte	-	-	●●●	Zucker*, aq.	-	-	●●●
Kalisalz*, aq.	-	-	●●●	Schwefel technisch rein	-	-	●●●
Kaliumbromid 10 % aq.	-	-	●●●	Schwefeldioxid < 5 %	-	-	●●
Kaliumchlorat 7 % aq.	-	-	●●	Schwefelsäure 2 % aq.	-	-	●●●
Kaliumhydroxid (50 %)	-	-	●●●	Schwefelsäure 10 % aq.	-	-	●●
Kaliumiodid 10 % aq.	-	-	●●●	Schwefelsäure 36 % aq.	-	-	●●
Kaliumnitrat 10 % aq.	-	-	●●●	Schwefelsäure bis 50%	●●	●●●	-
Kaliumpermanganat 1 % aq.	-	-	●	Schwefelsäure bis 70%	●●	●●	-
Kaliumsulfat 10 % aq.	-	-	●●●	Schwefelsäure ab 70%	●	●	-
Propan technisch rein	-	-	●●●	Schwefelsäure technisch rein	-	-	●
Propanol technisch rein	-	-	●	Schweflige Säure bis 5%	●	●●	-
Pyridin	●	●	●●	Synthetische Waschlösung	●●	●●●	-
Brenzcatechin 6 % aq.	-	-	●	Speisesalz*, aq.	-	-	●●●
Resorcin technisch rein	-	-	●	Talg Handelssorte	-	-	●●●
Resorcin*, alkoholische Lösung	-	-	●	Teer technisch rein	-	-	●●●
Rum Handelssorte	-	-	●●	Weinsäure technisch rein	-	-	●●●
Salicylsäure technisch rein	-	-	●●●	Tee Handelssorte	-	-	●●●
Kochsalzlösung	●●●	●●●	-	Tetrahydrofuran technisch rein	-	-	●●
Meerwasser	●●●	●●●	-	Tetralin technisch rein	-	-	●●●
Silikonöl technisch rein	-	-	●●●	Thionylchlorid technisch rein	-	-	●
Silbersalze*, aq.	-	-	●●●	Toluol technisch rein	-	-	●●●
Seifenlösung 10 % aq.	-	-	●●●	Trichlorethen technisch rein	-	-	●●
Seifenlösung 10 % aq.	●●●	●●●	-	Terpentinöl	●●	●●	-
Soda	●●●	●●●	-	Harnstoff 20 % aq.	-	-	●●
Natriumhydrogencarbonat*, aq.	-	-	●●●	Vaseline Handelssorte	-	-	●●●
Natriumhydrogensulfit 10 % aq.	-	-	●●●	Essig Handelssorte	-	-	●●●
Natriumbromid 10 % aq.	-	-	●●●	Wasser bis 60°	●●●	●●●	●●●
Natriumcarbonat 10 % aq.	-	-	●●●	Wasserglas*, aq.	-	-	●●●
Natriumchlorid*, aq.	-	-	●●●	Wachs Handelssorte	-	-	●●●
Natriumchlorit 5 % aq.	-	-	●	Wein Handelssorte	-	-	●●●
Natriumhydroxid 10 %	●	●●●	-	Xylol technisch rein	-	-	●●●
Natriumhydroxid 2 %	●	●●●	-	Xylol	●	●	-
Natriumhydroxid 40 % aq.	-	-	●●●	Zinkchlorid 10 % aq.	-	-	●●●
Natriumhypochlorit 5 % aq.	-	-	●				

* kennzeichnet Daten, die für alle Konzentrationen gültig sind

** Die chemische Beständigkeit wurde ermittelt, indem Testproben jeder der Chemikalien über einen Zeitraum von 12 Monaten bei Raumtemperatur ausgesetzt wurden.

ARAGON FIT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- **Beständig**
Unerhebliche, reversible oder keine Änderungen der Masse und Abmessungen
- **Begrenzter Widerstand**
Erhebliche Änderungen der Abmessungen und möglicherweise irreversible Veränderungen der Eigenschaften nach längerem Kontakt. Beratung vor Anwendung empfohlen
- **Nicht beständig**
Kann unter bestimmten Bedingungen verwendet werden (kurzer Kontakt)/löslich oder nach kurzem Kontakt angegriffen

Reinigungs-, Desinfektions- und Kühlmittel	Polycarbonat (PC TX)	PMMA (PMMA TX)	Polyamid (CR TX)**
ACMOSIL 37-5504	•	•••	•••
Kühlmittel QUAKERCOOL 7200 HBF	•	••	•••
Kühlmittel QUAKERCOOL 7200 BFF	•	••	•••
Kühlmittel QUAKERCOOL 7100 HD	•	••	•••
GORAPUR LI 2920-40 E	•	•	•••
MV Quartacid plus von Schülke	•••	•••	•••
MV Quartasept plus von Schülke o		•••	•••
MV perform classic alcohol IPA von Schülke	•••	•••	•••
P3-topactive OKT0 (Desinfektionsmittel; saure Lösung mit Peroxid) von ECOLAB		•••	•••
P3-topax 66 (Reiniger/Desinfektionsmittel; alkalisch mit Chlor) von ECOLAB	•	•••	•••
P3-topactive 200 (Reiniger, alkalisch mit Tensid) von ECOLAB	••	•••	•••
P3-topactive 500 (Reiniger, alkalisch mit Tensid) von ECOLAB	••	•••	•••
P3-topax 990 (neutrales Desinfektionsmittel; Basis Alkylaminacetat) von ECOLAB	••	•••	•••
PU-5408H, PU-1706M, PU-5421H, PU-4111M von Chem-Trend	•	•	•••
PU-HS-Antiblock 6291/21, A-PU-Antiblock 6/428-5 von Bomix	•	•	•••

Geeignete Materialien und Temperaturbereiche	Polycarbonat (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)
Beständigkeit des Materials gegen Alterung	sehr gut	gut	gut
Entflammbarkeit nach UL94 (ISO 60695)	nicht anwendbar	nicht anwendbar	nicht anwendbar
Eignung für die Lebensmittelindustrie durch Zertifizierung der Leuchtenreihe (HACCP, IFS Version 6 und/oder zertifiziert nach BRC Global Standard Food Version 7)	ja	ja	ja
Chemische Beständigkeit (ECOLAB-Zertifikat)	nein	nein	nein
Glühdrahtprüfung	850°C	650°C	850°C
Halogenfrei	ja	ja	ja
Eignung für den Einsatz in der Landwirtschaft (Tierhaltung – DLG-Zertifikat)	nein	geeignet, noch nicht zertifiziert	geeignet, noch nicht zertifiziert
Schlagfestigkeit (IK-Schutzart)	IK08	IK03	IK07
Silikonfrei	ja*	ja*	ja*

Haftungsausschluss: Die obige Übersicht enthält nicht alle verfügbaren Varianten, z. B. mit Durchgangsverdrahtung oder erhältliche Notbeleuchtungsoptionen. Detaillierte Informationen finden Sie daher im jeweiligen Produktdatenblatt.

Allgemeine Materialangaben

Polycarbonate (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamide (CR)
die mechanisch robusteste Leuchte im Portfolio	Hochtransparent	Hochtransparent
UV-stabil und hochschlagfest	Beständig gegen Stöße, Witterung und UV-Strahlung	Hohe Schlagfestigkeit und Haltbarkeit UV-stabil
Chemisch beständig gegen Alkohol, Ethanol oder Wasserstoffperoxid	Minimiertes Risiko von Spannungsrissen	Keine Spannungsrisse
	Chemisch beständig gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen, Halogenen, Mineralölen, Fetten und Ölen	Hoch lichtdurchlässige Leuchte verträglich mit Alkalien, anorganische Salze, Lösungsmittel, Kraftstoffe, Fette und Öle

Haftungsausschluss: Das vorliegende Informationsblatt versteht sich zur allgemeinen Orientierung und nicht als Beschaffensvereinbarung bzw. Zusicherung von Eigenschaften. Informationen unserer Materiallieferanten, unsere gewissenhafte Überprüfung öffentlich zugänglicher Dokumente sowie unserer Erfahrung in unterschiedlichen Industrieapplikationen bilden die Basis der hier vorliegenden Information hinsichtlich der chemischen Beständigkeit der Materialien. Die Konzentration der einzelnen Materialien, Temperatur, Zusammenwirken verschiedenster Chemikalien sowie weiterer Umgebungsfaktoren kann die Beständigkeit der Elastomere, Kunststoffe sowie Metalle weiter beeinträchtigen. Die Prüfung der Geeignetheit der gewählten Leuchtenlösung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf einer Einzelfallbetrachtung und weiteren Beobachtung und obliegt daher dem Kunden.