

ARAGON FIT

RÉSISTANCE CHIMIQUE DES MATÉRIAUX



- **Résistant**
Modifications non substantielles, réversibles ou aucune modification de la masse et des dimensions
- **Résistance limitée**
Modifications substantielles des dimensions et éventuellement modifications irréversibles après un contact prolongé. Conseils recommandés avant l'application
- **Non résistant**
Pouvant s'utiliser dans certaines circonstances (contact bref)/soluble ou attaqué après un contact bref
- **Aucun essai effectué/aucune information actuellement disponible**

Résistance chimique des matériaux	Poli-carbonate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*
Acétaldéhyde, solution aqueuse à 40 %	-	-	●●
Acétamide, solution aqueuse à 50 %	-	-	●●●
Acide acétique, solution aqueuse à 40 %	-	-	●
Acide acétique 30 % maximum	●●	●	-
Acide acétique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●
Acide acétique 5 % maximum	●●●	●●	●●●
Acide acétique, techniquement pur	-	-	●
Anhydride d'acide acétique, techniquement pur	-	-	●
Acétone	●	●	●
Alcool 30 % maximum	●●●	●●●	-
Hydrocarbures aliphatiques	●●●	●●	-
Alcool allylique, techniquement pur	-	-	●
Sels d'aluminium*, solution aqueuse	-	-	●●●
Aluns*, solution aqueuse	-	-	●●●
Ammoniac, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Ammoniac 25 %	●	●●●	-
Ammoniac*, sous forme gazeuse	-	-	●●●
Chlorure d'ammonium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Sels d'ammonium*, techniquement purs	-	-	●●
Acétate d'amyle, techniquement pur	-	-	●●●
Alcool amylique, techniquement pur	-	-	●
Aniline	●	●	●
Anisole, techniquement pur	-	-	●●●
Eau régale, techniquement pur	-	-	●
Hydrocarbures aromatiques	●	●	-
Aspirine, techniquement pur	-	-	●●●
Huile de rose, techniquement pur	-	-	●
Sels de baryum*, solution aqueuse	-	-	●●●
Acide de batterie, solution aqueuse à 36 %	-	-	●●
Acides de batterie	●●●	●●●	●●
Bière	●●●	●●●	●●●
Benzaldéhyde, techniquement pur	-	-	●
Acide benzoïque*, solution aqueuse	-	-	●●
Benzène, techniquement pur	-	-	●●●
Essence (white spirit)	●●●	●●●	-
Benzène	●	●	-
Alcool de benzyle, techniquement pur	-	-	●
Bitume (asphalte), qualité commerciale	-	-	●●●
Sang	●●●	●●●	-
Borax*, solution aqueuse	-	-	●●●

Résistance chimique des matériaux	Poli-carbonate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Acide borique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●
Liquide de frein (DOT 4)	-	-	●●●
Brandy	-	-	●●
Acide bromique	●	●	-
Brome*	-	-	●
Butane, techniquement pur	-	-	●●●
Butanol, techniquement pur	-	-	●
Beurre, qualité commerciale	-	-	●●●
Babeurre, qualité commerciale	-	-	●●●
Acétate de butyle, techniquement pur	-	-	●●●
Acide butyrique, techniquement pur	-	-	●●
Butylène glycol, techniquement pur	-	-	●
Chlorure de calcium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Chlorure de calcium, solution alcoolique à 20 %	-	-	●
Camphre, techniquement pur	-	-	●●●
Acide carbonique	●●●	●●●	-
Sulfure de carbone 100 %	-	-	●●●
Monoxyde de carbone	●●●	●●●	-
Tétrachlorure de carbone	●	●	●●●
Hydroxyde de sodium, solution aqueuse à 40 %	-	-	●●●
Chlorure de chaux*, solution aqueuse	-	-	●
Chlore, techniquement pur	-	-	●
Chlore gazeux < 5 %, sous forme gazeuse	-	-	●
Eau chlorée < 5 %, solution aqueuse	-	-	●
Acide chloroacétique 10 %, techniquement pur	-	-	●
Chlorobenzène, techniquement pur	-	-	●●
Bromochlorométhane, techniquement pur	-	-	●
Chloroforme	●	●	●
Chlorophénols	●	●	-
Acide chromique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●
Acide chromique, solution aqueuse à 1 %	-	-	●
Acide sulfo-chromique*, solution aqueuse	-	-	●
Sels de chrome*, solution aqueuse	-	-	●●
Coca-Cola, qualité commerciale	-	-	●●●
Cacao, qualité commerciale	-	-	●●●
Café, qualité commerciale	-	-	●●●
Sels de cuivre, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●
Crésols, techniquement purs	-	-	●
Alcool concentré	●●●	●	-
Cyclohexane, techniquement pur	-	-	●●●

ARAGON FIT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistance chimique des matériaux	Poli-carbo-nate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*	Résistance chimique des matériaux	Poli-carbo-nate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Cyclohexanol, techniquement pur	-	-	●	Hydrogène sulfuré	●●●	●●●	-
Cyclohexanone, techniquement pur	-	-	●●●	Encre, qualité commerciale	-	-	●●●
Décaline, techniquement pure	-	-	●●●	Teinture d'iode*, solution alcoolique	-	-	●
Détartrant (acide aminosulfonique)	-	-	●●●	Sels ferriques, solution aqueuse à 20 %, neutre	-	-	●●
Phthalates de dibutyle, techniquement pur	-	-	-	Sels ferriques, solution aqueuse à 20 %, acide	-	-	●
Essence Diesel, pétrole brut	●●	●●●	●●●	Isooctane, techniquement pur	-	-	●●●
Éther diéthylique, techniquement pur	-	-	●●●	Alcool d'isopropyle, techniquement pur	-	-	●
Diméthylformamide, techniquement pur	-	-	●	Lysol	●	●	-
Diocylphthalate, techniquement pur	-	-	●●●	Cétones	●	●	-
Dioxane	●	●	●●	Acide lactique, solution aqueuse à 90 %	-	-	●
Matières grasses et huiles alimentaires, qualité commerciale	-	-	●●●	Acide lactique, solution aqueuse à 50 %	-	-	●●
Éthanol, techniquement pur	-	-	●	Acide lactique, solution aqueuse à 5 %	-	-	●●●
Éther	●	●	●●●	Lanoline, qualité commerciale	-	-	●●●
Acétate d'éthyle (ester)	●	●	●●●	Sels de plomb, techniquement purs	-	-	●●●
Chlorure d'éthylène, techniquement pur	-	-	●	Jus de citron*, qualité commerciale	-	-	●●●
Éthylène glycol/eau 1/1 (liquide de refroidissement)	-	-	●●●	Huile de lin, qualité commerciale	-	-	●●●
FAM B, techniquement pur	-	-	●	Liqueurs, qualité commerciale	-	-	●●
Formaldéhyde (formaline), solution aqueuse à 40 %	-	-	●●	Huile lubrifiante, graisse lubrifiante, savons, qualité commerc.	-	-	●●●
Formamide, techniquement pur	-	-	●●	Hydroxyde de magnésium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Acide méthanoïque	-	-	●●	Sels de magnésium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Acide méthanoïque, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●	Mercure, techniquement pur	-	-	●●●
Acide méthanoïque, solution aqueuse à 40 %	-	-	●	Sels de mercure*, solution aqueuse, neutre	-	-	●●
Acide méthanoïque, solution aqueuse à 85 %	-	-	●	Méthanol	●	●	●
Fréon partiellement halogéné, qualité commerciale	-	-	●	Lait de chaux	●●	●●●	-
Fréon complètement halogéné, qualité commerciale	-	-	●●●	Sels métalliques et leurs solutions aqueuses	●●●	●●●	-
Fréon 12, techniquement pur	-	-	●●●	Dichlorométhane	●	●	●
Fréon 22, techniquement pur	-	-	●	Butanone, techniquement pur	-	-	●
Jus de fruits, qualité commerciale	-	-	●●●	Lait, qualité commerciale	-	-	●●●
Carburant C sans plomb, techniquement pur	-	-	●●●	Huiles minérales, qualité commerciale	-	-	●●●
Fioul, techniquement pur	-	-	●●●	Huile minérale (IRM903)	-	-	●●●
Furfural, techniquement pur	-	-	●●	Essence, qualité commerciale	-	-	●●●
Glycérine	●●	●●●	●●●	Naphtalène, techniquement pur	-	-	●●●
Glycol	●●●	●●●	●●●	Sels de nickel*, solution aqueuse	-	-	●●●
Glycantine	●●●	●●●	-	Acide nitrique 10 % maximum	-	●●●	●
Graisse (à base d'huile minérale et à base d'huile de silicone)	-	-	●●●	Acide nitrique entre 10 et 20 %	●●	●●	●
Graisse (synthétique)	-	-	●●●	Acide nitrique 20 % minimum	●	●	●
Heptane, techniquement pur	-	-	●●●	Nitrobenzène, techniquement pur	-	-	●●
Hexane, techniquement pur	-	-	●●●	Nitrométhane, techniquement pur	-	-	●●●
Fluide hydraulique, qualité commerciale	-	-	●●●	N-hexane	-	-	●●●
Acide chlorhydrique, solution aqueuse à 1 %	-	-	●●●	Octane, techniquement pur	-	-	●●●
Acide chlorhydrique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●	Huile (ASTM n° 3), qualité commerciale	-	-	●●●
Acide chlorhydrique 20 % maximum	●●●	●●●	●●●	Huile de lavande, qualité commerciale	-	-	●
Acide chlorhydrique 20 % minimum	●●	●●●	-	Huile d'aiguilles de pin, techniquement pure	-	-	●●●
Fluorure d'hydrogène, solution aqueuse à 40 %	-	-	●	Essence de térébenthine, techniquement pure	-	-	●●●
Peroxyde d'hydrogène, solution aqueuse à 2 %	-	-	●●	Acide oléique, techniquement pur	-	-	●●●
Peroxyde d'hydrogène, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●	Oléum, techniquement pur	-	-	●
Peroxyde d'hydrogène, solution aqueuse à 30 %	-	-	●	Huile d'olive, qualité commerciale	-	-	●●●
Peroxyde d'hydrogène 40 % maximum	●●	●	-	Acide oxalique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Peroxyde d'hydrogène > 40 %	●●	●●	-	Ozone*, sous forme gazeuse	-	-	●
Hydrogène sulfuré < 5 %, sous forme gazeuse	-	-	●●●	Ozone <1 ppm, sous forme gazeuse	-	-	●●●

ARAGON FIT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistance chimique des matériaux	Poli-carbo-nate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amid (CR)*	Résistance chimique des matériaux	Poli-carbo-nate (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Huile de paraffine, techniquement pure	-	-	●●●	Nitrate de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Huile d'arachide, qualité commerciale	-	-	●●●	Nitrite de sodium, solution aqueuse à 5 %	-	-	●
Huile essentielle de menthe poivrée, techniquement pure	-	-	●●	Perborate de sodium, solution aqueuse à 5 %	-	-	●●
Perchloroéthylène, techniquement pur	-	-	●●●	Phosphate de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Essence (sans plomb, Esso), qualité commerciale	-	-	●●●	Sulfate de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Pétrole, techniquement pur	-	-	●●●	Sulfure de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Éther de pétrole	●●	●●●	●●●	Sulfite de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Phénol	●	●	●	Thiosulfate de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●
Alcool phényléthylrique, techniquement pur	-	-	●	Huile de soja, qualité commerciale	-	-	●●●
Acide phosphorique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●	Amidon*, solution aqueuse	-	-	●●●
Acide phosphorique, solution aqueuse à 50 %	-	-	●	Styrène, techniquement pur	-	-	●●●
Plastifiants (phtalates, phosphates), qualité commerciale	-	-	●●●	Sucre*, solution aqueuse	-	-	●●●
Sel de potassium*, solution aqueuse	-	-	●●●	Soufre, techniquement pur	-	-	●●●
Bromure de potassium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Dioxyde de soufre < 5 %	-	-	●●
Chlorate de potassium, solution aqueuse à 7 %	-	-	●●	Acide sulfurique, solution aqueuse à 2 %	-	-	●●●
Hydroxyde de potassium (50 %)	-	-	●●●	Acide sulfurique, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●
Iodure de potassium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Acide sulfurique, solution aqueuse à 36 %	-	-	●●
Nitrate de potassium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Acide sulfurique 50 % maximum	●●	●●●	-
Permanganate de potassium, solution aqueuse à 1 %	-	-	●	Acide sulfurique 70 % maximum	●●	●●	-
Sulfate de potassium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Acide sulfurique 70 % minimum	●	●	-
Propane, techniquement pur	-	-	●●●	Acide sulfurique, techniquement pur	-	-	●
Propanol, techniquement pur	-	-	●	Acide sulfureux 5 % maximum	●	●●	-
Pyridine	●	●	●●	Solution de lavage synthétique	●●	●●●	-
Pyrocatechol, solution aqueuse à 6 %	-	-	●	Sel de table*, solution aqueuse	-	-	●●●
Résorcinol, techniquement pur	-	-	●	Suif, qualité commerciale	-	-	●●●
Résorcinol*, solution alcoolique	-	-	●	Goudron, techniquement pur	-	-	●●●
Rhum, qualité commerciale	-	-	●●	Acide tartrique, techniquement pur	-	-	●●●
Acide salicylique, techniquement pur	-	-	●●●	Thé, qualité commerciale	-	-	●●●
Solution saline	●●●	●●●	-	Tétrahydrofurane, techniquement pur	-	-	●●
Eau de mer	●●●	●●●	-	Tétraline, techniquement pur	-	-	●●●
Huile de silicone, techniquement pure	-	-	●●●	Chlorure de thionyle, techniquement pur	-	-	●
Sels d'argent*, solution aqueuse	-	-	●●●	Toluène, techniquement pur	-	-	●●●
Solution savonneuse, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Trichloroéthène, techniquement pur	-	-	●●
Soude	●●●	●●●	-	Essence de térébenthine	●●	●●	-
Hydrogénocarbonate de sodium*, solution aqueuse	-	-	●●●	Urée, solution aqueuse à 20 %	-	-	●●
Sulfite acide de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Vaseline, qualité commerciale	-	-	●●●
Bromure de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Vinaigre, qualité commerciale	-	-	●●●
Carbonate de sodium, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●	Eau 60 ° maximum	●●●	●●●	●●●
Chlorure de sodium*, solution aqueuse	-	-	●●●	Silicate alcalin*, solution aqueuse	-	-	●●●
Chlorite de sodium, solution aqueuse à 5 %	-	-	●	Cire, qualité commerciale	-	-	●●●
Hydroxyde de sodium 10 %	●	●●●	-	Vin, qualité commerciale	-	-	●●●
Hydroxyde de sodium 2 %	●	●●●	-	Xylène, techniquement pur	-	-	●●●
Hydroxyde de sodium, solution aqueuse à 40 %	-	-	●●●	Xylène	●	●	-
Hypochlorite de sodium, solution aqueuse à 5 %	-	-	●	Chlorure de zinc, solution aqueuse à 10 %	-	-	●●●

* Signale des données valables pour toutes les concentrations

** La résistance chimique a été déterminée en exposant des échantillons d'essai de chacun des produits chimiques à la température ambiante pour une durée de 12 mois.

ARAGON FIT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

●●● Résistant

Modifications non substantielles, réversibles ou aucune modification de la masse et des dimensions

●● Résistance limitée

Modifications substantielles des dimensions et éventuellement modifications irréversibles après un contact prolongé. Conseils recommandés avant l'application

● Non résistant

Pouvant s'utiliser dans certaines circonstances (contact bref)/soluble ou attaqué après un contact bref

Détergents, désinfectants et liquides de refroidissement	Polycarbonate (PC TX)	PMMA (PMMA TX)	Polyamide (CR TX)**
ACMOSIL 37-5504	●	●●●	●●●
Liquide de refroidissement QUAKERCOOL 7200 HBF	●	●●	●●●
Liquide de refroidissement QUAKERCOOL 7200 BFF	●	●●	●●●
Liquide de refroidissement QUAKERCOOL 7100 HD	●	●●	●●●
GORAPUR LI 2920-40 E	●	●	●●●
MV Quartacid plus de Schülke	●●●	●●●	●●●
MV Quartasept plus de Schülke ou		●●●	●●●
MV Perform® classic alcohol IPA de Schülke	●●●	●●●	●●●
P3-topactive OKT0 (désinfectant ; solution acide de peroxyde) d'ECOLAB		●●●	●●●
P3-topax 66 (nettoyant/désinfectant ; alcalin chloré) d'ECOLAB	●	●●●	●●●
P3-topactive 200 (nettoyant, alcalin tensioactif) d'ECOLAB	●●	●●●	●●●
P3-topactive 500 (nettoyant, alcalin tensioactif) d'ECOLAB	●●	●●●	●●●
P3-topax 990 (désinfectant neutre ; base d'acétate d'alkylamine) d'ECOLAB	●●	●●●	●●●
PU-5408H, PU-1706M, PU-5421H, PU-4111M de Chem-Trend	●	●	●●●
PU-HS-Antiblock 6291/21, A-PU-Antiblock 6/428-5 de Bomix	●	●	●●●

Matériaux et plages de température convenant	Polycarbonate (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamide (CR)
Résistance du matériau à l'âge	Très bonne	Bonne	Bonne
Inflammabilité selon UL94 (ISO 60695)	Non applicable	Non applicable	Non applicable
Convenant à l'industrie alimentaire d'après la certification de la série de luminaires (HACCP, IFS version 6 et/ou certifié selon la version BRC 7 Global Standard Food)	Oui	Oui	Oui
Résistance chimique (certificat ECOLAB)	Non	Non	Non
Essai au fil incandescent	850°C	650°C	850°C
Sans halogène	Oui	Oui	Oui
Convenant à une utilisation dans l'agriculture (élevage – certificat DLG)	Non	Convenant, non encore certifié	Convenant, non encore certifié
Résistance aux chocs (indice de protection IK)	IK08	IK03	IK07
Sans silicone	Oui*	Oui*	Oui*

Exclusion de la responsabilité : l'aperçu ci-dessus ne comprend pas encore toutes les versions disponibles (à filerie traversante ou options d'éclairage de secours commercialisées, ...). Vous trouverez donc des informations plus détaillées dans la fiche produit respective.

Indications générales sur les matériaux

Polycarbonate (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamide (CR)
Le luminaire ayant la plus grande robustesse mécanique de la gamme	Très transparent	Très transparent
Stable aux UV et résistant bien aux chocs	Résistant aux chocs, aux intempéries et au rayonnement UV	Résistance aux chocs et durabilité élevées
Résistance chimique à l'alcool, l'éthanol ou au peroxyde d'hydrogène	Risque réduit de craquelures sous contrainte	Pas de craquelures sous contrainte
	Résistance chimique à de nombreux acides, bases, halogènes, huiles minérales, graisses et huiles	Luminaire très translucide compatible avec les alcalis, les sels inorganiques, les solvants, les essences, les graisses et huiles

Exclusion de la responsabilité : la présente fiche d'informations ne sert que d'orientation générale, elle ne représente aucun accord sur la qualité ou l'assurance de qualités ou de garanties. Les informations de nos fournisseurs de matériaux, notre examen scrupuleux des documents accessibles publiquement ainsi que nos expériences en différentes applications industrielles forment la base des informations ici disponibles sur la résistance chimique de matériaux. La concentration des différents matériaux, la température, les interactions de différents produits chimiques et d'autres facteurs environnementaux peuvent de plus affecter la résistance d'élastomères, de plastiques et de métaux. L'examen de l'adéquation de la solution choisie de luminaires à une certaine application nécessitant une appréciation au cas par cas et d'autres observations, elle incombe donc au client.