



TRILUX
SIMPLIFY YOUR LIGHT.

INDUSTRIE

L'ÉCLAIRAGE DE DEMAIN POUR
L'INDUSTRIE D'AUJOURD'HUI

www.trilux.com/industry





Solutions et services d'éclairage pour l'Industrie

SIMPLIFY YOUR LIGHT	Pages 02 - 03
Secteurs d'activité	Pages 04 - 05
Smart Industry	Pages 06 - 07
Les principaux composants de l'éclairage industriel	Pages 08 - 09
Efficacité énergétique	Pages 10 - 11
Rénovation	Pages 12 - 13
Gestion d'éclairage	Pages 14 - 17
Services	Pages 18 - 21
Éclairage biodynamique (HCL)	Pages 22 - 23
Qualité - « Made by TRILUX »	Pages 24 - 25

Une compétence globale

Éclairage intérieur et extérieur	Pages 26 - 27
Halls de production	Pages 28 - 31
Entrepôts logistiques	Pages 32 - 35
Zones spéciales	Pages 36 - 39
Zones extérieures	Pages 40 - 43
Zones d'accueil, circulations et cages d'escalier	Pages 44 - 47
Showrooms	Pages 48 - 49
Bureaux	Pages 50 - 53
Sanitaires	Pages 54 - 55
Parkings extérieurs, chemins et façades	Pages 56 - 59

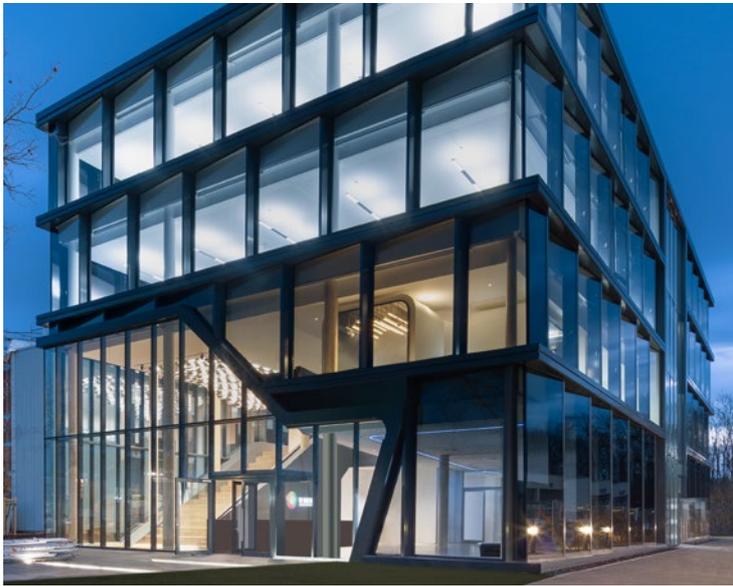
Annexes

TRILUX Akademie	Pages 60 - 61
Outils pratiques TRILUX	Pages 62 - 63
Contacts	Page 64

TRILUX

SIMPLIFY YOUR LIGHT



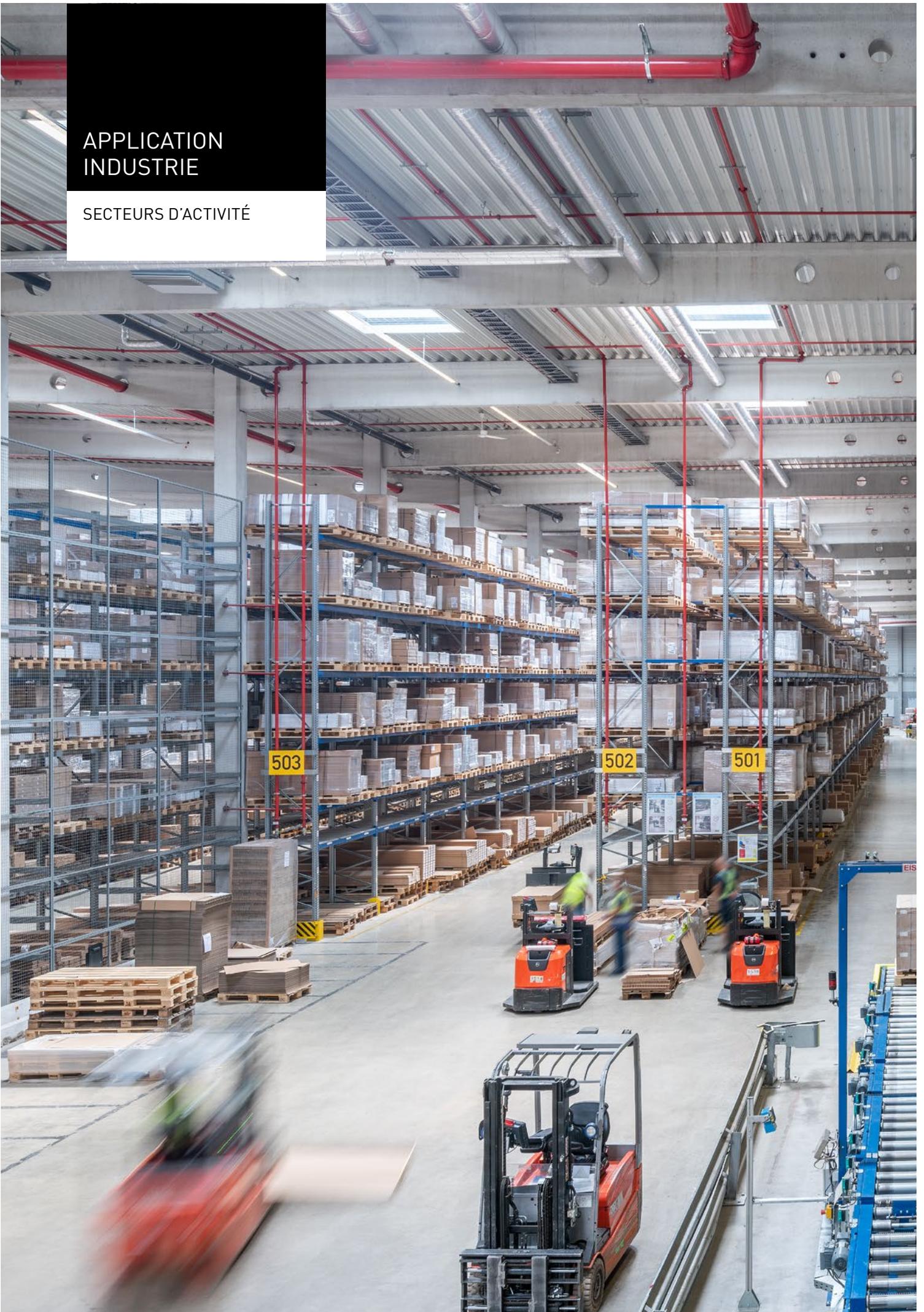


TRILUX SIMPLIFY YOUR LIGHT est synonyme de la méthode la plus simple et la plus fiable pour une solution d'éclairage éco-énergétique et innovante. Sur le marché dynamique et de plus en plus complexe de l'éclairage, le client bénéficie d'excellents conseils et d'une lumière parfaite. Pour assurer cette ambition, TRILUX recourt à un large éventail de technologies et produits, ainsi qu'aux partenaires performants du groupe TRILUX, pour concevoir des solutions complètes sur mesure, parfaitement adaptées aux besoins du client et au domaine d'application.

Un seul et même fournisseur est ainsi en mesure de réaliser de vastes projets complexes. La qualité des études, la maîtrise des coûts, la facilité d'installation et d'utilisation des solutions proposées au client sont l'esprit de « SIMPLIFY YOUR LIGHT ».

APPLICATION
INDUSTRIE

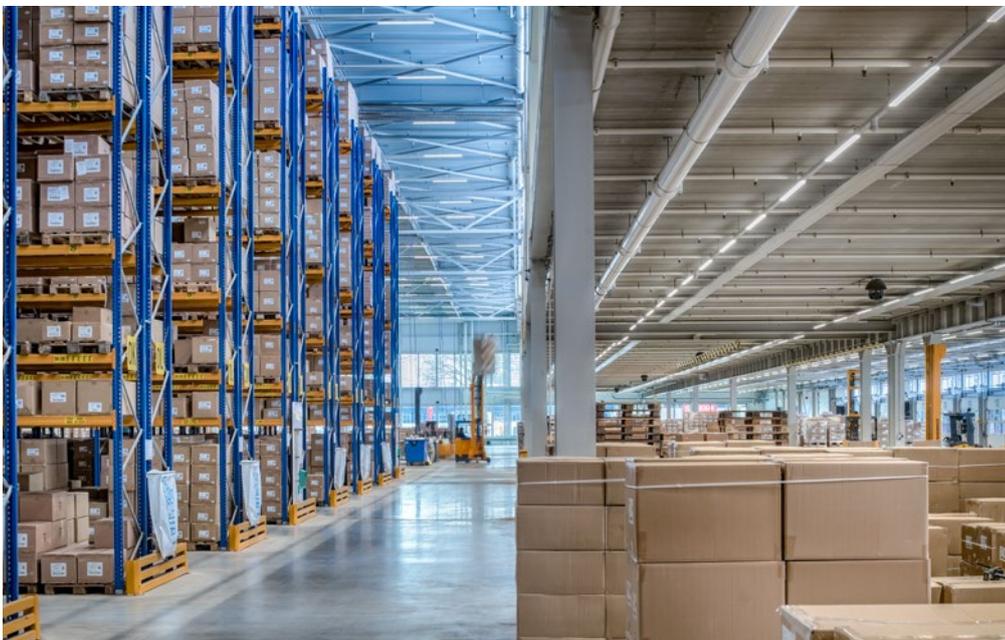
SECTEURS D'ACTIVITÉ





**Halls de production :
l'éclairage améliore la
productivité et la sécurité**

Selon le secteur, l'éclairage de sites de production doit s'adapter à des conditions très variées : humidité, poussière, vibrations, variations de températures. Dans l'industrie alimentaire, les normes d'hygiène sont particulièrement exigeantes. Les solutions TRILUX s'adaptent à presque tous les domaines d'application et garantissent un confort visuel optimal. [Page 28]



**Entrepôts logistiques : regarder
vers le plafond sans être ébloui**

Les halls de stockage sont souvent de grands entrepôts sans fenêtre, aux magasins à hauts rayonnages et aux allées relativement étroites. Les opérateurs doivent pouvoir se déplacer rapidement et en toute sécurité, à pied ou en chariots-élévateurs, sans être éblouis lors de la préparation de commandes ou du tri des marchandises. La solution d'éclairage idéale : des luminaires très efficaces, puissants et robustes, à répartition lumineuse intensive ou extensive et sans éblouissement. Dans les zones où la préparation de commandes est moins fréquente, les coûts d'exploitation peuvent encore être réduits grâce à un système de gestion d'éclairage couplé à des détecteurs de présence. [Page 32]



**Zones spéciales : notre
savoir-faire pour répondre
à des besoins spécifiques**

Poussière, chaleur, froid, humidité, vibrations : dans le secteur industriel, l'éclairage doit répondre à des exigences élevées et très spécifiques. TRILUX y répond avec une large gamme de solutions standards ou sur mesure. Qu'il s'agisse du secteur alimentaire où les normes d'hygiène sont très strictes, des atmosphères corrosives (entrepôts de pneus, élevage intensif) ou de la nécessité de disposer d'un éclairage très performant pour le contrôle qualité des peintures dans le secteur automobile, les solutions d'éclairage TRILUX s'adaptent à de nombreuses applications industrielles. [Page 36]

SMART INDUSTRY

LE RÉSEAU D'ÉCLAIRAGE
SE TRANSFORME
EN INFRASTRUCTURE

INDUSTRIE 4.0 : LA TRANSFORMATION NUMÉRIQUE COMMENCE AVEC L'ÉCLAIRAGE

Vous souhaitez accélérer le processus de transformation numérique de votre entreprise à moindre coût et sans risques ? Commencez par l'éclairage ! Si la mise en réseau de l'éclairage permet de faire des progrès considérables en termes d'efficacité énergétique, de confort et d'intelligence, l'alimentation électrique des points lumineux peut aussi être utilisée pour des applications qui ne sont pas directement liées à l'éclairage dans l'Industrie 4.0. Le réseau d'éclairage crée alors une infrastructure parfaite pour les activités innovantes de la Smart Factory.

TRILUX soutient les entreprises dans leur transformation numérique grâce à une approche en trois étapes. La mise en réseau et la qualité de l'éclairage peuvent ainsi être adaptées avec précision, selon les besoins et les contraintes de chaque projet. Plus le niveau est élevé, plus les moyens sont nombreux et les progrès importants.

DURABLE

HEAT MAPPING

TRANSFORMATION
NUMÉRIQUE

SMART FACTORY



Passer à la LED oui, mais en DALI

Le passage à un éclairage LED améliore considérablement l'efficacité énergétique et la qualité de l'éclairage. D'un point de vue technique, les entreprises peuvent choisir entre des luminaires LED commutables et des luminaires dimmables DALI.

TRILUX recommande les luminaires DALI, car le protocole DALI est devenu un standard pour le pilotage des luminaires et des réseaux d'éclairage. C'est un gage de pérennité considérable. La connexion et l'évolution des fonctionnalités des luminaires DALI peuvent se faire ultérieurement sans problème, ce qui permet de poser les bases nécessaires à de futures évolutions.

Mise en réseau : du point lumineux au réseau intelligent

Le système de gestion d'éclairage LiveLink permet de mettre en place rapidement et facilement un réseau intelligent à partir des luminaires DALI. Ce système offre l'accès à de nouveaux moyens pour le pilotage, le contrôle et l'optimisation des luminaires. Des détecteurs de présence et des capteurs de lumière du jour permettent de réduire la consommation d'énergie et les solutions HCL (éclairage biodynamique) font entrer la lumière du jour à l'intérieur des bâtiments. Le cloud est la prochaine étape : grâce aux services de monitoring TRILUX, les entreprises peuvent notamment suivre, analyser et optimiser en temps réel les données d'exploitation de chaque luminaire via le cloud LiveLink. Les cycles de maintenance peuvent ainsi être adaptés aux besoins réels. Cela réduit les coûts et le risque d'interruption de l'exploitation liés à des travaux de maintenance imprévus sur les luminaires (maintenance prédictive).

ASSET TRACKING

CONNECTIVITÉ

INTERNET DES OBJETS

2

3

CHAÎNE DE VALEUR

Bien plus qu'un simple éclairage : l'installation d'éclairage devient une infrastructure de l'Industrie 4.0

Un réseau d'éclairage étendu à l'ensemble d'un bâtiment constitue l'infrastructure parfaite pour les activités innovantes de la Smart Factory et pour la mise en réseau des processus industriels. Les luminaires DALI de TRILUX sont compatibles IoT et peuvent être facilement associés aux composants de l'Industrie 4.0, même ultérieurement.

Ce qui permet de proposer des services de géolocalisation comme le suivi d'actifs (Asset Tracking) et le Heat Mapping. TRILUX va encore plus loin : les capteurs intégrés dans l'installation d'éclairage sont en mesure de transmettre des données à des systèmes de gestion des bâtiments. Les points lumineux deviennent des centres de données pour la GTB et les activités de la Smart Factory, accélérant ainsi la transformation numérique dans l'industrie.

APPLICATION INDUSTRIE

LES PRINCIPAUX
COMPOSANTS DE
L'ÉCLAIRAGE INDUSTRIEL



La concurrence s'intensifie dans tous les secteurs industriels. Les entreprises cherchent à tous les niveaux des moyens pour réduire leurs coûts, améliorer les conditions de travail de leurs employés et optimiser leurs processus par la mise en réseau et la transformation numérique. L'éclairage est un levier essentiel, souvent sous-estimé. TRILUX est le partenaire privilégié des industriels qui souhaitent bénéficier des possibilités offertes par l'éclairage numérique, intelligent et connecté alliant rapidité, sécurité et simplicité d'utilisation. Nous développons avec vous des solutions complètes, adaptées à chaque zone et pour chaque application : des halls de production et entrepôts logistiques jusqu'aux zones extérieures autour des bâtiments, en passant par les circulations, cages d'escaliers et postes de travail. Dans ce contexte, les éléments suivants jouent un rôle majeur :



Efficacité énergétique

Un rendement maximal pour une utilisation minimale des ressources : l'industrie est l'un des secteurs d'activité où les exigences de rentabilité sont les plus élevées. C'est aussi le cas pour les solutions d'éclairage. Les luminaires TRILUX destinés à l'industrie se distinguent par leur excellente efficacité énergétique et leur très longue durée de vie. Les coûts d'exploitation réduits rendent particulièrement pertinent le passage à la technologie LED. (Page 10)



Rénovation

Réduire les coûts d'exploitation, améliorer la qualité de l'éclairage, le confort visuel et la durabilité, tout en définissant les bases de l'éclairage de demain, grâce à une installation intelligente et connectée. C'est simple avec les solutions de rénovation TRILUX dédiées à l'industrie. (Page 12)



Services

« TRILUX - SIMPLIFY YOUR LIGHT » est la manière la plus simple d'obtenir une solution d'éclairage intelligente et personnalisée. TRILUX vous accompagne à chaque phase de votre projet : informations et conseils, solution de financement sur mesure, gestion de projets, services techniques et numériques. (Page 18)



Qualité

Depuis le choix des matériaux jusqu'à l'installation de la solution d'éclairage, en passant par le design, TRILUX répond aux exigences les plus élevées en termes de qualité des produits, des données, du design et de l'éclairage. Les solutions d'éclairage pour l'industrie facilitent les processus, prennent en compte les besoins spécifiques des employés et contribuent à créer une atmosphère propice au bien-être. (Page 24)

PRÉSERVATION DES RESSOURCES

**EFFICACITÉ
ÉNERGÉTIQUE**

QUAND RENTABILITÉ RIME
AVEC DURABILITÉ

RÉNOVATION

**RÉDUCTION
DE L'EMPREINTE
CARBONE**

**PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT**

COMPÉTITIVITÉ

BAISSE DES
COÛTS D'EXPLOITATION

PÉRENNITÉ

**DÉVELOPPEMENT
DURABLE**

Coûts énergétiques élevés, ressources limitées et transition écologique : dans l'industrie, l'efficacité énergétique est un thème central. Cela vaut également pour l'éclairage, puisqu'il représente aujourd'hui en moyenne 9 % des dépenses énergétiques pour les sociétés industrielles. Les installations d'éclairage dotées d'une efficacité énergétique élevée garantissent des coûts d'exploitation réduits et améliorent ainsi la compétitivité. La diminution de la consommation d'énergie a un impact positif sur l'empreinte carbone et favorise l'environnement.

Efficacité énergétique : peut-on faire encore mieux ?

L'efficacité énergétique est le fil rouge de toute la gamme de solutions et services proposés par TRILUX. Grâce à une grande variété d'outils intelligents et de services de conseil personnalisés, vous accédez facilement à la solution parfaitement adaptée à votre projet, qu'il s'agisse d'une solution LED innovante ou d'une installation d'éclairage connectée au cloud. Si vous le souhaitez, nous pouvons également nous charger de la gestion complète de votre projet, depuis l'étude d'éclairage jusqu'à l'installation et la mise en service.

Efficacité et savoir-faire TRILUX pour optimiser votre projet

Notre objectif : produire, distribuer et contrôler l'éclairage le plus efficacement possible grâce à nos solutions. Pour cela, nous avons regroupé nos activités de recherches sur l'efficacité énergétique au sein de notre Centre d'innovation et de technologie (ITZ). À la clé : des solutions à la pointe de la technologie qui définissent de nouveaux standards en matière d'efficacité énergétique.

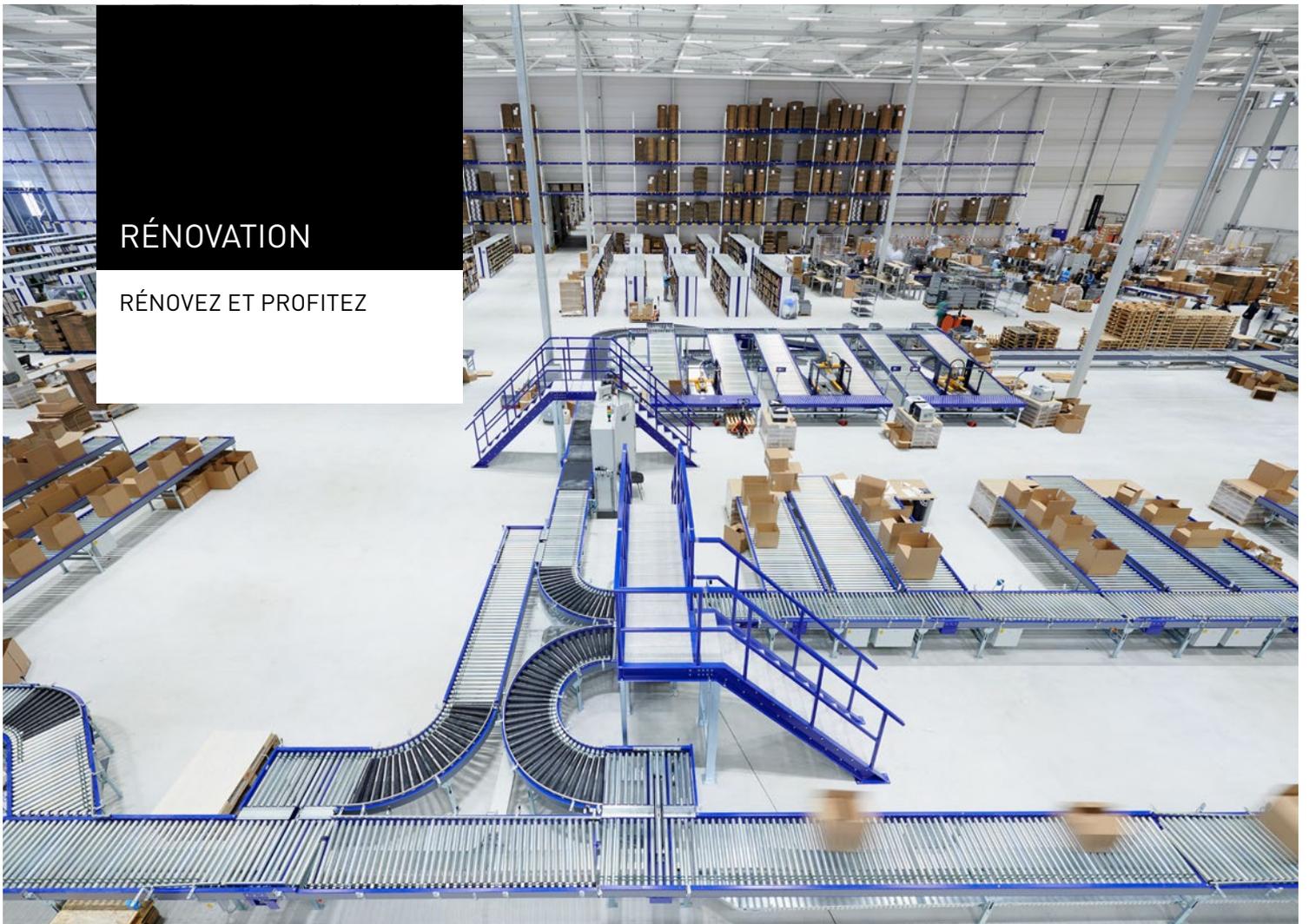
Durabilité : l'éclairage comme élément de base de la certification des bâtiments

Un éclairage durable réduit la consommation énergétique totale d'un bâtiment et contribue ainsi à l'obtention de certifications environnementales, comme BREEAM, HQE, LEED ou encore Well Building Standard. Les solutions d'éclairage TRILUX répondent à des exigences particulièrement élevées en termes de durabilité.



RÉNOVATION

RÉNOVEZ ET PROFITEZ



La rénovation : un faible investissement pour de grands avantages

Réduire les coûts d'exploitation, améliorer la qualité de l'éclairage, le confort visuel et la durabilité, tout en préparant l'avenir grâce à une installation d'éclairage intelligente et connectée. C'est très simple avec les solutions de rénovation TRILUX dédiées à l'industrie. Sur la base de vos exigences, nous développons avec vous une solution de rénovation sur mesure et nous vous accompagnons à chaque phase de votre projet. Difficile de faire plus simple et plus rapide.

Au final, une amélioration de la rentabilité

La rénovation d'une installation d'éclairage obsolète grâce à la technologie LED permet de réduire les dépenses énergétiques jusqu'à 67%. Si les luminaires sont combinés à un système de gestion d'éclairage et pilotés par des capteurs (détection de présence et lumière du jour), le potentiel d'économie peut atteindre 85%. Cela signifie que l'investissement peut souvent s'autofinancer grâce à la réduction des coûts d'exploitation. Vous réalisez ainsi des économies dès le premier jour.

Solutions de rénovation : pour un remplacement efficace

Les luminaires TRILUX sont conçus pour faciliter tous types de rénovation. Les nouvelles platines-appareillages pour les lignes continues ont ainsi été pensées de manière intelligente et permettent d'utiliser les anciens profils-supports. Les flux lumineux réglables s'adaptent aux besoins, sans nécessiter une nouvelle étude d'éclairage. Une large gamme d'accessoires et de solutions intelligentes simplifie encore la rénovation. En l'absence de bus DALI, les luminaires peuvent être mis en réseau par radio avec LiveLink Wifi. Rénovation simple et rapide : le remplacement d'une platine E-Line conventionnelle (T5 ou T8) par une version LED se fait en seulement 44 secondes.

La mise en réseau : une solution d'avenir

L'éclairage du demain sera intelligent et connecté. Il offre dès maintenant aux utilisateurs un énorme potentiel d'optimisation, à tous les niveaux, grâce à des fonctionnalités telles que la gradation, le pilotage par capteurs, l'éclairage biodynamique (HCL) ou encore la connexion au cloud. TRILUX va encore plus loin : une installation d'éclairage connectée crée l'infrastructure parfaite pour la mise en réseau de toute la chaîne de valeur et pose dès aujourd'hui les bases de la Smart Factory de demain.

Subventions : nous vous accompagnons

L'État soutient les projets de rénovation LED avec de nombreux programmes d'aides. Nos experts peuvent vous informer et vous accompagner depuis le dépôt de la demande jusqu'à la mise en œuvre du projet.

Remplacement d'une installation T8 conventionnelle par une ligne continue E-Line Next LED (ex : version 4 000 lm)

Entrepôt logistique	Ancienne installation	Nouvelle installation A (sans LMS)	Nouvelle installation B (avec LMS, 35% d'économies d'énergie)
Luminaire	Ligne continue, T8, 3 x 58 W, VVG, IP50	7651Fi HE LN 80-840 ETDD L150 01 (IP64)	7651Fi HE LN 80-840 ETDD L150 01 (IP64)
Puissance par luminaire	198 W	47 W	47 W
Nombre total de luminaires	40	40	40
Puissance totale de l'installation	7 920 W	1 880 W	1 880 W
Consommation d'énergie par an	31 680 kWh/an	7 520 kWh/an	4 888 kWh/an
Coûts énergétiques par an	3 881 €/an	921 €/an	599 €/an
Potentiel d'économie d'énergie		76 %	85 %
Économies d'énergie (kWh)		24 160 kWh/an	26 792 kWh/an
Économies d'énergie (€)		2 960 €/an	3 282 €/an
Baisse des émissions de CO₂		2,17 t/an	2,41 t/an

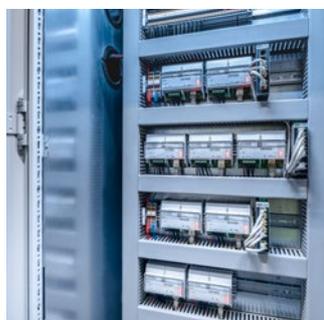
Ces chiffres tiennent compte d'un coût moyen de l'énergie par kWh de 0,10 € en 2020 et d'un taux d'inflation annuel de 3% sur 15 ans d'utilisation avec 4 000 heures de fonctionnement annuel. (LMS : gestion d'éclairage)

Calculez l'efficacité énergétique, les économies de CO₂ et la durée d'amortissement de votre rénovation LED sur www.trilux.com/calculateur-defficacite. Notre équipe se tient à votre disposition pour vous accompagner à chaque étape de votre projet. **Contactez-nous !**

GESTION
D'ÉCLAIRAGE
INTÉRIEUR

LORSQUE LA LUMIÈRE
DÉVOILE L'INTELLIGENCE



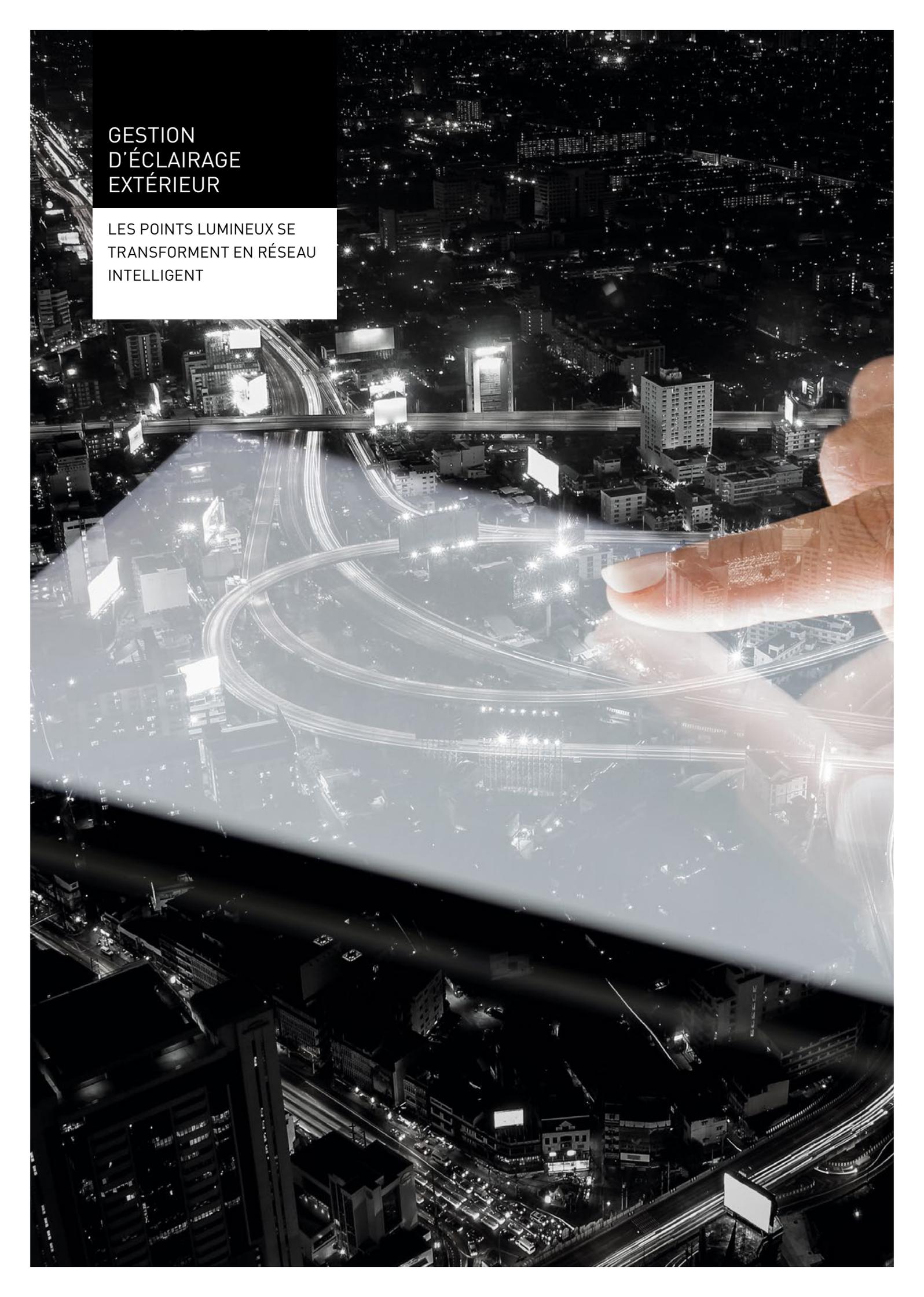


LiveLink Wifi : la solution polyvalente et intelligente

Il n'a jamais été aussi simple et sûr de concevoir, configurer et piloter une installation d'éclairage qu'avec LiveLink. Un seul dispositif de commande et deux applications intuitives permettent de configurer et de piloter très rapidement des espaces. Parallèlement au système de contrôle entièrement automatique, et grâce à un ensemble de capteurs intelligents, les luminaires ou groupes de luminaires peuvent être pilotés soit par BP, soit par une application pour tablette et smartphone. En quelques clics, les luminaires DALI compatibles IoT sont connectés au cloud LiveLink, qui fournit en temps réel à l'utilisateur un aperçu complet des principales données liées à l'éclairage.

LiveLink Premium : la solution pour les grands projets

Les projets de grande ampleur peuvent comporter plusieurs milliers de luminaires contrôlés par un seul système. Dans ce cas, la solution LiveLink permet de répondre de manière spécifique à de nombreuses exigences. La mise en service et le pilotage sont gérés facilement via une application. Le monitoring de l'installation d'éclairage et la maintenance prédictive sont possibles grâce à la connexion au cloud LiveLink. Une interface intuitive simplifie l'intégration à des systèmes de Gestion Technique du Bâtiment.

An aerial night photograph of a city, showing a complex highway interchange with light trails from cars. The city lights are visible in the background. A semi-transparent white network overlay is superimposed on the image, with a hand pointing towards it from the right side. The text is located in the upper left corner.

GESTION D'ÉCLAIRAGE EXTÉRIEUR

LES POINTS LUMINEUX SE
TRANSFORMENT EN RÉSEAU
INTELLIGENT

Système de gestion d'éclairage extérieur TRILUX : prêt pour la Smart City de demain

Connexion internet haut débit, données mobiles, Internet des Objets, cloud... l'avenir sera connecté et la connectivité sera une tendance majeure.

L'utilisation de solutions LED TRILUX en combinaison avec un système de gestion d'éclairage permet d'économiser plus de 80 % par rapport à des luminaires conventionnels. La gestion et le pilotage de l'éclairage extérieur améliorent l'efficacité et la sécurité des espaces extérieurs. Différents profils de gradation et réglages peuvent également être créés et adaptés à tout moment.

Les avantages du système de gestion d'éclairage extérieur TRILUX



Compatible Smart City

Des API servent d'interface pour l'intégration de logiciels tiers



Éclairage adapté aux besoins

Les capteurs permettent de réaliser des économies d'énergie supplémentaires et d'éviter la pollution lumineuse inutile



Pilotage, contrôle, surveillance

Gestion simple de toute l'installation d'éclairage via un logiciel web



Communication sécurisée

Système sécurisé contre d'éventuelles défaillances et accès non autorisés



Simplicité d'installation

Installation et mise en service rapides (avec position GPS).
Aucune modification de l'infrastructure d'éclairage existante n'est nécessaire



Maintenance prédictive

Transmission automatique des rapports d'erreur et d'état via un logiciel web



Fonctionnalités du logiciel

- Suivi de l'état des luminaires
- Réglage des profils de gradation
- Regroupement de luminaires
- Affichage et positionnement des luminaires sur une carte
- Visualisation de la consommation d'énergie d'un luminaire ou de groupes de luminaires
- Affichage en temps réel du trafic automobile

SERVICES

UNE GAMME COMPLÈTE
DE SERVICES
POUR VOTRE PROJET



Il n'a jamais été aussi simple d'obtenir un éclairage parfait

Le marché de l'éclairage s'est transformé depuis l'arrivée de la technologie LED, du numérique et des grandes tendances comme la connectivité et les big data. Les solutions d'éclairage deviennent de plus en plus complexes, la sélection, la configuration et le fonctionnement sont parfois difficiles à appréhender.

TRILUX maîtrise cette complexité à la fois grâce à des solutions intelligentes, qui définissent de nouveaux standards en termes d'efficacité énergétique et de qualité d'éclairage, et à une large gamme de services orientés utilisateur.



ORIENTATION ET SÉCURITÉ

Les solutions d'éclairage deviennent de plus en plus complexes. Les exigences en termes d'efficacité, de qualité, de performances et de durée de vie évoluent. Les études d'éclairage sont confrontées à de nouveaux enjeux. À l'avenir, la conception de bâtiments sera de plus en plus intelligente et durable.

Nous identifions avec vous les meilleures solutions et technologies pour votre projet.



ACCOMPAGNEMENT

De grands projets de construction et de rénovation nécessitent une vue d'ensemble et des ressources adaptées pour la conception, la réalisation et l'exploitation d'un nouveau bâtiment. Sur demande, nous pouvons vous accompagner à chaque phase de votre projet d'éclairage : conseils personnalisés, concepts de financement sur mesure, opérations de montage et services numériques.

Vous pouvez vous concentrer sur votre propre activité.



ÉCONOMIES

Une solution d'éclairage bien conçue doit tenir compte des coûts, des potentiels d'économie et des possibilités de financement. TRILUX propose aux clients différents modèles de financement qui préservent leurs capitaux propres et ainsi leur marge de manœuvre.

Nous élaborons avec vous un concept personnalisé selon vos besoins.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET DURABILITÉ

La solution d'éclairage fait partie intégrante de la gestion durable d'un bâtiment et a un impact important sur l'attribution de certifications, telles que les certifications environnementales. Les solutions d'éclairage éco-énergétiques qui se basent sur la technologie LED nouvelle génération et les systèmes de gestion d'éclairage intelligents réduisent la consommation d'énergie et les émissions de CO₂. Les services numériques de TRILUX permettent par ailleurs de monitorer en temps réel l'installation d'éclairage et de surveiller de nombreux paramètres dont la consommation d'énergie.

Les solutions d'éclairage TRILUX contribuent à la protection de l'environnement et s'intègrent parfaitement dans une stratégie de RSE performante.



SERVICES TECHNIQUES

De la dépose à la mise en service... nous vous accompagnons !

Avant le montage de la nouvelle solution d'éclairage, l'installation existante doit être déposée et éliminée.

- Dépose et élimination de l'ancienne installation dans les règles de l'art, en faisant appel, si vous le souhaitez, à un partenaire régional.
- Montage et mise en service de votre nouvelle installation d'éclairage, incluant la programmation et la mise en service d'un système de gestion d'éclairage tel que LiveLink.



GESTION DE PROJETS

Accompagnement client et coordination de grands projets

Les bâtiments modernes doivent à la fois être intelligents, durables et offrir une grande flexibilité d'utilisation. Ils sont donc souvent adaptés aux besoins des maîtres d'ouvrage.

- Principe de service complet pour le client : pour toutes les questions portant sur l'éclairage, TRILUX peut intervenir en tant qu'entrepreneur général.
- Prise en charge de toutes les missions de coordination par la gestion de projets TRILUX : conseils, étude d'éclairage, intégration des différents corps d'état impliqués dans l'éclairage (intérieur et extérieur), gestion d'éclairage (incluant les capteurs), logistique, livraison, montage, installation et maintenance.



FINANCEMENT

De nombreuses possibilités et des conseils sur mesure

Que vous préférerez opter pour la location, l'achat ou le leasing, nous élaborons avec vous la solution de financement idéale pour votre projet.

- Mise en œuvre d'une solution d'éclairage sans apport de fonds propres.
- Couverture de l'investissement dès la mise en service de la nouvelle solution d'éclairage, grâce aux économies réalisées sur les coûts d'exploitation.



SERVICES NUMÉRIQUES

Une forte valeur ajoutée, des dépenses réduites

La transformation numérique offre de nouvelles possibilités pour le pilotage de la solution d'éclairage, le monitoring des données et d'autres services. À la clé : une baisse des coûts, ainsi qu'une amélioration du confort et de la transparence. Grâce aux services numériques de TRILUX, les clients peuvent exploiter pleinement les potentiels d'une solution d'éclairage numérique. La connexion au cloud LiveLink se fait en toute simplicité grâce à une solution Plug & Play. L'intégration d'autres capteurs transforme le luminaire en support de technologie offrant de nombreux avantages.

Monitoring de l'éclairage et monitoring de la consommation d'énergie : pilotez et contrôlez toute l'installation d'éclairage

Avec les services de monitoring, vous accédez à toutes les données d'exploitation pertinentes de l'installation d'éclairage via LiveLink. Les informations obtenues permettent non seulement de réduire la consommation d'énergie, mais aussi d'adapter les cycles de maintenance aux besoins réels. Le système détecte en amont les besoins d'entretien. Cette maintenance, dite prédictive, est beaucoup plus efficace et rentable que les intervalles définis par défaut.

Les services de monitoring fournissent des informations sur différents paramètres :

- État de gradation et de fonctionnement des luminaires (allumé ou éteint)
- Consommation d'énergie et durée de fonctionnement
- Messages d'erreur et température des ballasts électroniques
- Maintenance prédictive

Services de géolocalisation : de nouvelles opportunités pour votre activité

La géolocalisation de personnes ou d'objets offre des potentiels d'optimisation qui contribuent à réduire les coûts ou à augmenter les ventes. Les services de géolocalisation permettent aux clients de bénéficier de nouveaux avantages, en intégrant des beacons (balises Bluetooth) dans les luminaires :

- Réduction des temps de recherche et de configuration grâce à la géolocalisation des actifs
- Positionnement plus ciblé des produits grâce à l'analyse des comportements instore des clients dans le secteur retail (heat mapping)
- Ouverture de nouveaux canaux de communication via des alertes envoyées directement sur les smartphones de vos clients



PAY PER USE : UN PACKAGE TOUT COMPRIS

Le meilleur moyen de rénover votre installation d'éclairage

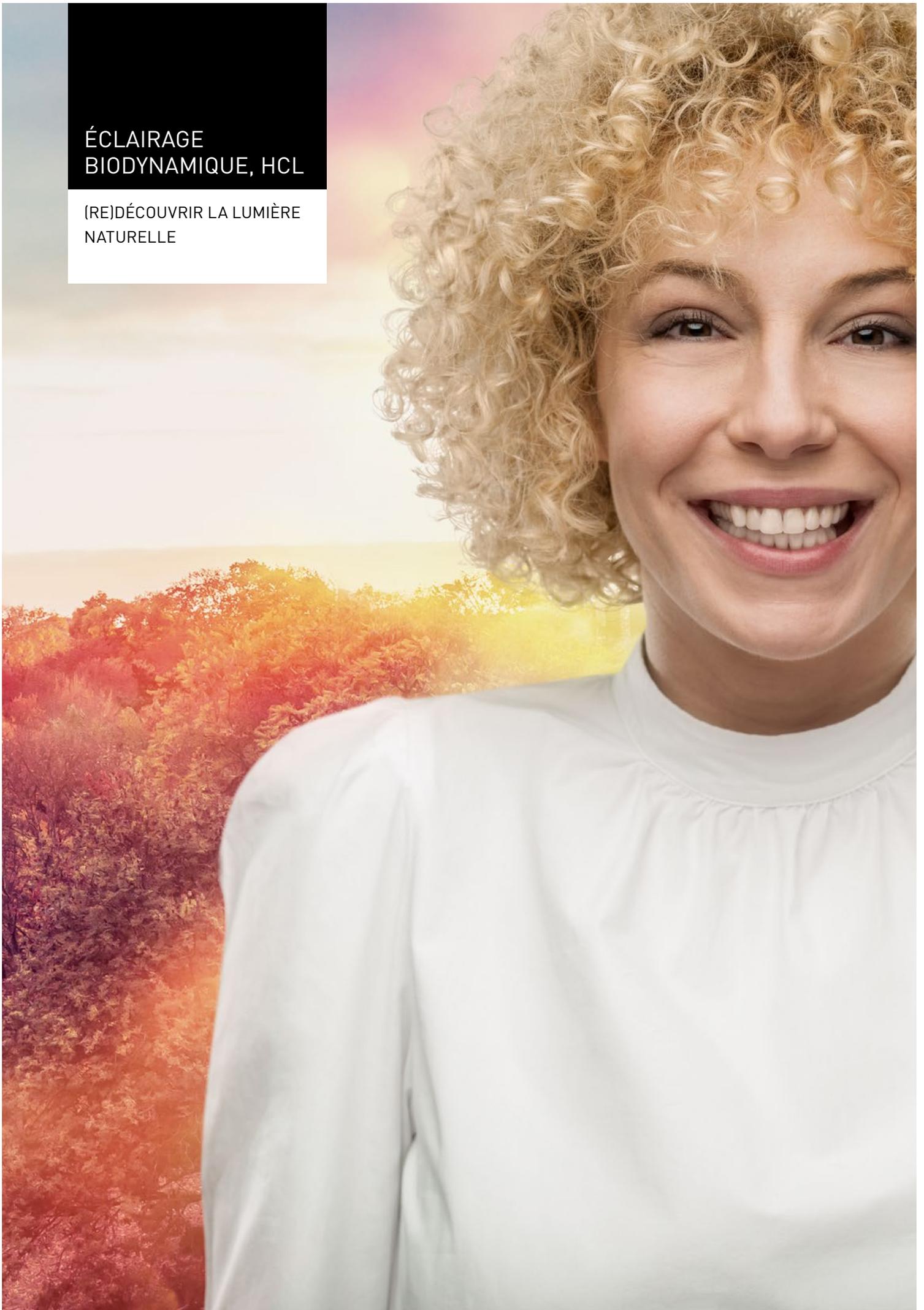
Le modèle de financement Pay per Use de TRILUX offre la possibilité de convertir d'anciennes installations d'éclairage à la technologie LED éco-énergétique, sans immobiliser de capital. Cette approche permet de bénéficier d'une nouvelle installation d'éclairage sans incidence sur le bilan. Les entreprises peuvent ainsi rester flexibles et allouer cet investissement différemment. Les coûts mensuels variables, dépendant de l'utilisation réelle, ne sont facturés que si l'installation a effectivement fonctionné. Si l'installation est arrêtée (jours fériés ou week-ends, fermeture annuelle...), seul le forfait mensuel est facturé.

Les nouvelles solutions d'éclairage LED sont sources d'économies d'énergie et de réduction des frais d'entretien. Par rapport à l'ancienne installation, des économies allant jusqu'à 80 % peuvent être réalisées dès le premier mois. Si l'on déduit le forfait mensuel de base, la réduction totale des coûts peut atteindre 20 %.

L'étendue des prestations comprend la dépose et l'élimination de l'ancienne installation ainsi que le montage de la nouvelle solution d'éclairage. L'installation peut être surveillée via le Monitoring de l'éclairage. Les intervalles de maintenance peuvent être ajustés selon les besoins réels. Les arrêts d'exploitation et les interruptions de fonctionnement coûteuses sont ainsi évités.

ÉCLAIRAGE
BIODYNAMIQUE, HCL

(RE)DÉCOUVRIR LA LUMIÈRE
NATURELLE

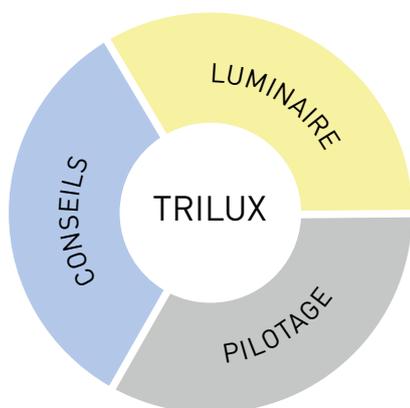


De nombreux paramètres doivent être pris en compte dans la conception d'une solution d'éclairage pérenne. Chez TRILUX, nous offrons une valeur ajoutée importante : nous plaçons les besoins spécifiques de l'utilisateur au premier plan. Un bon éclairage doit offrir plus que des conditions de visibilité conformes aux normes.

La température de couleur et l'intensité lumineuse peuvent influencer l'humeur, le bien-être et les performances de l'utilisateur. Si la solution d'éclairage suit les variations de la lumière du jour, il est également possible de soutenir le rythme circadien, grâce au pilotage intelligent de l'éclairage.

L'éclairage biodynamique doit être basé sur une étude d'éclairage professionnelle dont tous les composants sont parfaitement adaptés aux besoins du client et au domaine d'application. Il en résulte des solutions sur mesure performantes qui accompagnent l'utilisateur dans ses missions au quotidien. Faciliter la mise en œuvre de telles solutions s'inscrit parfaitement dans la promesse de TRILUX : « SIMPLIFY YOUR LIGHT ».

Chez TRILUX, une solution d'éclairage HCL associe toujours trois composants : le luminaire, le pilotage et les conseils en éclairage.



TRILUX recourt à des technologies et produits nouvelle génération pour créer des solutions complètes sur mesure, parfaitement adaptées aux exigences d'éclairage de chaque projet.

QUALITÉ

MADE BY TRILUX



Ingénierie allemande, solutions sur mesure, design innovant, c'est notre vision du « Made by TRILUX ». Nous attachons une grande importance à la qualité de nos composants et de nos produits. Nous sommes ainsi en mesure de créer des solutions personnalisées, quel que soit le domaine d'application. TRILUX propose des solutions d'éclairage standards et développe également, en lien étroit avec le client, des concepts d'éclairage parfaitement adaptés à l'ambiance du lieu et conformes aux normes. Cela est rendu possible par des composants haut de gamme, des optiques développées en interne, une base de données techniques complète et des niveaux d'efficacité énergétique élevés. Le « Made by TRILUX » est un gage de qualité élevée dans tous les domaines.

QUALITÉ DES PRODUITS



TRILUX propose des configurations sur mesure et développe avec et pour ses clients des produits répondant exactement à leurs besoins. TRILUX crée des solutions d'éclairage durables, conformes au marché et adaptées aux exigences spécifiques des différents domaines d'application.

QUALITÉ DU DESIGN



Les solutions d'éclairage TRILUX s'adaptent au concept architectural global du bâtiment et mettent en valeur son architecture avec le bon éclairage. Nous concevons nos solutions en collaboration avec des designers célèbres. Elles sont régulièrement récompensées par des prix de design.

QUALITÉ DE L'ÉCLAIRAGE



Les solutions TRILUX offrent bien plus qu'un éclairage conforme aux normes. Elles s'adaptent aux besoins les plus variés et soutiennent l'utilisateur dans la mise en œuvre de ses missions au quotidien.

QUALITÉ DES DONNÉES



TRILUX accompagne et stimule le changement dans la construction de bâtiments avec le BIM, en mettant à votre disposition une vaste base de données de documentation produits. Nous disposons ainsi d'une réelle expertise et nous sommes leader dans ce domaine.

UNE COMPÉTENCE
GLOBALE

ÉCLAIRAGE INTÉRIEUR
ET EXTÉRIEUR





Les zones d'entrée, cages d'escalier, circulations, bureaux, parkings, allées et façades nécessitent des solutions d'éclairage sur mesure. TRILUX considère toujours un bâtiment dans son ensemble. L'étude d'éclairage intègre alors aussi bien les espaces intérieurs que les zones extérieures autour du bâtiment. Résultat : des concepts d'éclairage sur mesure dans une technologie et un design homogènes.

HALLS DE PRODUCTION	Page 28	CIRCULATIONS	Page 44	PARKINGS	Page 56
ENTREPÔTS LOGISTIQUES	Page 32	CAGES D'ESCALIER	Page 44	CHEMINS	Page 56
ZONES SPÉCIALES	Page 36	SHOWROOMS	Page 48	FAÇADES	Page 56
ZONES EXTÉRIEURES	Page 40	BUREAUX	Page 50		
ZONES D'ACCUEIL	Page 44	SANITAIRES	Page 54		

HALLS DE PRODUCTION

L'ÉCLAIRAGE, UN LEVIER POUR LA PRODUCTIVITÉ





Un éclairage particulièrement performant

Poussière, chaleur, froid, humidité, vibrations, l'éclairage industriel doit s'adapter à des conditions extrêmes et très spécifiques. Les solutions TRILUX répondent à des normes d'hygiène strictes (conformité HACCP/IFS), s'adaptent à des atmosphères corrosives (entrepôts de pneus, élevage intensif) ou assurent un éclairage sans aucun éblouissement (contrôle qualité de peintures dans l'industrie automobile).

Dans le secteur industriel, la fiabilité des solutions TRILUX permet d'éviter les interruptions d'activité coûteuses et contraignantes lors des travaux de maintenance. Un éclairage adapté améliore la productivité de 13% (étude A.T. Kearney) et réduit dans le même temps le nombre d'accidents de 11% par rapport aux installations conventionnelles.



E-Line Next LED

E-Line Next LED offre de nombreuses possibilités. Ce système modulaire assure une grande flexibilité en termes d'optiques, de flux lumineux, de longueurs et d'indices de protection. Grâce à son excellente qualité d'éclairage et à son efficacité énergétique allant jusqu'à 190 lm/W, il est la solution idéale pour tous les projets de ligne continue. Toutes les versions sont compatibles HCL, afin de favoriser le bien-être des utilisateurs, notamment lors du travail posté.

www.trilux.com/e-line-next

E-Line Next LED version IP64

Particulièrement robuste, la version IP64 d'E-Line Next LED est la solution idéale pour les environnements exigeants ou aux normes de sécurité élevées : entrepôts frigorifiques, sites de production industrielle ou locaux techniques.

www.trilux.com/e-line-next

Mirona Fit LED + E-Line Next LED

L'armature industrielle Mirona Fit LED (longueur de module de 1 500 mm ou de 2 250 mm) peut également être intégrée dans les profils-supports d'E-Line Next LED, pour des applications d'éclairage spéciales (halls de grandes hauteurs, températures extrêmes).

www.trilux.com/mirona-fit-led

Mirona Fit LED

L'armature industrielle Mirona Fit LED est la solution d'éclairage idéale pour les environnements industriels exigeants. Même à des températures ambiantes élevées (55 °C), ce luminaire robuste offre une longue durée de vie et nécessite peu d'entretien. Avec une efficacité énergétique allant jusqu'à 150 lm/W, Mirona Fit LED est particulièrement efficace et réduit les coûts d'exploitation.

www.trilux.com/mirona-fit-led

La meilleure qualité d'éclairage pour les meilleurs résultats.

Exemple d'étude pour la ligne continue E-Line Next LED

Hall de production / Poste de montage

Toutes les solutions sont disponibles en Ra>80, Ra>90 et en version Active (HCL)	Optique									Diffuseur opale	
	Very wide (LVW)	Wide (LW)	Narrow (LN)	Very narrow (LVN) HRL	Extremely narrow (LEN) HRL	Double asymmetric wide (LDAW)	Double asymmetric narrow (LDAN)	Asymmetric narrow (LAN)	Wide (19) (LW19)	Lambertian (DL)	Slim - Lambertian (DSL)
Hauteur de montage recommandée	3 - 6 m	4 - 8 m	8 - 12 m	8 - 12 m	12 - 16 m	2,8 - 3,5 m	3,6 - 5,0 m	2,8 - 3,5 m	3 - 6 m	2,5 - 4 m	2,5 - 4 m
Hall de production - Hauteur de montage 6 - 10 m		✓	✓	✓					✓		
Poste de montage - Hauteur de montage 2,5 - 6 m	✓	✓	✓						✓	✓	✓

(✓): L'optique peut être intégrée comme variante dans l'étude d'éclairage. Il est toutefois nécessaire de vérifier les exigences exactes du projet (limitation de l'éblouissement UGR, emplacement prédéfini des luminaires...).



Nextrema G3 LED

Avec son corps en aluminium moulé sous pression d'excellente qualité, le luminaire étanche Nextrema G3 LED est particulièrement robuste et assure un fonctionnement fiable, même dans des conditions extrêmes. Il nécessite très peu d'entretien et sa durée de vie est très longue (85 000 heures). Avec son efficacité énergétique pouvant atteindre 150 lm/W, ce luminaire réduit les coûts d'exploitation.



Aragon Fit LED

La nouvelle génération de luminaires étanches : Aragon Fit LED associe une excellente qualité d'éclairage à un niveau de performance remarquable et s'adapte parfaitement à la configuration des lieux grâce à son caractère modulable. Pour réduire la consommation d'énergie et augmenter le confort d'utilisation, plusieurs luminaires peuvent être mis en réseau, soit par DALI, soit par radio.



Oleveon Fit LED

La technologie prismes 3D innovante assure un éclairage homogène sans éblouissement et réduit considérablement la consommation d'énergie. Le passage à la technologie LED se fait en toute simplicité : Oleveon Fit LED a été conçu pour faciliter la rénovation. La grande diversité de ses versions, la facilité de mise en réseau grâce au système de gestion d'éclairage LiveLink font d'Oleveon Fit LED le luminaire idéal pour les locaux humides.

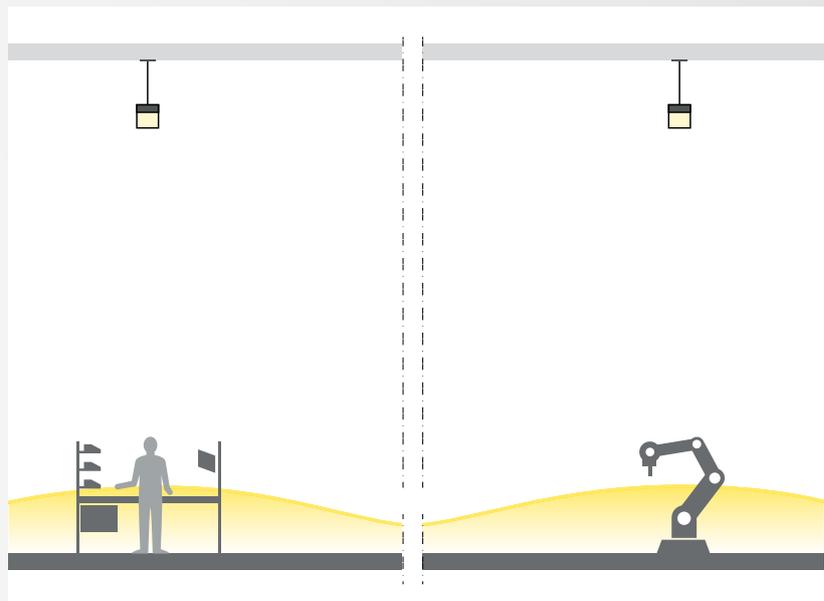
www.trilux.com/nextrema-g3-led

www.trilux.com/aragon-fit-led

www.trilux.com/oleveon-fit-led

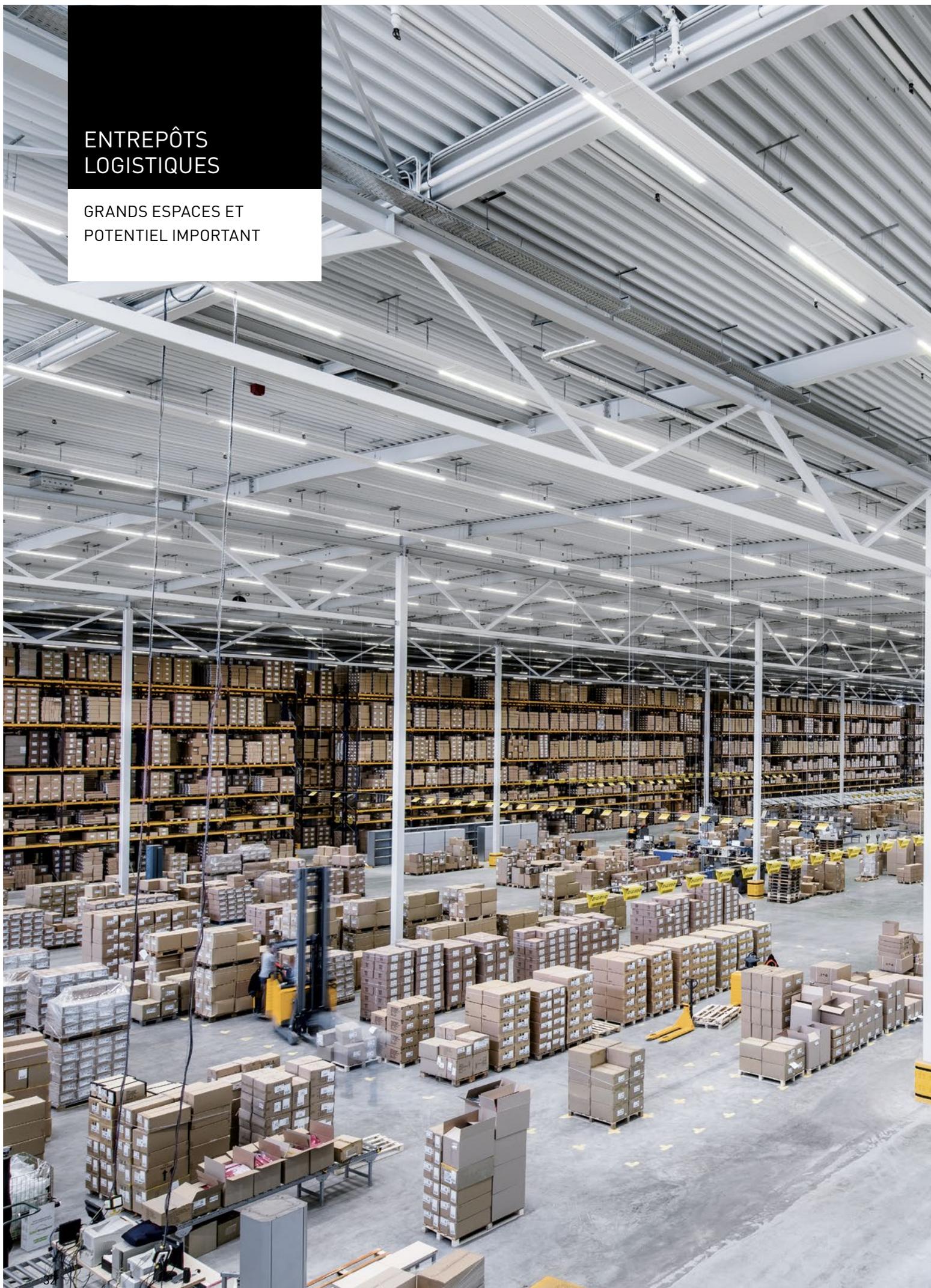
Diffuseur prismatique

Wide-wide (PWW)	Wide (PW)	Narrow (PVN)	Wide (19) (PW19)
2,5 - 4 m	3 - 6 m	8 - 12 m	3 - 6 m
	(✓)	✓	(✓)
✓	✓		✓



ENTREPÔTS LOGISTIQUES

GRANDS ESPACES ET
POTENTIEL IMPORTANT





À chaque entrepôt son éclairage intelligent

Les entrepôts logistiques sont souvent de grands halls sans fenêtre, avec des magasins à hauts rayonnages et des allées relativement étroites, dans lesquels les opérateurs doivent se déplacer rapidement et en toute sécurité. Des luminaires performants, puissants et robustes à répartition lumineuse intensive ou extensive et sans éblouissement sont la solution idéale pour ce type de bâtiment. Regarder vers le plafond, notamment pour le stockage de marchandises en hauteur à l'aide d'un chariot-élévateur, nécessite des conditions visuelles optimales.

Les entrepôts de stockage et les plateformes logistiques disposent souvent de surfaces importantes qui ne sont utilisées que rarement et pour une courte durée. Une solution d'éclairage LED combinée à un système de gestion d'éclairage et à des détecteurs de présence (éclairage « suiveur-accompagnant ») permet de baisser le flux du luminaire si personne ne se trouve dans la zone de détection. Ce qui réduit considérablement la consommation d'énergie.

Notre conseil : les solutions pour la rénovation, comme la ligne continue E-Line Next LED, permettent de remplacer rapidement et facilement une installation d'éclairage T8 conventionnelle existante.



E-Line Next LED

E-Line Next LED offre de nombreuses possibilités. Ce système modulaire assure une grande flexibilité en termes d'optiques, de flux lumineux, de longueurs et d'indices de protection. Des optiques adaptées aux rayonnages allant jusqu'à 16 mètres, des longueurs de modules jusqu'à 2,25 mètres et une efficacité énergétique pouvant atteindre 190 lm/W font de ce luminaire la solution idéale pour tous les projets de lignes continues.

www.trilux.com/e-line-next

E-Line Next LED version IP64

Particulièrement robuste, la version IP64 d'E-Line Next LED est la solution idéale pour les environnements exigeants ou aux normes de sécurité élevées : entrepôts frigorifiques, zones de préparation de commandes ou zones extérieures couvertes. Grâce à ses nombreuses optiques à lentilles, son utilisation est également possible à des hauteurs de montage allant jusqu'à 16 mètres.

www.trilux.com/e-line-next

Mirona Fit LED + E-Line Next LED

L'armature industrielle Mirona Fit LED (longueur de module de 1 500 mm ou de 2 250 mm) peut également être intégrée dans les profils-supports d'E-Line Next LED, pour des applications d'éclairage spéciales (halls de grandes hauteurs, températures extrêmes).

www.trilux.com/mirona-fit-led

Mirona Fit LED

L'armature industrielle Mirona Fit LED est la solution d'éclairage idéale pour les environnements industriels exigeants. Même à des températures ambiantes élevées (55 °C), ce luminaire robuste offre une longue durée de vie et nécessite peu d'entretien. Avec une efficacité énergétique allant jusqu'à 150 lm/W, Mirona Fit LED est particulièrement efficace et réduit les coûts d'exploitation.

www.trilux.com/mirona-fit-led

La meilleure qualité d'éclairage pour les meilleurs résultats.

Exemple d'étude pour la ligne continue E-Line Next LED

Entrepôt / Magasin à hauts rayonnages

Toutes les solutions sont disponibles en Ra>80, Ra>90 et en version Active (HCL)	Optique									Diffuseur opale	
	Very wide (LVW)	Wide (LW)	Narrow (LN)	Very narrow (LVN) HRL	Extremely narrow (LEN) HRL	Double asymmetric wide (LDAW)	Double asymmetric narrow (LDAN)	Asymmetric narrow (LAN)	Wide (19) (LW19)	Lambertian (DL)	Slim - Lambertian (DSL)
Hauteur de montage recommandée	3 - 6 m	4 - 8 m	8 - 12 m	8 - 12 m	12 - 16 m	2,8 - 3,5 m	3,6 - 5,0 m	2,8 - 3,5 m	3 - 6 m	2,5 - 4 m	2,5 - 4 m
Entrepôts à hauts rayonnages - Hauteur de plafond 12 - 16 m				(✓)	✓						
Zones de stockage - Hauteur de plafond 5 - 12 m				✓							

(✓): L'optique peut être intégrée comme variante dans l'étude d'éclairage. Il est toutefois nécessaire de vérifier les exigences exactes du projet (limitation de l'éblouissement UGR, emplacement prédéfini des luminaires...).



Nextrema G3 LED

Une fois installé, le luminaire étanche Nextrema G3 LED nécessite très peu d'entretien et sa durée de vie est très longue (85 000 heures). La version à répartition extensive avec un faible éblouissement convient parfaitement aux entrepôts et aux chambres froides et améliore la sécurité des conducteurs de chariots-élévateurs. Cette solution permet également de réduire le nombre de points lumineux.

www.trilux.com/nextrema-g3-led



Aragon Fit LED

La nouvelle génération de luminaires étanches : Aragon Fit LED associe une excellente qualité d'éclairage à un niveau de performance remarquable et s'adapte parfaitement à la configuration des lieux grâce à son caractère modulable. Pour réduire la consommation d'énergie et augmenter le confort d'utilisation, plusieurs luminaires peuvent être mis en réseau, soit par DALI, soit par radio.

www.trilux.com/aragon-fit-led



Oleveon Fit LED

La technologie prismes 3D innovante assure un éclairage homogène sans éblouissement et réduit considérablement la consommation d'énergie. Le passage à la technologie LED se fait en toute simplicité : Oleveon Fit LED a été conçu pour faciliter la rénovation. La grande diversité de ses versions, la facilité de mise en réseau grâce au système de gestion d'éclairage LiveLink font d'Oleveon Fit LED le luminaire idéal pour les locaux humides.

www.trilux.com/oleveon-fit-led

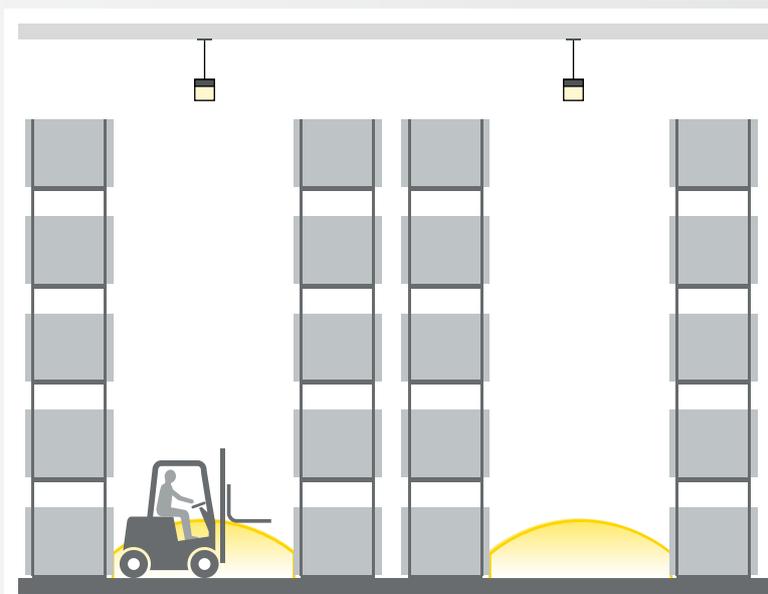
Diffuseur prismatique

Wide-wide (PWW)	Wide (PW)	Narrow (PVN)	Wide (19) (PW19)
2,5 - 4 m	3 - 6 m	8 - 12 m	3 - 6 m
	(✓)	(✓)	(✓)



2,5 - 4 m 3 - 6 m 8 - 12 m 3 - 6 m

(✓) (✓) (✓)





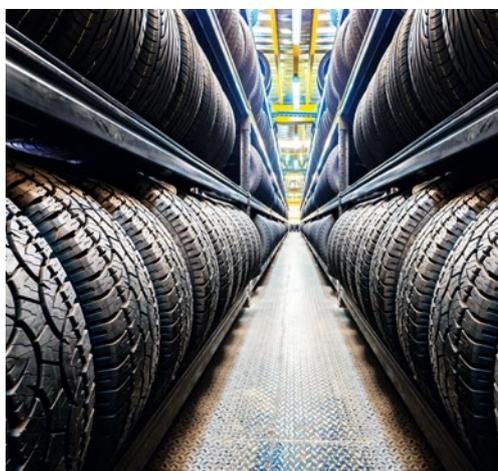
INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Dans l'industrie alimentaire, la sécurité joue un rôle fondamental. Les luminaires doivent disposer de caractéristiques spécifiques : être incassables, faciles à nettoyer, résister à l'humidité, au froid, aux vibrations, aux détergents et ne pas contenir de verre. C'est le cas des luminaires **Nextrema G3 LED**, **Duroxo LED**, **E-Line Next LED + Mirona Fit LED**, **Aragon Fit LED**.



INDUSTRIE LOURDE

Dans l'industrie lourde, l'éclairage est confronté à de nombreux défis : assurer un niveau de sécurité élevé et un confort visuel optimal, même dans des halls de grande hauteur. Les solutions TRILUX s'adaptent parfaitement à des conditions extrêmes, comme les vapeurs chargées d'huile ou les poussières métalliques. Les luminaires suivants conviennent parfaitement à ce type d'application : **Mirona Fit LED**, **E-Line Next LED**, **Nextrema G3 LED**.



ATMOSPHÈRES CORROSIVES

Dans certaines zones, les luminaires doivent impérativement être étanches au gaz. Dans les étables, ils sont attaqués en permanence par des émissions d'ammoniac. Dans les entrepôts de pneus, ils doivent résister au soufre. Si des émissions nocives pénètrent dans le luminaire, le revêtement phosphore de la LED peut être atteint. Les solutions TRILUX sont conçues spécialement pour être étanches aux gaz, aux détergents et au nettoyage haute pression. La solution étanche au gaz : **Duroxo LED**.



INDUSTRIE AUTOMOBILE

Dans l'industrie automobile, les contrôles qualité des peintures sont particulièrement rigoureux. Grâce à un niveau d'éclairage variable et à des températures de couleur adaptables, les solutions d'éclairage TRILUX limitent les reflets gênants. La solution idéale : **E-Line Next PW LED**.



SALLES BLANCHES

Il est indispensable de connaître les exigences complexes auxquelles les luminaires pour salles blanches sont confrontés pour pouvoir y répondre efficacement. Que ce soit pour la fabrication de microprocesseurs ou pour l'industrie pharmaceutique, la série Fidesca est la solution idéale pour tous les domaines d'application : **Fidesca PM LED, Fidesca SD LED.**



CHAMBRES FROIDES

L'éclairage d'entrepôts frigorifiques à une température ambiante allant jusqu'à -40°C est un défi technique. Les luminaires TRILUX résistent au froid extrême, à l'humidité, à la poussière, aux vibrations et aux chocs. Ils nécessitent un entretien minimum et disposent d'une durée de vie particulièrement longue. Les luminaires suivants respectent les normes HACCP (IFS) : **E-Line Next LED version IP64, Nextrema G3 LED, Aragon Fit LED.**



INDUSTRIES DU BOIS, DU PAPIER ET DU TEXTILE

Le risque d'incendie augmente lorsque l'air est fortement chargé de poussières et de fibres. Pour éclairer leurs entrepôts, les sociétés spécialisées dans la transformation du bois, du papier ou du textile doivent recourir à des luminaires qui contribuent activement à la protection incendie. Les solutions TRILUX assurent un niveau de température parfaitement fiable si des substances inflammables se déposent à la surface d'un luminaire, c'est le cas du luminaire suivant : **E-Line Next LED version IP64.**



E-Line Next LED version IP64
Particulièrement robuste, la version IP64 d'E-Line Next LED s'intègre parfaitement aux zones soumises à des normes de sécurité élevées ou aux environnements exigeants. Conforme HACCP, elle convient notamment à l'industrie lourde et au secteur alimentaire ainsi qu'aux locaux professionnels exposés aux risques d'incendie.



Mirona Fit LED + E-Line Next LED
L'armature industrielle Mirona Fit LED (longueur de module de 1 500 mm ou de 2 250 mm) peut également être installée dans les profils-supports d'E-Line Next LED, pour des applications d'éclairage spéciales (halls de grandes hauteurs, températures extrêmes).



Mirona Fit LED
L'armature industrielle Mirona Fit LED est la solution d'éclairage idéale pour les environnements industriels exigeants. Disponible dans de nombreuses versions, elle convient notamment aux d'entrepôts de stockage dédiés à l'industrie lourde et au secteur alimentaire. Elle assure un éclairage homogène et sans éblouissement.



Duroxo LED
Étanche au gaz, Duroxo G2 LED convient parfaitement à des atmosphères contenant des vapeurs, des gaz ou des solvants. Il résiste également à l'humidité et aux produits chimiques de nettoyage. Avec sa durée de vie de 100 000 heures (L80 à t_q 35 °C), il fournit un éclairage éco-énergétique d'excellente qualité dans les zones exigeantes comme les entrepôts de pneus ou les tunnels de lavage.

www.trilux.com/e-line-next

www.trilux.com/mirona-fit-led

www.trilux.com/mirona-fit-led

www.trilux.com/duroxo-led

La meilleure qualité d'éclairage pour les meilleurs résultats.

Exemple d'étude pour la ligne continue E-Line Next LED

Hall de production : industrie lourde / automobile / chambre froide / industrie du bois, du papier et du textile

Toutes les solutions sont disponibles en Ra>80, Ra>90 et en version Active (HCL)	Optique									Diffuseur opale	
	Very wide (LVW)	Wide (LW)	Narrow (LN)	Very narrow (LVN) HRL	Extremely narrow (LEN) HRL	Double asymmetric wide (LDAW)	Double asymmetric narrow (LDAN)	Asymmetric narrow (LAN)	Wide (19) (LW19)	Lambertian (DL)	Slim - Lambertian (DSL)
Hauteur de montage recommandée	3 - 6 m	4 - 8 m	8 - 12 m	8 - 12 m	12 - 16 m	2,8 - 3,5 m	3,6 - 5,0 m	2,8 - 3,5 m	3 - 6 m	2,5 - 4 m	2,5 - 4 m
Hall de production, industrie lourde - Hauteur de montage 6 - 10 m	[✓]	✓	✓						[✓]	[✓]	[✓]
Hall de production, secteur automobile - Hauteur de montage 2,5 - 6 m	✓	[✓]							✓	[✓]	[✓]
Hall de production, chambres froides - Hauteur de montage 2,5 - 6 m	✓	[✓]				[✓]	[✓]	[✓]	✓	✓	✓
Halls de production, bois / papier / textile - Hauteur de montage 2,5 - 10 m	✓	✓	[✓]					[✓]	✓	✓	✓

* Toutes les optiques à lentilles sont disponibles en version IP64.

[✓]: L'optique peut être intégrée comme variante dans l'étude d'éclairage. Il est toutefois nécessaire de vérifier les exigences exactes du projet (limitation de l'éblouissement UGR, emplacement prédéfini des luminaires...).

Les produits présentés correspondent à une sélection de nos solutions d'éclairage. Retrouvez notre gamme complète sur : www.trilux.com.



Nextrema G3 LED

Nextrema G3 LED est un luminaire étanche particulièrement éco-énergétique destiné aux environnements industriels. Avec son corps en aluminium moulé sous pression robuste, il résiste au froid, à la chaleur, à l'humidité, à la poussière et aux chocs. Il dispose d'une durée de vie élevée et ne nécessite quasiment aucun entretien.

www.trilux.com/nextrema-g3-led



Aragon Fit LED

La nouvelle génération de luminaires étanches : Aragon Fit LED associe une excellente qualité d'éclairage à un niveau de performance remarquable et s'adapte parfaitement à la configuration des lieux grâce à son caractère modulable. La vasque d'Aragon Fit LED peut être nettoyée facilement et résiste à l'emploi répété de toutes sortes de détergents.

www.trilux.com/aragon-fit-led



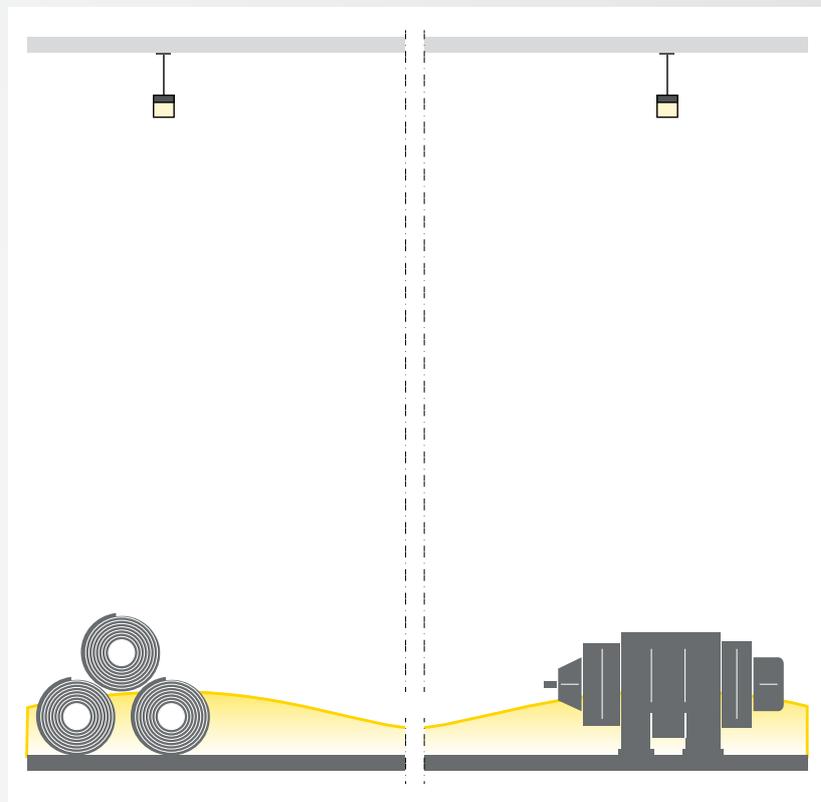
Fidesca PM LED

Il est indispensable de connaître les exigences complexes auxquelles les luminaires pour salles blanches sont confrontés pour pouvoir y répondre efficacement. Que ce soit pour la fabrication de microprocesseurs ou pour l'industrie pharmaceutique, la série Fidesca est la solution idéale pour tous les domaines d'application.

www.trilux.com/fidesca

Diffuseur prismatique

Wide-wide (PWW)	Wide (PW)	Narrow (PVN)	Wide (19) (PW19)
2,5 - 4 m	3 - 6 m	8 - 12 m	3 - 6 m
(✓)	(✓)		(✓)
(✓)	✓	(✓)	✓
✓	✓		✓
✓	✓	(✓)	✓



ZONES EXTÉRIEURES

LA SÉCURITÉ AU-DELÀ DES
LIMITES DU BÂTIMENT





Améliorer la sécurité

Les luminaires extérieurs sont confrontés non seulement aux intempéries, mais aussi à la poussière, à la saleté et aux vibrations. Grâce à leurs indices de protection élevés, les solutions d'éclairage robustes TRILUX résistent aux conditions extrêmes, sans incidence sur leur qualité d'éclairage ou leur durée de vie. La zone entre l'intérieur et l'extérieur d'un bâtiment peut présenter un risque souvent sous-estimé : le passage brutal de la lumière à l'obscurité ou inversement, même s'il n'est que de courte durée, restreint le champ de vision. L'œil doit s'adapter aux nouvelles conditions d'éclairage. Cela peut poser problème, notamment pour les conducteurs de chariots-élévateurs. Alors qu'ils doivent se déplacer rapidement, leur vision peut être altérée pendant quelques instants. Il est possible d'y remédier en augmentant partiellement le niveau d'éclairage, afin d'améliorer la sécurité des opérateurs.



Jovie LED

Grâce à la technologie Multi Lens (MLTIQ) et à différentes versions de commutation, le luminaire Jovie LED s'adapte parfaitement aux exigences de chaque projet, notamment la version Smart Lighting Ready, dotée d'interfaces Zhaga pour la combinaison avec un système de gestion d'éclairage. Idéale pour une évolution ultérieure.

www.trilux.com/jovie-led



Lumena Fit LED

Lumena Fit LED est un projecteur puissant destiné à l'éclairage de zones de stockage, de zones logistiques ou de parkings extérieurs. Ce projecteur robuste et très performant se distingue par son excellente qualité d'éclairage, son efficacité énergétique élevée (≥ 120 lm/W) et sa longue durée de vie de 100 000 heures.

www.trilux.com/lumena-fit



Lumega IQ LED

Grâce à un large choix de systèmes optiques innovants, Lumega IQ LED éclaire les zones extérieures avec une grande efficacité énergétique et dans le respect des normes. Ce luminaire pour mât droit et sur crosse est particulièrement efficace, grâce à un système de gestion d'éclairage et un concept de circuits intelligents.

www.trilux.com/lumega-iq-led



Cuvia 40/60 LED

La structure modulaire du luminaire Cuvia LED permet une flexibilité maximale des flux lumineux et des systèmes optiques. Ce luminaire pour mât droit et sur crosse se révèle particulièrement performant, en termes d'investissement, de coûts d'exploitation ou de maintenance.

www.trilux.com/cuvia



Mirona Fit LED

Mirona Fit LED est la solution d'éclairage idéale pour les environnements industriels exigeants. Disponible dans de nombreuses versions et grâce à son indice de protection élevé (IP65), cette armature industrielle est notamment adaptée aux zones extérieures couvertes et fournit un éclairage performant, homogène et sans éblouissement.

www.trilux.com/mirona-fit-led



E-Line Next LED version IP64

Particulièrement robuste, la version IP64 d'E-Line Next LED est la solution idéale pour les environnements exigeants ou aux normes de sécurité élevées : zones de stockage extérieur, zones de préparation de commandes ou rampes pour camions.

www.trilux.com/e-line-next



Nextrema G3 LED

Le luminaire étanche Nextrema G3 LED résiste aux conditions climatiques extrêmes. La version PMMA offre une résistance accrue aux UV et convient aux zones extérieures sans toiture ou à proximité des bâtiments. Ainsi, les zones de chargement ou les espaces extérieurs des parkings couverts bénéficient d'une qualité d'éclairage élevée dans un design homogène.

www.trilux.com/nextrema-g3-led



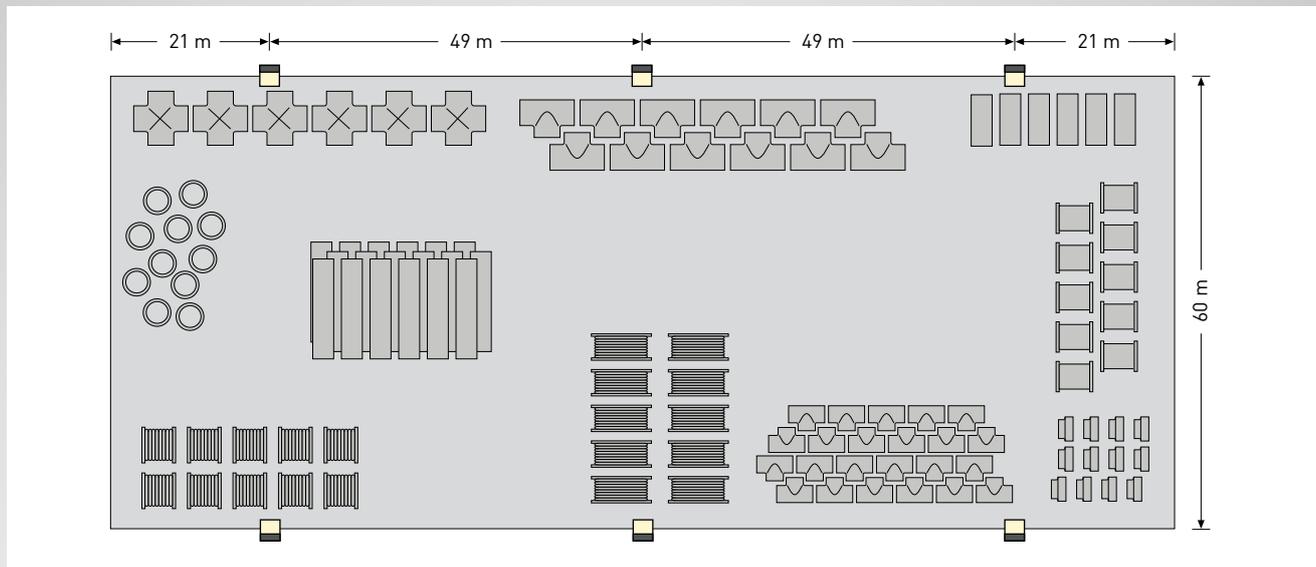
Aragon Fit LED

La nouvelle génération de luminaires étanches : Aragon Fit LED associe une excellente qualité d'éclairage à un niveau de performance remarquable et s'adapte parfaitement à la configuration des lieux grâce à son caractère modulable. Pour réduire la consommation d'énergie et augmenter le confort d'utilisation, plusieurs luminaires peuvent être mis en réseau, soit par DALI, soit par radio.

www.trilux.com/aragon-fit-led

Exemple d'étude d'éclairage :

Zone de stockage extérieur



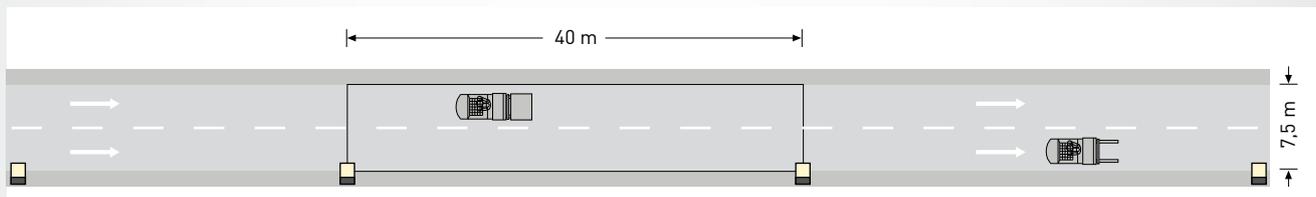
Base de l'étude d'éclairage

Surface : 140 m x 60 m
 Luminaires : 6 x LnFit 50-AM11L/39000-740 1G1L ETDD*
 TOC : 72 187 51
 Angle d'inclinaison : 15°
 Hauteur du mât : 12 m
 Éclairement moyen : 20,0 lux
 Uniformité Uo : 0,51

* Des accessoires (traverses) sont disponibles, et à commander séparément, pour le montage d'un ou plusieurs luminaires sur mât.

Exemple d'étude d'éclairage :

Route sur un site industriel



Base de l'étude d'éclairage

Largeur de la chaussée : 7,5 m
 Luminaires : Jovie 70-AB7L-LR/8200-740 8G1 ET*
 TOC : 72 513 40
 Angle d'inclinaison : 5°
 Distance entre les luminaires : 40 m
 Hauteur du mât : 8 m
 Retrait par rapport au fil d'eau : -0,5 m
 Éclairement moyen : 10,0 lux
 Uniformité Uo : 0,42

* Fixation à commander séparément pour montage en tant que luminaire pour mât droit (tête de mât Ø 76 mm, Jovie Z MB D76 26) ou sur crosse (tête de mât Ø 42 mm, Jovie A Z MB D42 26).

ZONES D'ACCUEIL,
CIRCULATIONS ET
CAGES D'ESCALIER

LA PREMIÈRE IMPRESSION
EST DÉTERMINANTE





Mettre en valeur les zones d'entrée pour assurer un accueil chaleureux

Plusieurs raisons justifient la nécessité de porter un soin particulier à l'éclairage de la zone d'entrée d'un bâtiment. Le bon éclairage d'un espace d'accueil permet aux visiteurs et aux employés de s'orienter facilement, signale les éventuels dangers, comme des escaliers, et garantit ainsi une meilleure sécurité. Une zone d'entrée bien éclairée attire l'attention et crée une atmosphère accueillante.

Faire en sorte que clients, invités et employés se sentent bien accueillis

La zone d'accueil est souvent le premier point de contact avec une entreprise. Elle doit alors être en parfaite harmonie avec l'image que la société souhaite renvoyer. L'éclairage et le choix des luminaires doivent faire l'objet d'une attention particulière et s'intégrer dans une démarche globale. Les zones d'accueil nécessitent un éclairage homogène et de qualité, afin de permettre aux visiteurs et aux employés de s'orienter facilement sans être éblouis. L'une des tendances actuelles de l'éclairage industriel est la possibilité de créer sa propre couleur grâce à un mélange des couleurs RVB. TRILUX propose une large gamme de solutions d'éclairage qui, grâce à leurs effets lumineux et leur design, offrent de nombreuses possibilités pour mettre en valeur l'architecture d'un bâtiment industriel.



Parella LED

L'éclairage de bureau moderne : Parelia LED permet de réaliser des conceptions d'éclairage axiales sans aucun éblouissement venant de la composante directe. La version ligne continue assure un éclairage optimal d'espaces exigeants et sa ligne lumineuse axiale lui donne un aspect attrayant.

www.trilux.com/parelia-led



Sonnos LED

Une gamme homogène de downlights polyvalents : les downlights Sonnos LED assurent un éclairage de qualité et grâce à leur grande diversité de designs et de possibilités de montage, ils s'adaptent parfaitement à tous types d'espaces.

www.trilux.com/sonnos-led



Solvan Flow LED

Plafonnier, luminaire encastré ou suspendu : son design épuré permet à Solvan Flow LED de s'adapter à tous types d'environnements. Ses nombreux flux lumineux, optiques et répartitions lumineuses en font une solution d'éclairage très polyvalente.

www.trilux.com/solvan-flow-led



Inplana LED/Onplana LED

Inplana LED et Onplana LED sont les premiers downlights à assurer un éclairage sans éblouissement. Avec leur design moderne et épuré, ils s'intègrent parfaitement dans tous les environnements. Grâce à leur éclairage homogène sans éblouissement, ils conviennent également à un montage mural et offrent de nouvelles possibilités de mise en œuvre.

www.trilux.com/inplana-onplana



Solegra LED

Avec son design moderne, Solegra LED confère à chaque pièce une esthétique particulière. Ce luminaire circulaire assure partout des conditions de visibilité optimales, depuis les postes de travail informatisés jusqu'aux zones de créativité. Sur demande, il peut être piloté via le système de gestion d'éclairage LiveLink.

www.trilux.com/solegra-led



74 R/Q LED

Les luminaires élégants 74R LED et 74Q LED se distinguent par leurs formes harmonieuses et leurs composantes directe et indirecte. Différents formats et fonctionnalités en font les solutions d'éclairage idéales pour les circulations, cages d'escalier ou zones d'accueil prestigieuses.

www.trilux.com/74rq-led



74 RS LED

Un éclairage professionnel et fonctionnel depuis les cages d'escalier jusqu'au bureau de la direction, en passant par les zones de créativité : les appliques murales et plafonniers de la série 74 mettent en valeur chaque pièce, grâce à leur excellente qualité d'éclairage et leur design classique. Ces solutions sont indiquées notamment pour les bureaux modernes.

www.trilux.com/74rs-led



Lateralo Ring LED

Lateralo Ring LED associe fonctionnalité optimale et design raffiné. La combinaison des composantes directe et indirecte assure un confort visuel maximal et un éclairage homogène, agréable et sans ombre. Son design intemporel attire le regard, même lorsqu'il est éteint.

www.trilux.com/lateralo-ring-led



Polaron IQ LED

L'élément de base de la gamme Polaron IQ LED est un anneau lumineux filigrane qui offre une très grande liberté de mise en œuvre et permet de nombreuses combinaisons. L'éclairage et le design du luminaire peuvent ainsi être adaptés au domaine d'utilisation. Les versions RGB augmentent encore les possibilités.

www.trilux.com/polaron-iq-led



Armo Slim Sky LED

Le design du luminaire Armo Slim CDP LED SKY a été conçu pour les faux-plafonds classiques. Le luminaire est intégré dans le plafond où il crée un effet de profondeur, véritable puits de lumière. Il rompt ainsi l'aspect souvent rigide des plafonds modulaires. Résultat : un éclairage optimal et une ambiance de bureau propice au bien-être et à la créativité.

www.trilux.com/arimo-slim-sky



Oyamo LED

Oyamo LED est à la fois un élément de style et une solution d'éclairage fonctionnelle. Son design imposant et discret attire le regard et ses effets lumineux homogènes mettent en valeur les espaces prestigieux. Une version Active (variation de blanc) est disponible en option.

www.trilux.com/oyamo-led

SHOWROOMS

UNE MISE EN VALEUR
EFFICACE





Agira Plus LED

Projecteur LED encastré puissant, Agira Plus LED complète la gamme Agira. Il permet de mettre en œuvre sans difficulté des concepts impliquant différentes hauteurs de plafond et superficies avec le même type de luminaire. Ce projecteur peut tourner à 355° et pivoter dans les deux sens à 30°, ce qui est idéal pour éclairer des produits de manière ciblée et flexible. Agira Plus LED réunit les avantages d'un luminaire orientable dans les deux sens à ceux d'un projecteur encastré classique.

www.oktalite.com/agira-plus



Sonnos LED

Une gamme homogène de downlights polyvalents : les downlights Sonnos LED assurent un éclairage de qualité et grâce à leur grande diversité de designs et de possibilités de montage, ils s'adaptent parfaitement à tous types d'espaces.

www.trilux.com/sonnos-led



B.Veo LED

Petit, élégant et puissant : positionné sur le segment entrée de gamme, le projecteur d'accentuation B.Veo LED se distingue par sa petite tête, son design épuré et son éclairage sur mesure avec des flux lumineux puissants. Il permet d'obtenir un plafond harmonieux et d'excellents effets lumineux.

www.oktalite.com/bveo



Twingle Series

Six couleurs de lumière blanche, trois modules, un concept : un éclairage direct et additionnel, de faible luminance permet de mettre les produits et les éléments architecturaux en valeur sans aucun éblouissement. Ce qui crée une atmosphère agréable avec des effets élégants et recherchés.

www.oktalite.com/twingle



Miova LED

Miova redéfinit l'élégance dans le domaine de l'éclairage de showrooms et magasins. Avec ses dimensions réduites de 300 x 50 mm, ce projecteur encastré s'intègre dans le plafond de manière presque invisible et passe quasiment inaperçu. Il assure un éclairage mural homogène qui correspond parfaitement au style épuré des boutiques premium d'aujourd'hui.

www.oktalite.com/miova



Solegra LED

Avec son design moderne, Solegra LED confère à chaque pièce une esthétique particulière. Ce luminaire circulaire assure partout des conditions de visibilité optimales, depuis les postes de travail informatisés jusqu'aux zones de créativité. Sur demande, il peut être piloté via le système de gestion d'éclairage LiveLink.

www.trilux.com/solegra-led



Limba LED

Avec son design vintage intemporel, ses options personnalisables et sa technologie d'éclairage moderne, la suspension Limba LED crée une ambiance unique et sophistiquée. Un grand choix de composants LED ainsi qu'un anneau en acrylique opale pour une protection anti-éblouissement assurent un éclairage idéal en apportant une touche de personnalité.

www.oktalite.com/limba



In.Vola LED

Avec son abat-jour translucide et coloré, la suspension In.Vola LED attire l'attention des visiteurs et des employés et représente en même temps l'entreprise grâce à son design séduisant et facilement personnalisable. Sur demande, l'abat-jour, disponible en deux formes, peut reprendre les couleurs d'une entreprise.

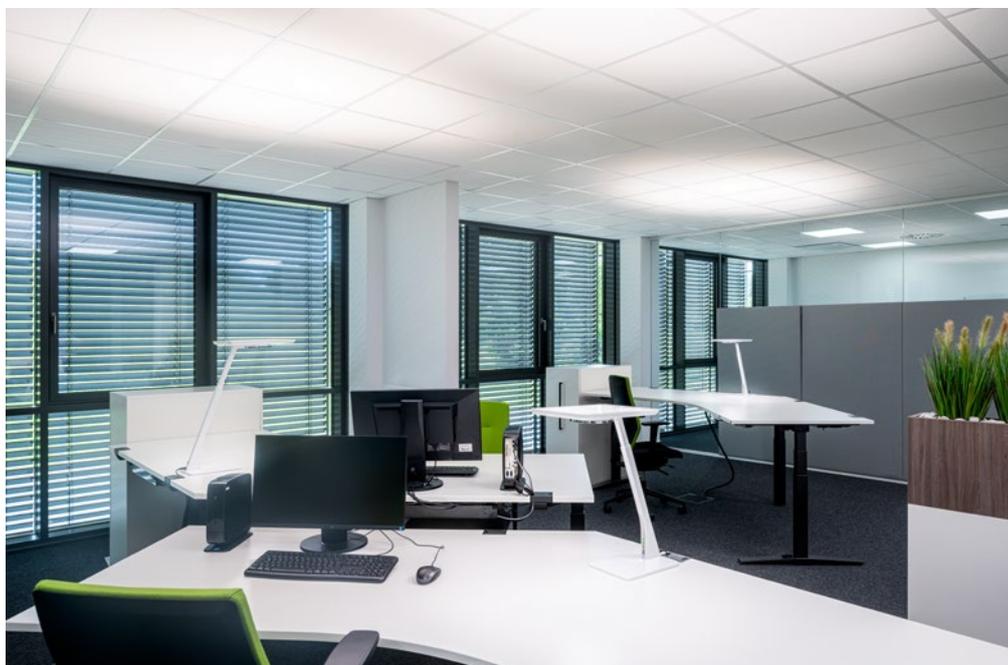
www.oktalite.com/invola

BUREAUX

TRILUX ÉCLAIRE LES
ESPACES DE TRAVAIL
MODERNES



Le numérique, les changements démographiques et l'équilibre vie professionnelle/vie privée modifient les structures modernes de travail ainsi que l'aménagement des bureaux. Le travail en mode projets, la mise en réseau et la communication informelle façonnent de plus en plus le quotidien professionnel et nécessitent de nouveaux concepts d'espaces de travail. Dans le même temps, les exigences en matière d'éclairage augmentent et jouent un rôle décisif dans la productivité et la motivation des employés, aussi bien dans les bureaux traditionnels que dans les environnements de travail modernes.



Les bureaux **TRADITIONNELS** se distinguent par une division fonctionnelle de l'espace. Ils sont généralement composés en :

- open spaces
- bureaux individuels ou doubles
- salles de réunion

Combinant qualité d'éclairage, confort visuel élevé, gestion d'éclairage performante et même éclairage biodynamique (HCL), un concept d'éclairage bien pensé favorise le bien-être, les performances et le confort des utilisateurs.



Les concepts de bureau **MODERNES** mettent l'accent sur l'ouverture et les espaces de travail flexibles qui favorisent la communication, la créativité et la concentration. Ils incluent :

- open spaces
- télétravail
- espaces de coworking
- points de rencontre

L'éclairage de bureau moderne doit accompagner la transformation des espaces et notamment permettre de délimiter les différentes zones de travail, par exemple avec un éclairage d'accentuation, tout en garantissant un éclairage optimal pour les tâches individuelles. Les utilisateurs profitent alors pleinement des bénéfices de l'éclairage biodynamique (HCL).



Parella LED

L'éclairage de bureau moderne : Parella LED permet de réaliser des conceptions d'éclairage axiales sans aucun éblouissement venant de la composante directe. La version ligne continue assure un éclairage optimal d'espaces exigeants et sa ligne lumineuse axiale lui donne un aspect attrayant.

www.trilux.com/parella-led



Luceo Slim LED

Que ce soit en ligne continue, en luminaire individuel, en version suspendue ou en saillie, Luceo Slim LED assure un éclairage homogène, grâce à sa large surface éclairante anti-éblouissement, et valorise l'espace par son design intemporel.

www.trilux.com/luceo-slim-led



Sonnos LED

Une gamme homogène de downlights polyvalents : les downlights Sonnos LED assurent un éclairage de qualité et grâce à leur grande diversité de designs et de possibilités de montage, ils s'adaptent parfaitement à tous types d'espaces.

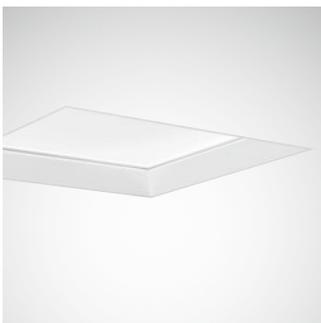
www.trilux.com/sonnos-led



Belviso C1 LED

Avec son éclairage parfaitement homogène et sans ombre, le luminaire encastré Belviso C1 LED crée une atmosphère de bien-être. Il fournit un éclairage conforme aux normes pour les postes de travail informatisés. Les versions Active (variation de blanc) offrent un éclairage relaxant ou stimulant selon les besoins.

www.trilux.com/belvisoc1



Arimo Slim Sky LED

Le design du luminaire Arimo Slim CDP LED SKY a été conçu pour les faux-plafonds classiques. Le luminaire est intégré dans le plafond où il crée un effet de profondeur, véritable puits de lumière. Il rompt ainsi l'aspect souvent rigide des plafonds modulaires. Résultat : un éclairage optimal et une ambiance de bureau propice au bien-être et à la créativité.

www.trilux.com/arimo-slim-sky



Arimo Slim MRX/CDP/CDP-X LED

La gamme de luminaires Arimo Slim LED permet d'éclairer toutes les zones d'un bureau dans un design homogène. Le design élégant des luminaires renforce encore davantage l'atmosphère de l'espace. De nombreuses fonctionnalités préparent les postes de travail de demain.

www.trilux.com/arimo-slim-led



Bicult LED

La lampe à poser Bicult LED allie composante directe et composante indirecte. Alors que la composante directe assure un éclairage homogène du poste de travail, la composante indirecte éclaire l'ensemble du bureau sans aucun éblouissement. L'utilisateur peut à tout moment régler l'éclairage selon ses besoins, directement sur le luminaire ou via une application.

www.trilux.com/bicult-led



Lunexo LED

Doté d'un bord lumineux périphérique, le luminaire suspendu Lunexo LED assure un éclairage agréable et sans éblouissement selon UGR19. Il garantit un confort visuel élevé et se distingue par son design. La température de couleur, l'intensité lumineuse ainsi que les composantes directe et indirecte peuvent être réglées séparément. L'intégration de ce luminaire à un système de gestion d'éclairage se fait en toute simplicité.

www.trilux.com/lunexo-led



Lateralo Ring LED

Lateralo Ring LED associe fonctionnalité optimale et design raffiné. La combinaison des composantes directe et indirecte assure un confort visuel maximal et un éclairage homogène, agréable et sans ombre. Son design intemporel attire le regard, même lorsqu'il est éteint.

www.trilux.com/lateralo-ring-led



Lateralo Plus LED

Même éteint, le luminaire suspendu extra-plat Lateralo Plus LED s'intègre facilement dans tous types d'espaces. Mais c'est une fois allumé qu'il révèle toute sa puissance. Il offre un confort visuel maximal et un éclairage homogène presque sans ombre, grâce à un guidage innovant de la lumière avec une composante indirecte particulièrement extensive.

www.trilux.com/lateralo-plus-led



E-Line Next LED

E-Line Next LED est la réponse à la tendance des solutions d'éclairage linéaires dans les bureaux modernes. Grâce à deux optiques UGR19, compatibles HCL, ainsi qu'à un indice de rendu des couleurs Ra > 90, cette ligne continue garantit un confort visuel maximum et le bien-être des utilisateurs. Son design sobre est particulièrement indiqué pour des bureaux de style industriel.

www.trilux.com/e-line-next



Coriflex LED

Un éclairage efficace pour une ambiance de travail agréable : la technologie MRX (Micro Reflector Technology) de Coriflex LED crée un effet lumineux sans éblouissement et garantit un éclairage conforme aux normes pour les postes de travail informatisés. Son diffuseur à composantes directe et indirecte ainsi que le système de gestion d'éclairage intégré en font une solution particulièrement éco-énergétique.

www.trilux.com/coriflex



Solegra LED

Avec son design moderne, Solegra LED confère à chaque pièce une esthétique particulière. Ce luminaire circulaire assure partout des conditions de visibilité optimales, depuis les postes de travail informatisés jusqu'aux zones de créativité. Sur demande, il peut être piloté via le système de gestion d'éclairage LiveLink.

www.trilux.com/solegra-led



Inplana LED/Onplana LED

Inplana LED et Onplana LED sont les premiers downlights à assurer un éclairage sans éblouissement. Avec leur design moderne et épuré, ils s'intègrent parfaitement dans tous les environnements. Grâce à un éclairage homogène sans éblouissement, ces luminaires conviennent également à un montage mural et offrent de nouvelles possibilités de mise en œuvre.

www.trilux.com/inplana-onplana



So-Tube LED

Le luminaire tubulaire So-Tube LED allie la robustesse du charme industriel à un design épuré. Les halls industriels rénovés, les complexes de bureaux anciens et les open spaces innovants bénéficient ainsi d'un éclairage moderne, sans compromis en termes de technologie et de design.

www.trilux.com/so-tube-led



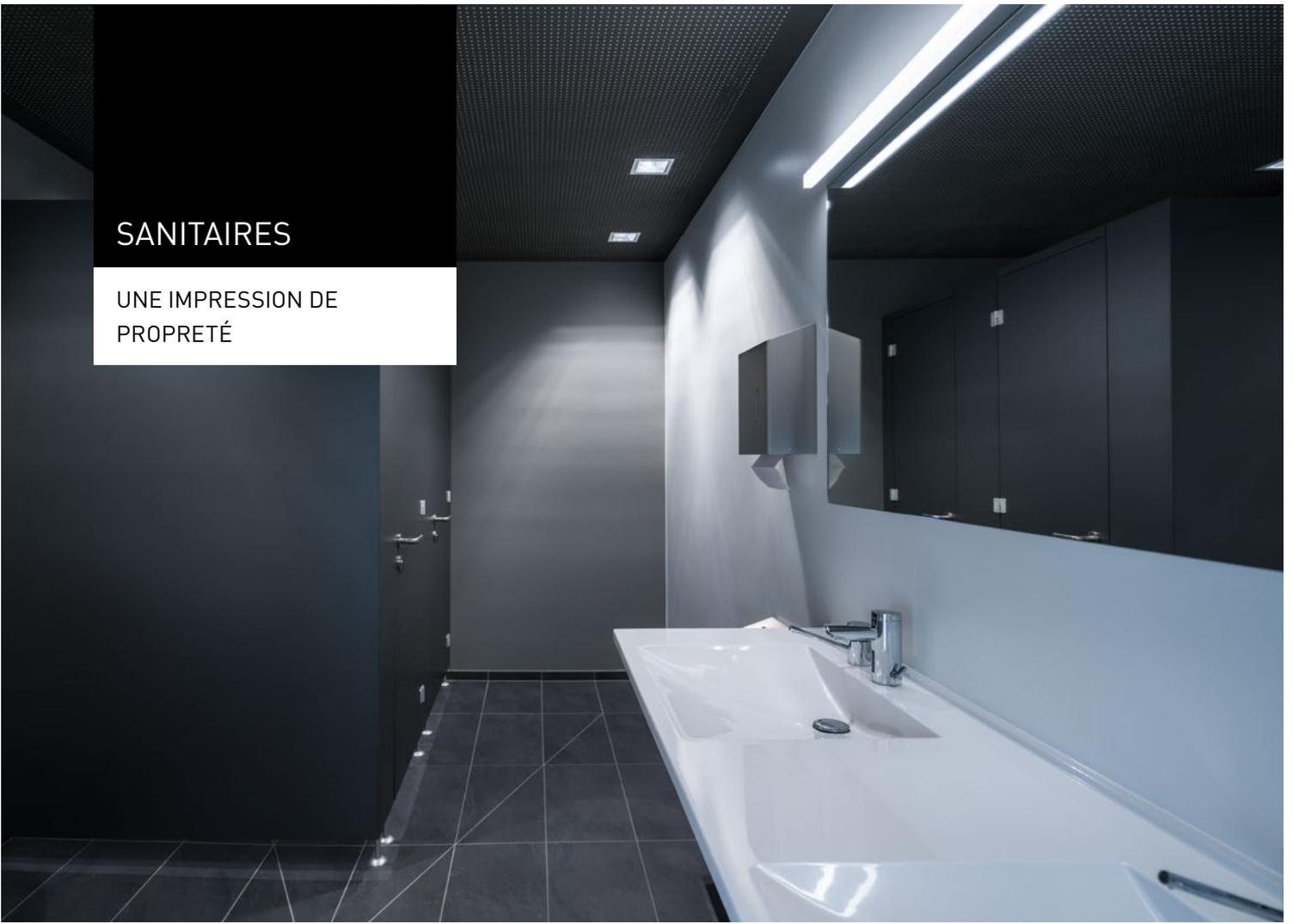
Limba LED

Avec son design vintage intemporel, ses options personnalisables et sa technologie d'éclairage moderne, la suspension Limba LED crée une ambiance unique et sophistiquée. Un grand choix de composants LED ainsi qu'un anneau en acrylique opale pour une protection anti-éblouissement assurent un éclairage idéal en apportant une touche de personnalité.

www.oktalite.com/limba

SANITAIRES

UNE IMPRESSION DE
PROPRETÉ



Solutions sans éblouissement pour les sanitaires

Les sanitaires doivent être propres, lumineux et accueillants. Le défi : les murs et les sols carrelés sont souvent éblouissants et donnent une impression austère. Éviter les reflets sur les miroirs nécessite à la fois un savoir-faire en matière d'étude d'éclairage et les produits adaptés. Avec la technologie LED moderne, les sanitaires sont éclairés sans aucun éblouissement. Le choix de la température de couleur souhaitée contribue également à créer une atmosphère agréable. Pratique : comme les sanitaires ne sont généralement utilisés que de manière ponctuelle, les dépenses énergétiques liées à l'éclairage peuvent être réduites grâce à un système intelligent de gestion d'éclairage avec détecteur de présence. Les luminaires en version Active, reproduisant les variations de la lumière du jour, sont la solution idéale pour les sanitaires souvent sans fenêtre.



Solvan Flow LED

En version encastrée, Solvan Flow LED s'intègre à tous types d'environnements grâce son design épuré et sa grande polyvalence. Ses nombreux flux lumineux, optiques et répartitions lumineuses en font la solution idéale pour les sanitaires.

www.trilux.com/solvan-flow-led



Sonnos LED

Une gamme homogène de downlights polyvalents : les downlights Sonnos LED assurent un éclairage de qualité et grâce à leur grande diversité de designs et de possibilités de montage, ils s'adaptent parfaitement à tous types d'espaces.

www.trilux.com/sonnos-led



Acuro LED

Les appliques murales pour miroir doté d'un IP44 offrent une lumière douce grâce à une vasque opale finement structurée. La version Active convient parfaitement aux sanitaires sans fenêtre et soutient le rythme circadien (variation de blanc).

www.trilux.com/acuro

PARKINGS
EXTÉRIEURS,
CHEMINS ET
FAÇADES

LA SÉCURITÉ AU-DELÀ DES
LIMITES DU BÂTIMENT





L'éclairage de parkings extérieurs pour un maximum de sécurité

La sécurité et l'orientation sont des priorités absolues lorsqu'il s'agit de l'éclairage d'aires de stationnement et de parkings extérieurs, soumis à des conditions climatiques extrêmes. Dans ce domaine, les solutions TRILUX se distinguent par leur technologie innovante, leur qualité d'éclairage élevée et leurs matériaux robustes. Les visiteurs et les employés peuvent ainsi facilement se repérer tout en ayant une première impression positive. L'éclairage « suiveur-accompagnant » réduit la consommation d'énergie : les luminaires s'activent à leur flux maximal uniquement si un mouvement est détecté.

L'éclairage de chemins et accès piétons pour un meilleur confort

L'objectif principal de l'éclairage de chemins et d'accès piétons est de guider les visiteurs et les employés en toute sécurité lorsqu'il fait nuit. Un indice de protection élevé et des matériaux de qualité sont essentiels pour résister aux intempéries. Par ailleurs, les luminaires doivent s'harmoniser avec l'architecture et les espaces extérieurs, en termes de mise en lumière, de style et de design. Les solutions TRILUX remplissent parfaitement cette fonction.

L'éclairage de façades pour une mise en valeur harmonieuse

Un éclairage extérieur qui ne se contente pas d'éclairer, mais met en scène. Qu'il s'agisse d'accentuer des détails architecturaux ou de mettre en valeur un bâtiment dans son ensemble, les solutions modernes d'éclairage extérieur TRILUX répondent à de nombreuses exigences de manière efficace et éco-énergétique. Elles permettent également aux visiteurs de s'orienter rapidement et en toute sécurité, en éclairant les panneaux de signalisation et les zones d'entrée.



Jovie LED

Grâce à la technologie Multi Lens (MLTIQ) et à différentes versions de commutation, le luminaire Jovie LED s'adapte parfaitement aux exigences de chaque projet, notamment la version Smart Lighting Ready, dotée d'interfaces Zhaga pour la combinaison avec un système de gestion d'éclairage. Idéale pour une évolution ultérieure.

www.trilux.com/jovie-led



ConStela LED

La colonne lumineuse intelligente ConStela IQ LED pose dès aujourd'hui les bases des applications d'éclairage de demain. Cette famille se caractérise par sa conception modulaire et sa grande polyvalence en termes de répartitions lumineuses et d'optiques. Constela IQ LED peut être équipée de différents modules : stations de recharge pour véhicules électriques, accès wifi, capteurs.

www.trilux.com/constela-iq



8841 LED

Les bornes lumineuses décoratives LED 8841... LED se distinguent par leur simplicité de montage et d'entretien. Leur conception modulaire permet de passer facilement à de nouvelles générations de luminaires LED plus performants.

www.trilux.com/8841



Skeo Circ LED / Skeo Pura LED

Ronds ou carrés, robustes et attrayants : Skeo Circ LED et Skeo Pura LED garantissent des conditions de visibilité parfaites et une mise en scène esthétique des façades et zones d'entrée autour des bâtiments. Ces luminaires sont disponibles en deux tailles et offrent une grande liberté de mise en œuvre grâce à différents recouvrements.

www.trilux.com/skeo-circ-led
www.trilux.com/skeo-pura-led



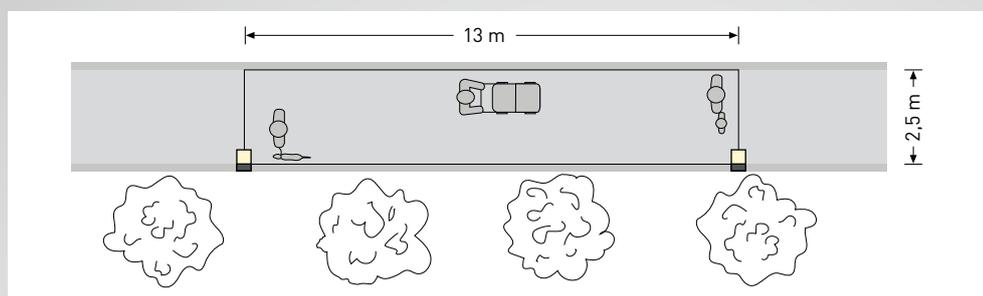
Faciella LED

Le projecteur Faciella LED, performant, éco-énergétique et disponible en trois formats, permet de mettre en scène différents types d'objets et de bâtiments dans un design homogène. Doté de plusieurs flux lumineux et faisceaux, il répond à de nombreux besoins d'éclairage et offre ainsi un éclairage personnalisé.

www.trilux.com/faciella-led

Exemple d'étude d'éclairage :

Chemin



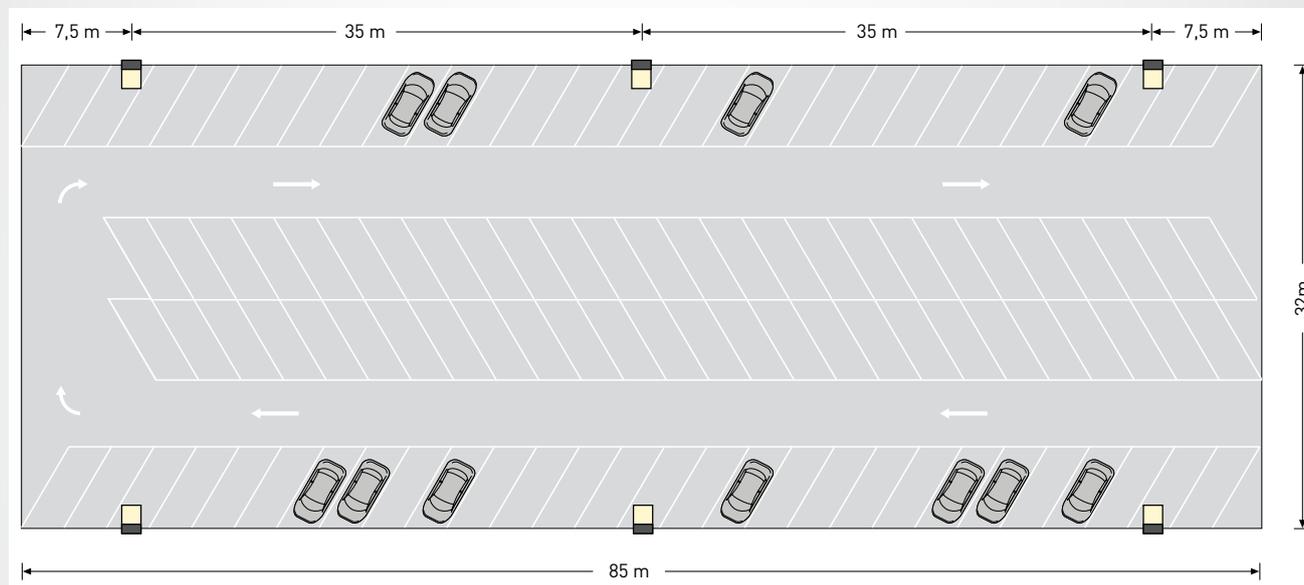
Base de l'étude d'éclairage

Largeur du chemin : 2,5 m
 Luminaires : 8841 AB14L/850-740 2G1S ETDD*
 TOC : 73 191 51
 Distance entre les luminaires : 13 m
 Retrait par rapport au fil d'eau : -0,5 m
 Éclairement moyen : 8,27 lux
 Uniformité U_0 : 1,04 lux

* Tête de borne équipée d'un réflecteur conique circulaire en PMMA opale. À utiliser en association avec des tubes de support, à commander séparément. Différents modèles et hauteurs disponibles.

Exemple d'étude d'éclairage :

Parking extérieur



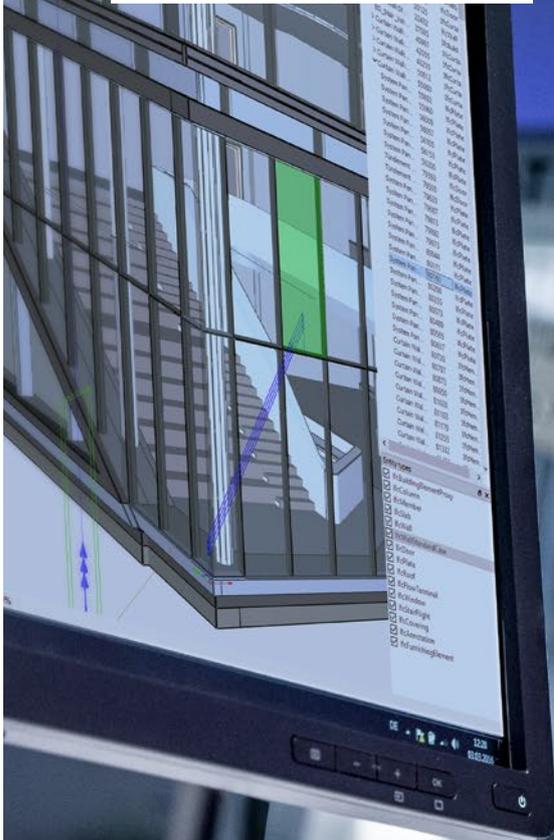
Base de l'étude d'éclairage

Surface : 85 m x 32 m
 Luminaires : 6 x Jovie 50-AB2L-LR/6800-740 6G1 ET*
 TOC : 72 437 40
 Angle d'inclinaison : 15°
 Hauteur du mât : 6 m
 Éclairement moyen : 10,0 lux
 Uniformité U_0 : 0,27

* Fixation à commander séparément pour montage en tant que luminaire pour mât droit (tête de mât Ø 76 mm, Jovie Z MB D76 26) ou sur crosse (tête de mât Ø 42 mm, Jovie A Z MB D42 26).

TRILUX AKADEMIE

SÉMINAIRES
WEBINAIRES





Faciliter la formation continue, être un lieu d'échange entre les professionnels de l'éclairage, développer les connaissances et les compétences : telle est la vocation de la TRILUX Akademie. L'éclairage devient intelligent. Il a un effet stimulant, apaisant ou se transforme en expérience. Une connaissance professionnelle approfondie est indispensable et doit être actualisée régulièrement afin de tirer parti de toutes les possibilités offertes par les nouveaux produits et nouvelles applications.

La TRILUX Akademie y contribue avec des séminaires et des webinaires sur des thématiques ciblées, qui associent fondamentaux, cas pratiques et retours d'expérience.

Les séminaires et webinaires sont conçus de manière didactique et moderne. Ils reposent sur l'échange et la diversité des méthodes. Notre objectif : simplifier votre travail au quotidien et vous rendre encore plus performants.

Découvrez en détail l'offre de formations de la TRILUX Akademie sur : www.trilux.com/akademie

OUTILS PRATIQUES
TRILUX

GÉREZ EFFICACEMENT
VOS PROJETS





Calculateur d'efficacité TRILUX : comparez la rentabilité

La rénovation d'installations d'éclairage obsolètes permet de réaliser des économies d'énergie considérables. Avec le calculateur d'efficacité TRILUX, vous pouvez comparer en ligne jusqu'à cinq installations différentes, en termes d'efficacité énergétique, d'économie de CO₂, de coûts et de durée d'amortissement.

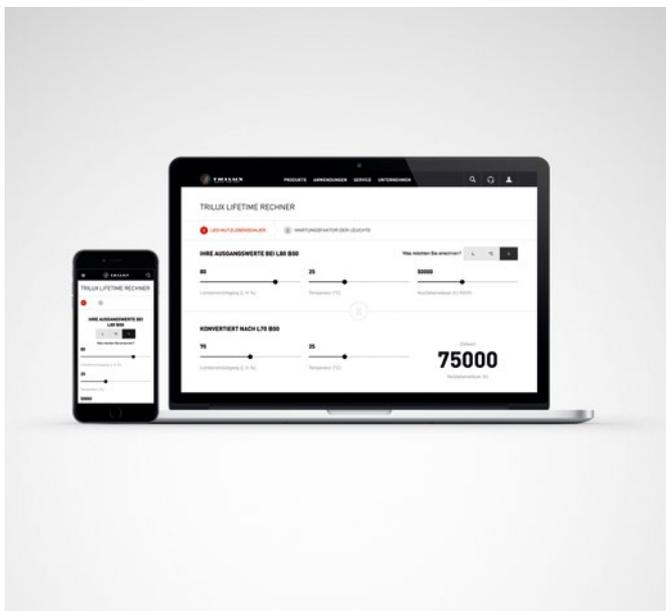
www.trilux.com/calculateur-defficacite



TRILUX ONE : entrez dans le monde numérique de TRILUX

Avec la plateforme TRILUX ONE, vous profitez au quotidien de fonctionnalités et de services pratiques qui simplifient votre activité. Vous avez accès en permanence à toutes les fonctionnalités, que vous soyez au bureau, en déplacement ou chez vous. L'interface utilisateur intuitive a été optimisée récemment et vous accompagne sur votre ordinateur, votre tablette et votre smartphone.

www.trilux.com/portal



Calculateur de durée de vie TRILUX : convertissez les données sur la durée de vie et calculez votre facteur de maintenance

Vous voulez savoir comment la durée de vie d'un luminaire LED se modifie à d'autres températures ambiantes ? Ou de combien se prolonge la durée de vie d'un luminaire LED L80 dans des conditions L70 ? Le calculateur TRILUX Lifetime vous permet de convertir la durée de vie assignée moyenne (composée de la baisse du flux lumineux et des heures) et de modifier la température ambiante.

www.trilux.com/lifetime

TRILUX France S.A.S.

Aéroparc 1
5 rue Pégase
CS 10162
F-67960 Entzheim
Tél : +33 (0) 3 88 49 57 80
info.fr@trilux.com · www.trilux.com

Commandez en toute simplicité !

Pour toutes vos commandes ou informations sur les délais de livraison contactez-nous par e-mail :

commandefrance@trilux.com

Notre équipe commerciale se tient à votre entière disposition. N'hésitez pas à nous contacter.

SAV et fabrication spéciale : **support.technique@trilux.com**

TRILUX Benelux

Établissement Malines (Belgique)

TRILUX B.V.
Generaal de Wittelaan 9/18
BE-2800 Malines
Tel. +32 15 293610
info.be@trilux.com
www.trilux.com

Établissement Namur (Belgique)

TRILUX B.V.
Av. des Dessus de Lives 2
BE-5101 Namur
Tel. +32 81 413641
info.bf@trilux.com
www.trilux.com

Toutes les caractéristiques techniques ainsi que les dimensions et poids indiqués ont été soigneusement établis ; sous réserve d'erreurs. Sous réserve d'écarts de couleurs liés aux techniques d'impression. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications visant à une amélioration des produits. Les luminaires sont parfois illustrés avec des accessoires, devant faire l'objet d'une commande séparée. Des photos peuvent montrer des versions spéciales de nos luminaires.

