



TRILUX
SIMPLIFY YOUR LIGHT.

LUZ PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

ALTOS ESTÁNDARES,
ALTO POTENCIAL

www.trilux.com



LUZ PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

PRODUCTOS Y SERVICIOS INTELIGENTES DE TRILUX PARA LA CADENA DE SUMINISTRO ALIMENTICIA COMPLETA



Los estándares legales de higiene y seguridad más altos se aplican a la producción industrial, procesamiento y almacenamiento de alimentos, así como a su iluminación. La norma de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP, en inglés), entre otras, define los requisitos específicos. Por ejemplo, tanto la óptica como las carcasas deben ser de materiales irrompibles y fáciles de limpiar, y la iluminación debe proporcionar la máxima reproducción de color para permitir el control de calidad visual. Las soluciones de iluminación de TRILUX para la industria alimentaria cumplen con la normativa HACCP y, por lo tanto, se pueden utilizar en empresas certificadas según los estándares IFS Food o CRC. TRILUX también lleva el futuro de la iluminación a entornos exigentes como las cámaras o almacenes frigoríficos a través de soluciones inteligentes y conectadas, empezando por el control de sensores, la gestión de la iluminación y la monitorización en la nube, hasta aplicaciones de IoT, como los servicios basados en la localización.

Distribución, desmontaje, preparación, embalaje, almacenamiento, logística, oficina o venta al por menor.

Los diversos sectores de la industria alimentaria a menudo tienen necesidades de iluminación muy específicas. Esto no supone ningún problema para la amplia cartera de soluciones de TRILUX. Gracias a su diseño modular, las luminarias pueden adaptarse perfectamente al área de aplicación individual para así proporcionar la mejor calidad de luz y la máxima eficiencia. Y son buenas para el ambiente laboral: las soluciones LED de TRILUX con calidad de luz diurna (HCL) aumentan el bienestar de los empleados y refuerzan los biorritmos.

LÍNEAS DE PRODUCCIÓN



Mantenerlas frías a pesar del calor y la humedad

El calor y la humedad son los "enemigos habituales" en la producción industrial de alimentos. Gracias a su gestión térmica eficiente y a sus carcassas selladas, las luminarias de TRILUX se mantienen frías incluso en casos de acumulación extrema de calor y humedad bajo el techo. Otra de sus ventajas es que la luz LED de TRILUX, "fría" y libre de rayos UV, no perjudica a los alimentos crudos.

ALMACENES FRIGORÍFICOS Y CONGELADORES



Temperaturas bajas e iluminación de alta calidad

En los almacenes, las temperaturas están generalmente entre +5 y +8°C, mientras que en los almacenes de congelados llegan a los -40°C. No es un entorno fácil para la iluminación. Gracias a su construcción robusta, las soluciones de iluminación de TRILUX dan buenos resultados incluso bajo temperaturas extremas y condiciones de humedad crítica. Gracias a la iluminación a medida, aseguran unas condiciones visuales perfectas para un transporte seguro y eficiente de las mercancías.

PLANTA DE ENVASADO



Seguridad en un entorno confuso

Las plantas de envasado suelen estar situadas en salas grandes y altas que se extienden a lo largo de varios niveles. Gracias a su excelente regulación del deslumbramiento, las soluciones de TRILUX crean unas condiciones visuales óptimas incluso con altos niveles de flujo luminoso, garantizando así la máxima seguridad y comodidad para el trabajo. Fiable y eficiente. Para empresas que trabajan por turnos las 24 horas del día.

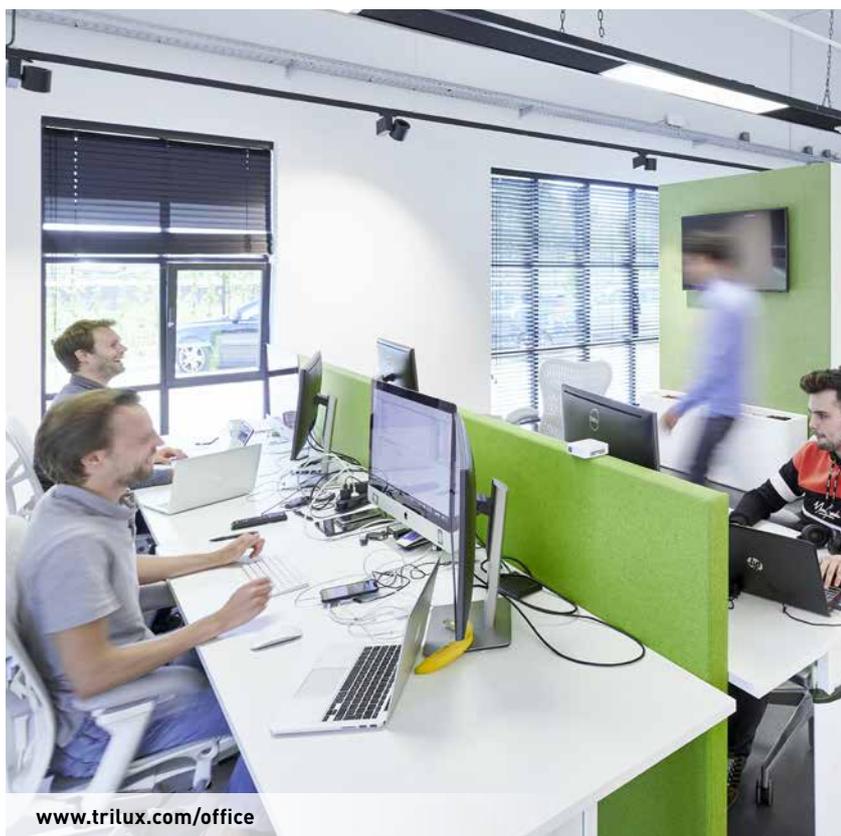
EMBALAJE Y EMPAQUETADO



Alto índice de reproducción cromática para un mejor control de calidad

Si se realiza un control de calidad visual durante el embalaje de las mercancías, es importante disponer de un alto índice de reproducción cromática. Esto permite distinguir de forma fiable hasta los más pequeños matices de color y detectar problemas de calidad y frescura. Nota inteligente: si hay ventanas con luz natural, la iluminación controlada por sensores con regulación de la luz diurna puede reducir los costes energéticos hasta un 26%.

ÁREAS DE OFICINA



www.trilux.com/office

Iluminación extraordinaria para desarrollar un trabajo excelente

El espectro de tareas de oficina va desde el trabajo clásico en el ordenador hasta el archivado y comprobación de facturas, albaranes y similares. Las soluciones de TRILUX aseguran unas condiciones visuales óptimas para el ordenador, con un control de alto brillo UGR 19. Además, el usuario puede adaptar la iluminación a las diversas tareas de la oficina y a sus necesidades individuales. Las soluciones conectadas permiten controlar la luz mediante una app o a través de la nube, creando así una infraestructura de trabajo nueva y flexible.

ZONAS EXTERIORES CUBIERTAS



www.trilux.com/canopied-areas

Iluminación para todos los climas

Un sistema de iluminación exterior de alto rendimiento no sólo debe soportar de forma fiable las condiciones climáticas más duras, el polvo y las vibraciones producidas por los peatones y carretillas elevadoras en las zonas de almacenamiento cubiertas. También debe garantizar la seguridad de todos los implicados, proporcionando unas condiciones visuales óptimas a pesar del viento, el clima y la oscuridad.

ZONAS EXTERIORES



www.trilux.com/outdoor

Los edificios no son frontera para la luz

Ya sea para iluminación atmosférica de fachadas o luces seguras para aparcamientos, caminos o zonas de almacenamiento al aire libre, la cartera de productos TRILUX Outdoor permite iluminar perfectamente también las zonas exteriores cercanas a los edificios. El resultado: soluciones de iluminación holística más allá de los límites del edificio.

VENTA AL POR MENOR



www.trilux.com/retail

Comprar por la vista

La filial de TRILUX Oktalite está especializada en soluciones de iluminación de alto rendimiento para el sector del comercio minorista. Su amplia cartera tiene en cuenta los requisitos de iluminación especiales en las tiendas, por ejemplo, con filas continuas, proyectores y luminarias colgantes de configuración flexible. Además de la calidad de la iluminación y el diseño de las luminarias, también se centra en la conexión en red y el control de las luminarias. El resultado: un ambiente de compra atractivo y una puesta en escena perfecta de los productos.

LUZ PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

SOLUCIONES EFICIENTES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



www.trilux.com/aragon-fit-led

Aragon Fit LED



www.trilux.com/e-line-next

E-Line Next LED



www.trilux.com/mirona-fit-led

Mirona Fit LED

La amplia gama de productos TRILUX permite adaptar la iluminación a su aplicación específica, ya sea mediante luces a prueba de humedad, un sistema de hileras continuas o una luminaria de reflector de alto. Los modelos más demandados en la industria alimentaria son LED Aragon Fit, LED E-Line NEXT y LED Mirona Fit.



Cumplimiento de los estándares – las soluciones de TRILUX para la industria alimentaria cumplen las directrices de HACCP y son aptas para su uso en las condiciones más extremas.

Excelencia – todo es posible para proporcionar una calidad de iluminación óptima, desde el control máximo del deslumbramiento (UGR 19) y un alto índice de reproducción del color ($Ra > 90$), hasta la calidad de la luz diurna HCL.

Hechas a medida – gracias a su diseño modular, cada luminaria puede adaptarse perfectamente a su área de aplicación, configurando la distribución de la luz, el paquete de flujo luminoso, el color de la luz, o el grado de protección.

Soluciones económicas – los costes operativos son particularmente bajos gracias a su alta eficiencia y larga vida útil. La distribución de la luz personalizada minimiza el número de puntos de luz necesarios, reduciendo aún más los gastos.

Resistentes – las luminarias se adaptan a condiciones de funcionamiento duras gracias a los grados de protección opcionales que van desde IP X a IK Y.

Inteligentes – las soluciones de iluminación de TRILUX se pueden conectar a la red y a la nube de forma rápida y sencilla a través del sistema de gestión de iluminación LiveLink, abriendo nuevas posibilidades para el control y la vigilancia.

Preparadas para el futuro – las luminarias de TRILUX están preparadas para el IoT y pueden equiparse de forma flexible con componentes IoT para aplicaciones digitales tales como los servicios basados en la localización.

SERVICIOS TRILUX

TODO PARA SU ILUMINACIÓN,
Y MÁS ALLÁ



www.trilux.com/services

TRILUX apoya a la industria alimentaria no sólo con productos sino también con una amplia gama de servicios. De este modo, las empresas pueden confiar a TRILUX todas las tareas de iluminación, desde la planificación, financiación y montaje, hasta la operación y el mantenimiento. Además, los servicios de TRILUX ofrecen un acceso sencillo y potente a las aplicaciones digitales, como el control de la iluminación a través de la nube (Monitoring Services), el mantenimiento predictivo o la inspección periódica, exigida por la ley, de los componentes de la iluminación de emergencia a través de Emergency Light Monitoring. Las empresas también pueden utilizar la iluminación como una infraestructura "plug-and-play" para aplicaciones de IoT "distintos a la iluminación", como los servicios basados en la localización. Pueden, por ejemplo, realizar un seguimiento de activos, con los que los productos se pueden localizar de forma segura en edificios cerrados. La implementación se produce sin esfuerzo ni riesgo, de forma sencilla, contando con TRIUX como socio.

TRILUX Vertrieb GmbH
Key Account Management
Heidestraße 4
D-59759 Arnsberg
Kam@trilux.de
www.trilux.com



TRILUX LIGHT SNACKS

BOCADOS PEQUEÑOS, GRAN BENEFICIO

¿Le gustaría estar informado?

Hacemos la luz simple para usted: sacie su hambre por el conocimiento con los TRILUX LIGHT SNACKS. Permita que le informemos regularmente de forma breve y compacta sobre todo lo importante del mundo de la luz:

- Conozca nuestros productos y servicios nuevos
- Déjese inspirar por las tendencias del mercado de iluminación
- Disfrute de la información de eventos actual
- Y benefíciese de los conocimientos de nuestros expertos de TRILUX

REGÍSTRATE AHORA