



Luminarias ATEX Catálogo

Entornos ATEX



¿Qué es una atmósfera explosiva?

Las atmósferas explosivas (ATEX) se definen como una mezcla de aire que, en condiciones atmosféricas normales, contiene sustancias inflamables en forma de gases, vapores, nieblas o polvo. Tras una ignición, la combustión se extiende por la mezcla al completo.

¿Dónde se puede formar una atmósfera explosiva?

Las atmósferas explosivas se pueden formar en entornos donde se usan líquidos inflamables o polvos combustibles, así como en zonas donde se forman o acumulan gases que, debido a su temperatura o estado, pueden provocar explosiones.

¿Por qué elegir ZALUX?

SEGURIDAD

Nuestra prioridad. Las pruebas de seguridad eléctrica y los productos completamente estancos hacen de las luminarias ZALUX la solución adecuada para zonas peligrosas en las que se deben cumplir las especificaciones ATEX.



FIABILIDAD

ZALUX es el líder europeo de luminarias con grados de protección elevados, especialista desde hace más de 40 años en el desarrollo y fabricación de luminarias protegidas.

BAJO MANTENIMIENTO

El bajo índice de fallos de los componentes eléctricos de los LED (< 0,2 %/año) y la buena gestión térmica de las luminarias ZALUX (que permite una vida útil de hasta L80 100 000 h) implican que casi no haga falta mantenimiento y se conserve una calidad de la luz constante durante la vida del producto.

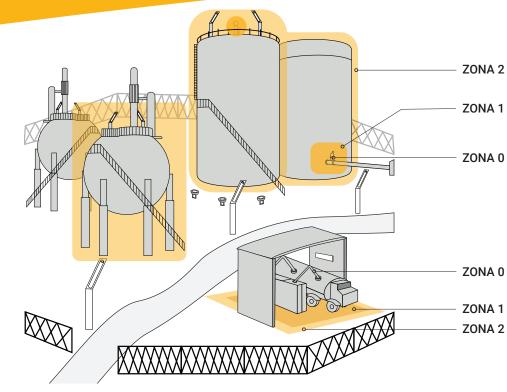
Directivas ATEX - IECEX



La normativa del sector de las atmósferas explosivas describe el tipo de protección necesario tanto para los equipos instalados como para los empleados que trabajan en este tipo de entornos. Estas son dos de las normas más importantes:

Directiva 2014/34/UE: armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas.

Directiva 1999/92/CE: disposiciones mínimas para la mejora de la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas.



| Grupo | Zonas | Descripción | Duración de la atmósfera peligrosa |
|-------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| II | 0 / 20 | Zona en la que una atmósfera explosiva formada por una mezcla de aire y sustancias inflamables en forma de gas, vapor o niebla está presente de forma permanente, o se prevé que lo esté durante largos periodos. | Constante |
| IIB | 1 / 21 | Zona en la que es susceptible de formarse en condiciones normales de trabajo una atmósfera explosiva formada por una mezcla de aire y sustancias peligrosas en forma de gas, vapor o niebla. | Probable |
| IIC | 2 / 22 | Zona en la que es poco probable que se produzca una atmósfera explosiva compuesta por una mezcla de aire y sustancias peligrosas en forma de gas, vapor o niebla en condiciones normales de funcionamiento. De producirse, solo persistirá un periodo corto. | Reducida |

Resumen

Zonas ATEX

| Producto | Protección | Zona | Rango de temperatura | Batería de emergencia |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------|--------------------------|
| STRONGEX 2 | © II 3G Ex ec IIC T6 Gc © II 3D Ex tc IIIC T85 Dc © II 2D Ex tb IIIC T85 Db | 2, 21 2, 22 | -35°C a +55°C | |
| ACQUEX | ☑ II 3G Ex nA IIC T6 Gc☑ II 3D Ex tc IIIC T85 Dc IP66 | 2, 22 | -20°C a +40°C | \checkmark |
| KRATEX | ☑ II 2G Ex db IIC T6 Gb☑ II 2D Ex tb IIIC T85 Db | 1, 21 | -20°C a +55°C | \checkmark |
| OREX 1 | II 2G Ex eb mb op is IIC T5 Gb II 2D Ex tb op is IIIC T105 Db II 3G Ex ec op is IIC T5 Gb II 3D Ex tc op is IIIC T105 Dc | 1, 21 2, 22 | -32°C a +55°C | |
| OREX 2 | (a) II 3D Ex tc op is IIIC TX Dc (b) II 3G Ex ec op is IIC TX Gc (b) II 2D Ex tb op is IIIC TX Db | 2, 21 2, 22 | -32°C a +55°C | |

Luminarias LED a prueba de explosiones y certificadas para su uso en zonas explosivas según la Directiva ATEX

STRONGEX 2



Zona 2, 21 / 2, 22

- ⟨Ex⟩ II 3G Ex ec op is IIC T6 Gc
- ⟨€x⟩ II 3D Ex tc op is IIIC T85 Dc
- Ex II 2D Ex tb op is IIIC T85 Db



Hasta 6200 lm Hasta 150 lm/W L80B50 100 000 h









Características

- PMMA de alta resistencia a los impactos.
- · Cabezales de PA66 y fibra de vidrio.
- · Junta de poliuretano.
- · Soportes de fijación de acero inoxidable 316L.
- · Con prensaestopas de cable ATEX o conector rápido ATEX.

Accesorios

- Bolsa de accesorios STRONGER G2 SCRW para interiores.
- · Caja de conexiones 2 122x120x90 mm.
- · Caja de conexiones 80x75x75 mm.
- · Bolsa de conectores PNCX.

Aplicaciones









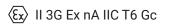


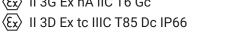


ACQUEX



Zona 2, 22







Hasta 5800 lm Hasta 150 lm/W L80B50 hasta 70 000 h





IK 10

+40°C

RoHS

Características

- Poliéster reforzado con fibra de vidrio comprimida en amarillo RAL 1003.
- Difusor de inyección transparente de policarbonato resistente a los impactos con protección UV.
- Junta de poliuretano.
- · Clips de cierre de acero inoxidable.
- · Accesorios de fijación de acero inoxidable.
- · Con prensaestopas de cable ATEX de PA.
- · Kit de emergencia disponible.

Accesorios

· Bolsa con 2 triángulos de suspensión para ACQUEX.

Aplicaciones











KRATEX



Zona 1, 21

⟨Ex⟩ II G Ex db IIC T6 Gb ⟨Ex⟩ II 2D Ex tb IIIC T85 Db



Hasta 11 750 lm Hasta 150 lm/W L80B50 50 000 h



IK 10







Características

• Perfil: policarbonato resistente a los rayos UV IK10 o vidrio de borosilicato IK07 (600 mm) / IK09 (1200 mm).

IP 66

- · Cabezales de aleación de aluminio con acabado de poliuretano en amarillo RAL 1003.
- 2 entradas de NPT ¾" para prensaestopas de cable (no incluido).
- Junta de NBR resistente al aceite.
- · Kit de emergencia y regulación DALI disponibles.

Accesorios

- · Armellas.
- · Omegas de fijación.
- · Prensaestopas de cable de latón con doble sellado EX.

Aplicaciones













OREX 1

OREX 2







Zona 2, 21 Zona 2, 22

- ⟨Ex⟩ II 2G Ex eb mb op is IIC T5 GB
- ⟨€x⟩ II 2D Ex tc op is IIIC T105 Db
- ⟨Ex⟩ II 3G Ex ec op is IIC T5 Gb
- $\langle \widehat{\epsilon}_{x} \rangle$ II 3D Ex tc op is IIIC T105 Dc
- $\langle \mathcal{E}_{x} \rangle$ II 3D Ex tc op is IIIC TX Dc
- ⟨Ex⟩ II 3G Ex ec op is IIC TX Gc
- $\langle \mathcal{E}_{x} \rangle$ II 2D Ex tb op is IIIC TX Db

Hasta 39 500 lm Hasta 145 lm/W L80B10 70 000 h OREX 1



OREX 2





IP 66/67

Características

- · Carcasa de aleación de aluminio en amarillo RAL 1003 con superficie protegida contra elementos corrosivos.
- · Difusor de vidrio endurecido.
- Prensaestopas de cable 2xM20x1,5 (M25 disponible opcionalmente para OREX 1).
- · Armella de acero inoxidable.
- Prensaestopas de cable de poliamida, con cable externo.
- · DALI opcional.

Accesorios

- · Soportes para el montaje en la pared y en tubería.
- · Bolsa de conectores PNCX.
- · Caja de conexiones.
- · Prensaestopas de cable EX.

Aplicaciones















Marcado ATEX



| GRUPOS DE GAS | | | |
|---------------|---------------------------------|--|--|
| Grupo de gas | Gas de prueba representativo | | |
| 1 | Metano (solo en minería) | | |
| IIA | Propano | | |
| IIB | Etileno | | |
| IIC | Hidrógeno | | |
| | clasifican seguin la | | |

inflamabilidad de la mezcla gas/aire En la norma IEC/EN 60079-20-1 figura la clasificación de los gases y vapores comunes.

| TEN | CLASE DE MPERATURA |
|---------|-------------------------------------------|
| Clase T | Temperatura máxima de la superficie |
| T1 | 450°C |
| T2 | 300°C |
| T3 | 200°C |
| T4 | 135°C |
| T5 | 100°C |
| T6 | 85°C |

| NIVEL DE PF DEL EC | NIVEL DE PROTECCIÓN DEL EQUIPO | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|--|--|--|
| Nivel de protección del equipo | Zona | | | |
| Ga | 0 | | | |
| Gb | 1 | | | |
| Gc | 2 | | | |
| Da | 20 | | | |
| Db | 21 | | | |
| Dc | 22 | | | |
| Ma | con tensión* | | | |
| Mb | sin tensión* | | | |

G= Gas, D= Polvo, M= Minería * en presencia de atmósfera explosiva

(*) = en presencia de atmósfera explosiva



| | CON | ICEPTOS | DE PRO | TECCIÓN ELÉCTRICA | | |
|---------------|--------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|
| Norma | IEC/EN | Cóc | digo | Concepto de protección | Zo | na |
| Gas | Polvo | Gas | Polvo | Concepto de protección | Gas | Polvo |
| 6007 | 79-0 | | | Requisitos generales | | |
| 6007 | 79-1 | Ex d | | Antideflagrante | 1 | |
| | 60079- 31 | | Ex ta Ex tb Ex tc | Envolvente | | 20 21 22 |
| 60079- 2** | 61241-4 | Ex pxb Ex pyb Ex pzc | Ex pD | Presurizado | 1 1 2 | 21/22 |
| 60079-5 | | Ex q | | Relleno pulverulento | 1 | |
| 60079-6 | | Ex o | | Relleno de aceite | 1 | |
| 60079-7 | | Ex e | | Seguridad aumentada | 1 | |
| 60079-11* | | Ex ia Ex ib Ex ic | Ex ia Ex ib Ex ic | Seguridad intrínseca | 0 1 2 | 20 21 22 |
| 60079-15 | | Ex nA Ex nR Ex nC | | Contra chispas Respiración restringida Rotura de envolvente | 2 | |
| 6007 | 9-18 | Ex ma Ex mb Ex mc | Ex ma Ex mb Ex mc | Encapsulado | 0 1 2 | 20 21 22 |

| GRUPOS DE POLVO | | | | |
|-----------------|------------------------|--|--|--|
| IIIA | Partículas inflamables | | | |
| IIIB | Polvo no conductor | | | |
| IIIC | Polvo conductor | | | |

| l | Los equipos para zonas peligrosas suelen |
|---|--------------------------------------------|
| | requerir una clasificación mínima de IP54, |
| | pero se pueden evaluar y probar con las |
| | siguientes clasificaciones más altas: |

POLVO

IP 5x - protegido contra el polvo

IP 6x - hermético al polvo AGUA

IP x4 - salpicaduras de agua IP x5 - chorros de agua

IP x6 - chorros de agua a presión

IP x7 - inmersión temporal

IP x8 - inmersión continua En la norma IEC/EN 60529 figura la definición completa de los grados de protección IP.

| | | CONCEPTO | DS DF | PROTECCION MECA | NICA | | | | |
|---------------|----|----------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|----------------------------------------------------------|--|
| Normas | | Concepto | Zona | La certificación mecánica adopta un enfoque de evaluación de riesgos. | | | | | |
| EN 13463-1 | | requisitos generales | | Los equipos de la categoría 3 deben ser seguros para su uso en condiciones de funcionamiento normales. Los equipos de la categoría 2 deben ser seguros para su uso en condiciones de funcionamiento normales y durante averías previsibles. Los equipos de la categoría 1 deben ser seguros para su uso en condiciones de funcionamiento normales y durante averías previsibles. | | | | | |
| EN 13463-2 | fr | circulación restringida | 2 22 | | | | | | |
| EN 13463-3 | d | antideflagrante | 1 21 | | | | | | |
| EN 13463-5 | С | seguridad constructiva | 1 21 | Las fuentes de ignición potenciales identificadas se neutralizan mediante la aplicación de uno o varios de los conceptos. La cantidad de «*» en la tabla siguiente indica el número | | | | | |
| EN | | control de | 1 | de conceptos de protecció | | | | | |
| 13463-6 | b | las fuentes de ignición | 21 | | cat. 3 | cat. 2 | cat. 1 | | |
| | k | inmersión en líquido | | funcionamiento normal | * | * | ** | cambios. | |
| EN | | | 1 21 | avería previsible | | * | ** | | |
| 13463-8 | | | | avería poco común | | | * | | |
| | | | | | | | | Folleto del catálogo ATEX 05-21. Datos sujetos a cambios | |

ZALUX, S.A. Avda. Manuel Rodríguez Ayuso, 114 Centro Empresarial Miralbueno Planta 1.a - Local P2 E-50012 Zaragoza, España Tel.: +34 976 462 200 info@zalux.com



^{*} Norma de publicación reciente que combina por primera vez los requisitos para gases y polvo.

** Se publicará próximamente con los requisitos para gas y polvo combinados