

ARAGON FIT

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA MATERIAŁÓW



●●● Odporność

Nieistotne, odwracalne zmiany lub brak zmian masy i wymiarów.

●● Ograniczona odporność

Znaczące zmiany wymiarów i ewentualnie nieodwracalne zmiany właściwości po długotrwałym kontakcie. Zalecana konsultacja przed zastosowaniem.

● Brak odporności

Może być stosowany pod pewnymi warunkami (krótki kontakt) / rozpuszczalny lub reakcja po krótkim kontakcie.

- Nie przeprowadzono testów / obecnie brak informacji.

Odporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**
Aldehyd octowy 40% aq.	-	-	●●
Acetamid 50% aq.	-	-	●●●
Kwas octowy 40% aq.	-	-	●
Kwas octowy do 30%	●●	●	-
Kwas octowy 10% aq.	-	-	●●
Kwas octowy do 5%	●●●	●●	●●●
Kwas octowy technicznie czysty	-	-	●
Bezwodnik kwasu octowego technicznie czysty	-	-	●
Aceton	●	●	●
Alkohol do 30%	●●●	●●●	-
Węglowodory alifatyczne	●●●	●●	-
Alkohol alilowy technicznie czysty	-	-	●
Sole aluminium*, aq.	-	-	●●●
Atuny*, aq.	-	-	●●●
Amoniak 10% aq.	-	-	●●●
Amoniak 25%	●	●●●	-
Amoniak*, w postaci gazowej	-	-	●●●
Chlorek amonu 10% aq.	-	-	●●●
Sole amonowe*, technicznie czyste	-	-	●●
Octan amylu technicznie czysty	-	-	●●●
Pentanol technicznie czysty	-	-	●
Anilina	●	●	●
Anizol technicznie czysty	-	-	●●●
Woda królewska technicznie czysta	-	-	●
Węglowodory aromatyczne	●	●	-
Aspiryna technicznie czysta	-	-	●●●
Olejek różany technicznie czysty	-	-	●
Sole baru*, aq.	-	-	●●●
Kwas akumulatorowy 36% aq.	-	-	●●
Kwasy akumulatorowe	●●●	●●●	●●
Piwo	●●●	●●●	●●●
Aldehyd benzoesowy technicznie czysty	-	-	●
Kwas benzoesowy*, aq.	-	-	●●
Benzen technicznie czysty	-	-	●●●
Benzyna (benzyna lakowa)	●●●	●●●	-
Benzen	●	●	-
Alkohol benzylowy technicznie czysty	-	-	●
Bitum (asfalt) jakośc handlowa	-	-	●●●
Krew	●●●	●●●	-
Boraks*, aq.	-	-	●●●

Odporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**
Kwas borowy 10% aq.	-	-	●●
Płyn hamulcowy (DOT 4)	-	-	●●●
Brandy	-	-	●●
Kwas bromowy	●	●	-
Brom *	-	-	●
Butan technicznie czysty	-	-	●●●
Butanol technicznie czysty	-	-	●
Masto, jakośc handlowa	-	-	●●●
Maślanka, jakośc handlowa	-	-	●●●
Octan butylu technicznie czysty	-	-	●●●
Kwas mastowy technicznie czysty	-	-	●●
Glikol butylenowy technicznie czysty	-	-	●
Chlorek wapnia 10% aq.	-	-	●●●
Chlorek wapnia 20% roztwór alkoholowy	-	-	●
Kamfora technicznie czysta	-	-	●●●
Kwas węglowy	●●●	●●●	-
Dwusiarczek węgla 100%	-	-	●●●
Tlenek węgla	●●●	●●●	-
Czterochlorek węgla	●	●	●●●
Wodorotlenek sodu 40% aq.	-	-	●●●
Wapno chlorowane*, aq.	-	-	●
Chlor technicznie czysty	-	-	●
Chlor gazowy < 5%, w postaci gazowej	-	-	●
Woda chlorowa < 5%, aq.	-	-	●
Kwas chlorooctowy 10%, technicznie czysty	-	-	●
Chlorobenzen technicznie czysty	-	-	●●
Bromchlorometan technicznie czysty	-	-	●
Chloroform	●	●	●
Chlorofenole	●	●	-
Kwas chromowy 10% aq.	-	-	●
Kwas chromowy 1% aq.	-	-	●
Kwas chromowy/siarkowy*, aq.	-	-	●
Sole chromu*, aq.	-	-	●●
Coca-Cola, jakośc handlowa	-	-	●●●
Kakao, jakośc handlowa	-	-	●●●
Kawa, jakośc handlowa	-	-	●●●
Sole miedzi 10% aq.	-	-	●●
Krezol technicznie czysty	-	-	●
Alkohol skoncentrowany	●●●	●	-
Cykloheksan technicznie czysty	-	-	●●●

ARAGON FIT

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Oporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**	Oporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**
Cykloheksanol technicznie czysty	-	-	●	Siarkowodór	●●●	●●●	-
Cykloheksanon technicznie czysty	-	-	●●●	Atrament jakość handlowa	-	-	●●●
Dekalina technicznie czysta	-	-	●●●	Jodyna*, roztwór alkoholowy	-	-	●
Odkamieniacz (kwas sulfaminowy)	-	-	●●●	Sole żelaza 20% aq. neutralne	-	-	●●
Ftalan dibutyłu technicznie czysty	-	-	-	Sole żelaza 20% aq. kwaśne	-	-	●
Olej napędowy, olej surowy	●●	●●●	●●●	Izooktan technicznie czysty	-	-	●●●
Eter dietylowy technicznie czysty	-	-	●●●	Alkohol izopropylowy technicznie czysty	-	-	●
Dimetyloformamid technicznie czysty	-	-	●	Lizol	●	●	-
Ftalan oktylu technicznie czysty	-	-	●●●	Ketony	●	●	-
Dioksan	●	●	●●	Kwas mlekowy 90% aq.	-	-	●
Tłuszcze i oleje spożywcze, jakość handlowa	-	-	●●●	Kwas mlekowy 50% aq.	-	-	●●
Etanol technicznie czysty	-	-	●	Kwas mlekowy 5% aq.	-	-	●●●
Eter	●	●	●●●	Lanolina, jakość handlowa	-	-	●●●
Octan etylu (ester)	●	●	●●●	Sole otowiu technicznie czyste	-	-	●●●
Chlorek etylenu technicznie czysty	-	-	●	Sok cytrynowy*, jakość handlowa	-	-	●●●
Glikol etylenowy / woda 1:1 (chtodziwo)	-	-	●●●	Olej lniany, jakość handlowa	-	-	●●●
FAM B technicznie czysty	-	-	●	Likiery, jakość handlowa	-	-	●●
Formaldehyd (formalina) 40% aq.	-	-	●●	Olej smarowy, smar, mydła – jakość handlowa	-	-	●●●
Formamid technicznie czysty	-	-	●●	Wodorotlenek magnezu 10% aq.	-	-	●●●
Kwas mrówkowy	-	-	●●	Sole magnezu 10% aq.	-	-	●●●
Kwas mrówkowy 10% aq.	-	-	●●	Rtęć technicznie czysta	-	-	●●●
Kwas mrówkowy 40% aq.	-	-	●	Sole rtęci*, aq., neutralne	-	-	●●
Kwas mrówkowy 85% aq.	-	-	●	Metanol	●	●	●
Freon częściowo halogenowany, jakość handlowa	-	-	●	Mleko wapienne	●●	●●●	-
Freon całkowicie halogenowany, jakość handlowa	-	-	●●●	Sole metaliczne i roztwory wodne	●●●	●●●	-
Freon 12 technicznie czysty	-	-	●●●	Dichlorometan	●	●	●
Freon 22 technicznie czysty	-	-	●	Butanon technicznie czysty	-	-	●
Sok owocowy, jakość handlowa	-	-	●●●	Mleko, jakość handlowa	-	-	●●●
Benzyna C bezotowioowa technicznie czysta	-	-	●●●	Oleje mineralne, jakość handlowa	-	-	●●●
Olej opatowy technicznie czysty	-	-	●●●	Olej mineralny (IRM903)	-	-	●●●
Furfural technicznie czysty	-	-	●●	Paliwo, jakość handlowa	-	-	●●●
Gliceryna	●●	●●●	●●●	Naftalina technicznie czysta	-	-	●●●
Glikol	●●●	●●●	●●●	Sole niklu*, aq.	-	-	●●●
Glysanthin	●●●	●●●	-	Kwas azotowy do 10%	-	●●●	●
Smar (na bazie oleju mineralnego i silikonu)	-	-	●●●	Kwas azotowy 10 do 20%	●●	●●	●
Smar (syntetyczny)	-	-	●●●	Kwas azotowy od 20%	●	●	●
Heptan technicznie czysty	-	-	●●●	Nitrobenzen technicznie czysty	-	-	●●
Heksan technicznie czysty	-	-	●●●	Nitrometan technicznie czysty	-	-	●●●
Płyn hydrauliczny, jakość handlowa	-	-	●●●	N-Heksan	-	-	●●●
Kwas solny 1% aq.	-	-	●●●	Octan technicznie czysty	-	-	●●●
Kwas solny 10% aq.	-	-	●●	Olej (nr 3 ASTM), jakość handlowa	-	-	●●●
Kwas solny do 20%	●●●	●●●	●●●	Olejek lawendowy, jakość handlowa	-	-	●
Kwas solny od 20%	●●	●●●	-	Olejek z igiet sosnowych technicznie czysty	-	-	●●●
Fluorowodór 40% aq.	-	-	●	Terpentyna technicznie czysta	-	-	●●●
Nadtlenek wodoru 2% aq.	-	-	●●	Kwas oleinowy technicznie czysty	-	-	●●●
Nadtlenek wodoru 10% aq.	-	-	●●	Oleum technicznie czyste	-	-	●
Nadtlenek wodoru 30% aq.	-	-	●	Oliwa z oliwek, jakość handlowa	-	-	●●●
Nadtlenek wodoru do 40%	●●	●	-	Kwas szczawiowy 10% aq.	-	-	●●●
Nadtlenek wodoru powyżej 40%	●●	●●	-	Ozon*, w postaci gazowej	-	-	●
Siarkowodór < 5%, w postaci gazowej	-	-	●●●	Ozon < 1ppm, w postaci gazowej	-	-	●●●

ARAGON FIT

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Odporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**	Odporność chemiczna materiałów	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)**
Olej parafinowy technicznie czysty	-	-	●●●	Azotan sodu 10% aq.	-	-	●●●
Olej z orzeszków ziemnych, jakość handlowa	-	-	●●●	Azotan sodu 5% aq.	-	-	●
Olejek miętowy technicznie czysty	-	-	●●	Nadboran sodu 5% aq.	-	-	●●
Perchloroetylen technicznie czysty	-	-	●●●	Fosforan sodu 10% aq.	-	-	●●●
Benzyna (bezołowiowa, Esso), jakość handlowa	-	-	●●●	Siarczan sodu 10% aq.	-	-	●●●
Nafta technicznie czysta	-	-	●●●	Siarczek sodu 10% aq.	-	-	●●●
Eter naftowy	●●	●●●	●●●	Siarczyn sodu 10% aq.	-	-	●●●
Fenol	●	●	●	Tiosiarczan sodu 10% aq.	-	-	●●●
Alkohol feniloetylowy technicznie czysty	-	-	●	Olej sojowy, jakość handlowa	-	-	●●●
Kwas fosforowy 10% aq.	-	-	●●	Skrobia*, aq.	-	-	●●●
Kwas fosforowy 50% aq.	-	-	●	Styren technicznie czysty	-	-	●●●
Zmiękczac (ftalany, fosforany), jakość handlowa	-	-	●●●	Cukier*, aq.	-	-	●●●
Sól potasu*, aq.	-	-	●●●	Siarka technicznie czysta	-	-	●●●
Bromek potasu 10% aq.	-	-	●●●	Dwutlenek siarki < 5%	-	-	●●
Chloran potasu 7% aq.	-	-	●●	Kwas siarkowy 2% aq.	-	-	●●●
Wodorotlenek potasu (50%)	-	-	●●●	Kwas siarkowy 10% aq.	-	-	●●
Jodek potasu 10% aq.	-	-	●●●	Kwas siarkowy 36% aq.	-	-	●●
Azotan potasu 10% aq.	-	-	●●●	Kwas siarkowy do 50%	●●	●●●	-
Nadmanganian potasu 1% aq.	-	-	●	Kwas siarkowy do 70%	●●	●●	-
Siarczan potasu 10% aq.	-	-	●●●	Kwas siarkowy od 70%	●	●	-
Propan technicznie czysty	-	-	●●●	Kwas siarkowy technicznie czysty	-	-	●
Propanol technicznie czysty	-	-	●	Kwas siarkawy do 5%	●	●●	-
Pirydyna	●	●	●●	Syntetyczny roztwór do prania	●●	●●●	-
Pirokatechina 6% aq.	-	-	●	Sól kuchenna*, aq.	-	-	●●●
Rezorcyna technicznie czysta	-	-	●	Łój, jakość handlowa	-	-	●●●
Rezorcyna*, roztwór alkoholowy	-	-	●	Smola technicznie czysta	-	-	●●●
Rum, jakość handlowa	-	-	●●	Kwas winowy technicznie czysty	-	-	●●●
Kwas salicylowy technicznie czysty	-	-	●●●	Herbata, jakość handlowa	-	-	●●●
Roztwór soli kuchennej	●●●	●●●	-	Tetrahydrofuran technicznie czysty	-	-	●●
Woda morska	●●●	●●●	-	Tetralina technicznie czysta	-	-	●●●
Olej silikonowy technicznie czysty	-	-	●●●	Chlorek tynylu technicznie czysty	-	-	●
Sole srebra*, aq.	-	-	●●●	Toluen technicznie czysty	-	-	●●●
Roztwór mydła 10% aq.	-	-	●●●	Trichloroeten technicznie czysty	-	-	●●
Roztwór mydła 10% aq.	●●●	●●●	-	Terpentyna	●●	●●	-
Soda	●●●	●●●	-	Mocznik 20% aq.	-	-	●●
Wodorowęglan sodu*, aq.	-	-	●●●	Wazelina, jakość handlowa	-	-	●●●
Wodorosiarczyny sodu 10% aq.	-	-	●●●	Ocet, jakość handlowa	-	-	●●●
Bromek sodu 10% aq.	-	-	●●●	Woda do 60°	●●●	●●●	●●●
Węglan sodu 10% aq.	-	-	●●●	Szkoło wodne*, aq.	-	-	●●●
Chlorek sodu*, aq.	-	-	●●●	Wosk, jakość handlowa	-	-	●●●
Chloryn sodu 5% aq.	-	-	●	Wino, jakość handlowa	-	-	●●●
Wodorotlenek sodu 10%	●	●●●	-	Ksylen technicznie czysty	-	-	●●●
Wodorotlenek sodu 2%	●	●●●	-	Ksylen	●	●	-
Wodorotlenek sodu 40% aq.	-	-	●●●	Chlorek cynku 10% aq.	-	-	●●●
Podchloryn sodu 5% aq.	-	-	●				

* Oznacza dane ważne dla wszystkich stężeń.

** Odporność chemiczną określono poprzez ekspozycję na próbki testowe każdej substancji chemicznej w temperaturze pokojowej przez okres 12 miesięcy.

ARAGON FIT

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

••• Odporność

Nieistotne, odwracalne zmiany lub brak zmian masy i wymiarów.

•• Ograniczona odporność

Znaczące zmiany wymiarów i ewentualnie nieodwracalne zmiany właściwości po długotrwałym kontakcie. Zalecana konsultacja przed zastosowaniem.

• Brak odporności

Może być stosowany pod pewnymi warunkami (krótki kontakt) / rozpuszczalny lub reakcja po krótkim kontakcie.

Środki czyszczące, dezynfekcyjne i chłodziwa	Poliwęglan (PC TX)	PMMA (PMMA TX)	Polyamid (CR TX)
ACMOSIL 37-5504	•	•••	•••
Chłodziwo QUAKERCOOL 7200 HBF	•	••	•••
Chłodziwo QUAKERCOOL 7200 BFF	•	••	•••
Chłodziwo QUAKERCOOL 7100 HD	•	••	•••
GORAPUR LI 2920-40 E	•	•	•••
MV Quartacid plus firmy Schülke	•••	•••	•••
MV Quartasept plus firmy Schülke o		•••	•••
MV perform classic alcohol IPA firmy Schülke	•••	•••	•••
P3-topactive OKTO (środek dezynfekcyjny; kwaśny roztwór z nadtlenkiem) firmy ECOLAB		•••	•••
P3-topax 66 (środek czyszczący/dezynfekcyjny, alkaliczny z chlorem) firmy ECOLAB	•	•••	•••
P3-topactive 200 (środek czyszczący, alkaliczny z tenzydami) firmy ECOLAB	••	•••	•••
P3-topactive 500 (środek czyszczący, alkaliczny z tenzydami) firmy ECOLAB	••	•••	•••
P3-topax 990 (neutralny środek dezynfekcyjny; na bazie octanu aminoalkanu) firmy ECOLAB	••	•••	•••
PU-5408H, PU-1706M, PU-5421H, PU-4111M firmy Chem-Trend	•	•	•••
PU-HS-Antiblock 6291/21, A-PU-Antiblock 6/428-5 firmy Bomix	•	•	•••

Odpowiednie materiały i zakresy temperatur	Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)
Odporność materiału na starzenie	bardzo dobra	dobra	dobra
Zapalność zgodnie z UL94 (ISO 60695)	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Przydatność dla przemysłu spożywczego potwierdzona certyfikatem serii opraw oświetleniowych (HACCP, IFS wersja 6 i/lub certyfikat BRC Global Standard Food wersja 7)	tak	tak	tak
Odporność chemiczna (certyfikat ECOLAB)	nie	nie	nie
Badanie drutu żarnikowego	850°C	650°C	850°C
Nie zawiera halogenu	tak	tak	tak
Przydatność do zastosowania w rolnictwie (hodowla zwierząt – certyfikat DLG)	nie	suitable, not certified yet	suitable, not certified yet
Odporność na uderzenia (stopień ochrony IK)	IK08	IK03	IK07
Nie zawiera silikonu	tak*	tak*	tak*

Wyłączenie odpowiedzialności: powyższy przegląd nie obejmuje wszystkich dostępnych wariantów, np. z okablowaniem przejściowym lub dostępnych opcji oświetlenia awaryjnego. Szczegółowe informacje można znaleźć w karcie katalogowej produktu.

Ogólna specyfikacja materiału

Poliwęglan (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamid (CR)
Najbardziej wytrzymała mechanicznie oprawa w ofercie	Wysoce transparentny	Wysoce transparentny
Odporny na promieniowanie UV i na uderzenia	Odporny na uderzenia, warunki pogodowe i promieniowanie UV	Wysoka odporność na uderzenia i trwałość stabilność UV
Odporność chemiczna na alkohol, etanol lub nadtlenek wodoru	Zminimalizowane ryzyko pęknięć naprężeniowych	Brak pęknięć naprężeniowych
	Odporność chemiczna na liczne kwasy, tugi, halogeny, oleje mineralne, smary i oleje	Oprawa o dużej przepuszczalności światła, tolerancja alkaliów, soli nieorganicznych, rozpuszczalników, paliw, smarów i olejów

Wyłączenie odpowiedzialności: ta karta informacyjna ma wyłącznie charakter orientacyjny i nie stanowi gwarancji jakości lub właściwości. Podstawę udostępnionych tutaj informacji dotyczących odporności chemicznej materiałów stanowią informacje pozyskane od dostawców materiałów, nasza skrupulatna weryfikacja ogólnodostępnych dokumentów oraz nasze doświadczenie z zakresu różnych zastosowań przemysłowych. Stężenie poszczególnych materiałów, temperatura, wzajemne oddziaływanie różnych substancji chemicznych i inne czynniki środowiskowe mogą dodatkowo wpływać na odporność elastomerów, tworzyw sztucznych i metali. Badanie przydatności wybranego rozwiązania oświetleniowego do konkretnego zastosowania wymaga indywidualnej analizy i obserwacji, leży zatem w gestii klienta.