

ARAGON FIT

RESISTENZA CHIMICA DEI MATERIALI



- **Resistente**
Variazioni irrilevanti, reversibili o nessuna variazione della massa e delle dimensioni
- **Resistenza limitata**
Notevoli variazioni delle dimensioni e possibilità di variazioni irreversibili delle caratteristiche a seguito di contatto prolungato
Consigliata consulenza prima dell'applicazione
- **Non resistente**
Utilizzabile in determinate condizioni (breve contatto)/solubile oppure aggredito dopo breve contatto
- **Non è stato eseguito test/attualmente non sono disponibili informazioni**

Chemical resistance of the materials	Poli-carbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Acetaldeide, soluzione acquosa al 40 %	-	-	●●
Acetammide, soluzione acquosa al 50 %	-	-	●●●
Acido acetico, soluzione acquosa al 40 %	-	-	●
Acido acetico, fino al 30 %	●●	●	-
Acido acetico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●
Acido acetico, fino al 5 %	●●●	●●	●●●
Acido acetico, tecnicamente puro	-	-	●
Anidride acetica, tecnicamente pura	-	-	●
Acetone	●	●	●
Alcol, fino al 30 %	●●●	●●●	-
Idrocarburi alifatici	●●●	●●	-
Alcol allilico, tecnicamente puro	-	-	●
Sali di alluminio*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Allume*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Ammoniaca, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Ammoniaca, al 25 %	●	●●●	-
Ammoniaca*, gassosa	-	-	●●●
Cloruro di ammonio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Sali di ammonio*, tecnicamente puri	-	-	●●
Acetato di amile, tecnicamente puro	-	-	●●●
Alcol amilico, tecnicamente puro	-	-	●
Anilina	●	●	●
Anisolo, tecnicamente puro	-	-	●●●
Acqua regia, tecnicamente pura	-	-	●
Idrocarburi aromatici	●	●	-
Aspirina, tecnicamente pura	-	-	●●●
Olio essenziale di rosa, tecnicamente puro	-	-	●
Sali di bario*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Acido di batteria, soluzione acquosa al 36 %	-	-	●●
Acidi di batteria	●●●	●●●	●●
Birra	●●●	●●●	●●●
Benzaldeide, tecnicamente puro	-	-	●
Acido benzoico*, soluzione acquosa	-	-	●●
Benzene, tecnicamente puro	-	-	●●●
Benzina (benzina di prova)	●●●	●●●	-
Benzene	●	●	-
Alcool benzilico, tecnicamente puro	-	-	●
Bitume (asfalto), varietà commerciale	-	-	●●●
Sangue	●●●	●●●	-
Borace*, soluzione acquosa	-	-	●●●

Chemical resistance of the materials	Poli-carbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Acido borico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●
Liquido dei freni (DOT 4)	-	-	●●●
Brandy	-	-	●●
Acido bromico	●	●	-
Bromo*	-	-	●
Butano, tecnicamente puro	-	-	●●●
Butanolo, tecnicamente puro	-	-	●
Burro, varietà commerciale	-	-	●●●
Latticello, varietà commerciale	-	-	●●●
Butilacetato, tecnicamente puro	-	-	●●●
Acido butirrico, tecnicamente puro	-	-	●●
Glicole butilenico, tecnicamente puro	-	-	●
Cloruro di calcio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Cloruro di calcio, soluzione alcolica al 20 %	-	-	●
Canfora, tecnicamente pura	-	-	●●●
Acido carbonico	●●●	●●●	-
Solfuro di carbonio, al 100 %	-	-	●●●
Monossido di carbonio	●●●	●●●	-
Tetracloruro di carbonio	●	●	●●●
Idrossido di sodio, soluzione acquosa al 40 %	-	-	●●●
Cloruro di calce*, soluzione acquosa	-	-	●
Cloro, tecnicamente puro	-	-	●
Gas cloridrico < 5 %, gassoso	-	-	●
Acqua clorurata < 5 %, soluzione acquosa	-	-	●
Acido cloroacetico al 10 %, tecnicamente puro	-	-	●
Clorobenzene, tecnicamente puro	-	-	●●
Bromoclorometano, tecnicamente puro	-	-	●
Cloroformio	●	●	●
Clorofenoli	●	●	-
Acido cromico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●
Acido cromico, soluzione acquosa all'1 %	-	-	●
Acido cromico/solfurico*, soluzione acquosa	-	-	●
Sali di cromo*, soluzione acquosa	-	-	●●
Coca-Cola, varietà commerciale	-	-	●●●
Cacao, varietà commerciale	-	-	●●●
Caffè, varietà commerciale	-	-	●●●
Sali di rame, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●
Cresolo, tecnicamente puro	-	-	●
Alcol concentrato	●●●	●	-
Cicloesano, tecnicamente puro	-	-	●●●

ARAGON FIT

RESISTENZA CHIMICA

Chemical resistance of the materials	Poli-carbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**	Chemical resistance of the materials	Poli-carbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Cicloesano, tecnicamente puro	-	-	●	Idrogeno solforato	●●●	●●●	-
Cicloesanone, tecnicamente puro	-	-	●●●	Inchiostro, varietà commerciale	-	-	●●●
Decalina, tecnicamente pura	-	-	●●●	Tintura di iodio*, soluzione alcolica	-	-	●
Decalcificante (acido ammidosolfonico)	-	-	●●●	Sali di ferro, soluzione acquosa al 20 %, neutra	-	-	●●
Ftalato di dibutile, tecnicamente puro	-	-	-	Sali di ferro, soluzione acquosa al 20 %, acida	-	-	●
Olio diesel, greggio	●●	●●●	●●●	Isoottano, tecnicamente puro	-	-	●●●
Etere dietilico, tecnicamente puro	-	-	●●●	Alcol isopropilico, tecnicamente puro	-	-	●
Dimetilformammide, tecnicamente puro	-	-	●	Lysol	●	●	-
Ftalato dietilico, tecnicamente puro	-	-	●●●	Chetoni	●	●	-
Diossano	●	●	●●	Acido lattico, soluzione acquosa al 90 %	-	-	●
Grassi e oli alimentari, varietà commerciali	-	-	●●●	Acido lattico, soluzione acquosa al 50 %	-	-	●●
Etanolo, tecnicamente puro	-	-	●	Acido lattico, soluzione acquosa al 5 %	-	-	●●●
Etere	●	●	●●●	Lanolina, varietà commerciale	-	-	●●●
Acetato etilico (estere)	●	●	●●●	Sali di piombo, tecnicamente puri	-	-	●●●
Cloruro di etilene, tecnicamente puro	-	-	●	Succo di limone*, varietà commerciale	-	-	●●●
Glicole etilenico / acqua 1:1 (refrigerante)	-	-	●●●	Olio di lino, varietà commerciale	-	-	●●●
FAM B, tecnicamente puro	-	-	●	Liquori, varietà commerciali	-	-	●●
Formaldeide (formalina), soluzione acquosa al 40 %	-	-	●●	Olio lubrificante, grasso lubrificante, saponi, varietà commerciali	-	-	●●●
Formammide tecnicamente pura	-	-	●●	Idrossido di magnesio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Acido metanoico	-	-	●●	Sali di magnesio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Acido metanoico, soluzione acquosa al 10 %.	-	-	●●	Mercurio, tecnicamente puro	-	-	●●●
Acido metanoico, soluzione acquosa all'40 %.	-	-	●	Sali di mercurio*, soluzione acquosa, neutra	-	-	●●
Acido metanoico, soluzione acquosa all'85 %.	-	-	●	Metanolo	●	●	●
Freon parzialmente alogenato, varietà commerciale	-	-	●	Latte di calce	●●	●●●	-
Freon completamente alogenato, varietà commerciale	-	-	●●●	Sali metallici e soluzioni acquose	●●●	●●●	-
Freon 12, tecnicamente puro	-	-	●●●	Diclorometano	●	●	●
Freon 22, tecnicamente puro	-	-	●	Butanone, tecnicamente puro	-	-	●
Succo di frutta, varietà commerciale	-	-	●●●	Latte, varietà commerciale	-	-	●●●
Fuel C senza piombo, tecnicamente puro	-	-	●●●	Oli minerali, varietà commerciali	-	-	●●●
Gasolio da riscaldamento, tecnicamente puro	-	-	●●●	Olio minerale (IRM903)	-	-	●●●
Furfurale, tecnicamente puro	-	-	●●	Carburante, varietà commerciale	-	-	●●●
Glicerina	●●	●●●	●●●	Naftalina, tecnicamente pura	-	-	●●●
Glicole	●●●	●●●	●●●	Sali di nichel*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Glysanthin	●●●	●●●	-	Acido nitrico, fino al 10 %	-	●●●	●
Grease (a base di olio minerale e di olio silconico)	-	-	●●●	Acido nitrico, dal 10 al 20 %	●●	●●	●
Grease (sintetico)	-	-	●●●	Acido nitrico, dal 20 %	●	●	●
Eptano, tecnicamente puro	-	-	●●●	Nitrobenzene, tecnicamente puro	-	-	●●
Esano, tecnicamente puro	-	-	●●●	Nitrometano, tecnicamente puro	-	-	●●●
Liquido idraulico, varietà commerciale	-	-	●●●	N-esano	-	-	●●●
Acido cloridrico, soluzione acquosa all'1 %	-	-	●●●	Ottano, tecnicamente puro	-	-	●●●
Acido cloridrico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●	Olio (n. 3 ASTM), varietà commerciale	-	-	●●●
Acido cloridrico, fino al 20 %	●●●	●●●	●●●	Olio di lavanda, varietà commerciale	-	-	●
Acido cloridrico, dal 20 %	●●	●●●	-	Olio essenziale di pino, tecnicamente puro	-	-	●●●
Fluoruro di idrogeno, soluzione acquosa al 40 %	-	-	●	Essenza di trementina, tecnicamente pura	-	-	●●●
Perossido di idrogeno, soluzione acquosa al 2 %	-	-	●●	Acido oleico, tecnicamente puro	-	-	●●●
Perossido di idrogeno, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●	Oleum, tecnicamente puro	-	-	●
Perossido di idrogeno, soluzione acquosa al 30 %	-	-	●	Olio di oliva, varietà commerciale	-	-	●●●
Perossido di idrogeno, fino al 40 %	●●	●	-	Acido ossalico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Perossido di idrogeno, oltre il 40 %	●●	●●	-	Ozono*, gassoso	-	-	●
Idrogeno solforato < 5 %, gassoso	-	-	●●●	Ozono <1ppm, gassoso	-	-	●●●

ARAGON FIT

RESISTENZA CHIMICA

Chemical resistance of the materials	Poli-carbo-nato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**	Chemical resistance of the materials	Poli-carbo-nato (PC)	PMMA (PMMA)	Poly-amide (CR)**
Olio di paraffina, tecnicamente puro	-	-	●●●	Nitrato di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Olio di arachidi, varietà commerciale	-	-	●●●	Nitrito di sodio, soluzione acquosa al 5 %	-	-	●
Olio di menta, tecnicamente puro	-	-	●●	Perborato di sodio, soluzione acquosa al 5 %	-	-	●●
Percloroetilene, tecnicamente puro	-	-	●●●	Fosfato di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Benzina (senza piombo, Esso), varietà commerciale	-	-	●●●	Solfato di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Petrolio, tecnicamente puro	-	-	●●●	Solfuro di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Etere di petrolio	●●	●●●	●●●	Solfito di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Fenolo	●	●	●	Tiosolfato di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Alcol feniletilico, tecnicamente puro	-	-	●	Olio di soia, varietà commerciale	-	-	●●●
Acido fosforico, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●	Amido*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Acido fosforico, soluzione acquosa al 50 %	-	-	●	Stirene, tecnicamente puro	-	-	●●●
Plastificanti (ftalati, fosfati), varietà commerciali	-	-	●●●	Zucchero*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Sale potassico*, soluzione acquosa	-	-	●●●	Zolfo, tecnicamente puro	-	-	●●●
Bromuro di potassio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Anidride solforosa < 5 %	-	-	●●
Clorato di potassio, soluzione acquosa al 7 %	-	-	●●	Acido solforico*, soluzione acquosa al 2 %	-	-	●●●
Iodossido di potassio (50%)	-	-	●●●	Acido solforico*, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●
Ioduro di potassio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Acido solforico*, soluzione acquosa al 36 %	-	-	●●
Nitrato di potassio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Acido solforico, fino al 50 %	●●	●●●	-
Permanganato di potassio, soluzione acquosa all'1 %	-	-	●	Acido solforico, fino al 70 %	●●	●●	-
Solfato di potassio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Acido solforico, dal 70 %	●	●	-
Propano, tecnicamente puro	-	-	●●●	Acido solforico, tecnicamente puro	-	-	●
Propanolo, tecnicamente puro	-	-	●	Acido solforoso, fino al 5 %	●	●●	-
Piridina	●	●	●●	Soluzione di lavaggio sintetica	●●	●●●	-
Pirocatecolo, soluzione acquosa al 6 %	-	-	●	Sale da cucina*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Resorcinolo, tecnicamente puro	-	-	●	Sego, varietà commerciale	-	-	●●●
Resorcinolo*, soluzione alcolica	-	-	●	Catrame, tecnicamente puro	-	-	●●●
Rum, varietà commerciale	-	-	●●	Acido tartarico, tecnicamente puro	-	-	●●●
Acido salicilico, tecnicamente puro	-	-	●●●	Tè, varietà commerciale	-	-	●●●
Soluzione salina	●●●	●●●	-	Tetraidrofurano, tecnicamente puro	-	-	●●
Acqua di mare	●●●	●●●	-	Tetralina, tecnicamente pura	-	-	●●●
Olio silconico, tecnicamente puro	-	-	●●●	Cloruro di tionile, tecnicamente puro	-	-	●
Sali di argento*, soluzione acquosa	-	-	●●●	Toluolo, tecnicamente puro	-	-	●●●
Soluzione di sapone, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Tricloroetilene, tecnicamente puro	-	-	●●
Soluzione di sapone, soluzione acquosa al 10 %	●●●	●●●	-	Essenza di trementina	●●	●●	-
Soda	●●●	●●●	-	Urea, soluzione acquosa al 20 %	-	-	●●
Bicarbonato di sodio*, soluzione acquosa	-	-	●●●	Vasellina, varietà commerciale	-	-	●●●
Bisolfito di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Aceto, varietà commerciale	-	-	●●●
Bromuro di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Acqua, fino a 60°	●●●	●●●	●●●
Carbonato di sodio, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●	Vetro solubile*, soluzione acquosa	-	-	●●●
Cloruro di sodio*, soluzione acquosa	-	-	●●●	Cera, varietà commerciale	-	-	●●●
Clorito di sodio, soluzione acquosa al 5 %	-	-	●	Vino, varietà commerciale	-	-	●●●
Iodossido di sodio, 10 %	●	●●●	-	Xilolo, tecnicamente puro	-	-	●●●
Iodossido di sodio, 2 %	●	●●●	-	Xilolo	●	●	-
Iodossido di sodio, soluzione acquosa al 40 %	-	-	●●●	Cloruro di zinco, soluzione acquosa al 10 %	-	-	●●●
Ipclorito di sodio, soluzione acquosa al 5 %	-	-	●				

* Contrassegna dati validi per tutte le concentrazioni

** La resistenza chimica è stata determinata esponendo campioni di prova di ognuna delle sostanze chimiche per un periodo di 12 mesi a temperatura ambiente

ARAGON FIT

RESISTENZA CHIMICA

●●● Resistente

Variazioni irrilevanti, reversibili o nessuna variazione della massa e delle dimensioni

●● Resistenza limitata

Notevoli variazioni delle dimensioni e possibilità di variazioni irreversibili delle caratteristiche a seguito di contatto prolungato.

Consigliata consulenza prima dell'applicazione

● Non resistente

Utilizzabile in determinate condizioni (breve contatto)/solubile oppure aggredito dopo breve contatto

Detergenti, disinfettanti e refrigeranti	Polycarbonato (PC TX)	PMMA (PMMA TX)	Polyamide (CR TX)**
ACMOSIL 37-5504	●	●●●	●●●
Refrigerante QUAKERCOOL 7200 HBF	●	●●	●●●
Refrigerante QUAKERCOOL 7200 BFF	●	●●	●●●
Refrigerante QUAKERCOOL 7100 HD	●	●●	●●●
GORAPUR LI 2920-40 E	●	●	●●●
MV Quartacid plus di Schülke	●●●	●●●	●●●
MV Quartasept plus di Schülke o		●●●	●●●
MV perform classic alcohol IPA di Schülke	●●●	●●●	●●●
P3-topactive OKT0 (disinfettante; soluzione acida con perossido) di ECOLAB		●●●	●●●
P3-topax 66 (detergente/disinfettante; alcalino con cloro) di ECOLAB	●	●●●	●●●
P3-topactive 200 (detergente, alcalino con tensioattivo) di ECOLAB	●●	●●●	●●●
P3-topactive 500 (detergente, alcalino con tensioattivo) di ECOLAB	●●	●●●	●●●
P3-topax 990 (disinfettante neutro; a base di aminoacetato alchilico) di ECOLAB	●●	●●●	●●●
PU-5408H, PU-1706M, PU-5421H, PU-4111M di Chem-Trend	●	●	●●●
PU-HS-Antiblock 6291/21, A-PU-Antiblock 6/428-5 di Bomix	●	●	●●●

Materiali adatti e range di temperatura	Polycarbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamide (CR)
Resistenza del materiale all'invecchiamento	ottima	buona	buona
Infiammabilità secondo UL94 (ISO 60695)	non applicabile	non applicabile	non applicabile
Idoneità all'industria alimentare comprovata da certificazione della serie di apparecchi (HACCP, versione 6 IFS e/o certificazione secondo BRC Global Standard Food, versione 7)	si	si	si
Resistenza chimica (certificato ECOLAB)	no	no	no
Prova al filo incandescente	850°C	650°C	850°C
Esente da alogeni	si	si	si
Idoneità all'impiego in agricoltura (detenzione di animali, certificato DLG)	no	idoneità, non ancora certificata	idoneità, non ancora certificata
Resistenza agli urti (grado di protezione IK)	IK08	IK03	IK07
Senza silicone	si*	si*	si*

Esclusione della responsabilità: il quadro panoramico sopra esposto non contiene tutte le varianti disponibili, ad esempio con cablaggio passante oppure opzioni per illuminazione di emergenza disponibili. Per informazioni dettagliate si rimanda perciò alla rispettiva scheda tecnica del prodotto.

Indicazioni generali sui materiali

Polycarbonato (PC)	PMMA (PMMA)	Polyamide (CR)
L'apparecchio con la maggiore robustezza meccanica in portfolio	Altamente trasparente	Altamente trasparente
Resistente agli UV e altamente antiurto	Resistente agli urti, alle intemperie e alla radiazione UV	Alta resistenza antiurto e conservabilità, resistente agli UV
Resistenza chimica ad alcol, etanolo o perossido di idrogeno	Minimizzazione del rischio di fessurazione	Assenza di fessurazione
	Resistenza chimica nei confronti di una moltitudine di acidi, alcali, alogeni, oli minerali, grassi e oli	Apparecchio altamente trasparente con tolleranza ad alcali, sali inorganici, solventi, carburanti, grassi e oli

Esclusione della responsabilità: questa scheda informativa intende dare un orientamento generale e non documenta alcun accordo sulla qualità né un'assicurazione di caratteristiche o garanzie. Le informazioni sulla resistenza chimica di materiali qui disponibili si basano su informazioni dei nostri fornitori di materiali, sulla nostra scrupolosa verifica di documenti pubblicamente accessibili e sulle nostre esperienze in diverse applicazioni industriali. La concentrazione di singoli materiali, la temperatura, l'interazione di diverse sostanze chimiche e altri fattori ambientali possono pregiudicare ulteriormente la resistenza di elastomeri, materiali sintetici e metalli. La verifica dell'idoneità della soluzione di illuminazione scelta per una determinata applicazione deve essere specifica al caso e sottoposta ad ulteriore osservazione e rientra quindi nella responsabilità del cliente.