



PROJEKT: DB SCHENKER - VERONA



Projektinformationen

Architekt: XBT Engineering

Ort: 37137 Verona / Italien

PROJEKT DETAILS

Bilder zum Projekt















Verwendete Produkte



Jovie

Die Jovie LED lässt sich dank Multi-Lens-Technology (MLT^{IQ}) und verschiedener Schaltungsvarianten perfekt an individuelle projektbezogene Anforderungen anpassen, z. B. als Smart-Lighting-Ready-Variante mit Zhaga-Schnittstellen für ein Lichtmanagementsystem. Ideal auch für eine spätere Nachrüstung.



Combial LED



8841 LED-Poller

Die Produktfamilie 8841 LED überzeugt durch ein charakteristisch-prägnantes Erscheinungsbild und Vielseitigkeit bei den Leuchtenvarianten. Unterschiedlich breit strahlende Lichtverteilungen und verschiedene Lichtstropfpakete bieten höchsten Sehkomfort und garantieren eine perfekte Ausleuchtung, durch die große Abstände zwischen den Pollern realisiert werden können.



E-Line NEXT LED modulares Lichtband

Für die Sanierung und Erweiterung bestehender Anlagen weiterhin im Programm: Das Lichtbandsystem E-Line Fix mit dem seit vielen Jahren bewährten Tragprofil. So sind Kontinuität und Investitionssicherheit für unsere Kunden und E-Line Anwender gegeben - dafür steht das TRILUX Nachkaufversprechen.



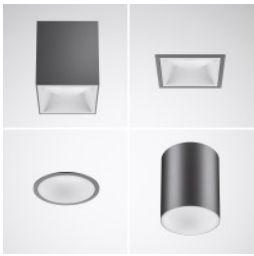
Valineo LED-Deckeneinbauleuchte

Die perfekte Projektlösung für flächiges Licht im Büro: Die Valineo LED überzeugt bei ausschreibungsrelevanten Parametern wie Energieeffizienz und Lebensdauer und ist dank einfacher Installation zudem ideal für Sanierungsprojekte – dank des hohen Lichtstroms von 4.250 lm meist sogar ohne Neuplanung.



Nextrema LED-Anbauleuchten IP66

Eiskalt oder brütend heiß, feucht oder staubig – die Nextrema LED bewährt sich mit ihrem robusten Alu-Druckgusskörper Tag für Tag in Kühlräumen, Lebensmittel-Produktionsstätten und -Logistik oder Parkhäusern bei Temperaturen von -30 °C bis +35 °C. Neben dem robusten Äußeren überzeugt auch die Lichtqualität der Leuchte auf ganzer Linie: Das Licht ist angenehm homogen, blendfrei und besonders energieeffizient. Und die Montage und das Handling sind durch viele clevere Funktionen besonders einfach und zeitsparend.



Sonnos

Viele Funktionen, eine Gestaltungswelt: Mit der modular aufgebauten Sonnos LED Downlight-Familie lassen sich dank der breiten Auswahl an Lichttechniken, Optiken und Anbaumöglichkeiten alle Beleuchtungsaufgaben in einer einheitlichen Designsprache und Lichtqualität umsetzen.
